

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบที่ อก 5103.3.1/3388 ลงวันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2566
- 2 สำเนาหนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 3 เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID
- 4 เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 5 เอกสารมาตรการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ (Code of Practice (CoP))
- 6 เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566
- 7 ตัวอย่างเอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการ
- 8 แผนผังการตรวจสอบสภาพพนักงาน และการรับผลการตรวจสอบสภาพ
- 9 โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ และผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
- 10 ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะ และการประเมินผู้ขาย
- 11 เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)
- 12 ตัวอย่างเอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System
- 13 ระบบตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3 (2 Out of 3 Voting Interlock System)
- 14 เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EF
- 15 เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF
- 16 แผนและผลบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบ Flare
- 17 รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ปี พ.ศ. 2566
- 18 ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
- 19 แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1)
- 20 FTIR
- 21 แผน และผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล
- 22 ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)
- 23 เอกสารแจ้งการปรับลดปริมาณการใช้น้ำในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และโครงการลดการใช้น้ำ
- 24 เอกสารการสื่อสารกับผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถ เรื่อง การควบคุมการจราจรในพื้นที่มาบตาพุด
- 25 ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 26 ระเบียบปฏิบัติงานการขั้บขุดลอก
- 27 เอกสาร Training Needs Matrix
- 28 ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะบริษัท
- 29 ตัวอย่างเอกสารขึ้นทะเบียนรถขนส่งสารเคมี
- 30 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน
- 31 เอกสารการอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับสารเคมีที่บรรทุก
- 32 วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อม และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี
- 33 ตัวอย่างระบบ GPS รถขนส่งสารเคมี
- 34 การรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 7R
- 35 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
- 36 บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- 37 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 38 เอกสารการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
- 39 เอกสารแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทางอิเล็กทรอนิกส์
- 40 หนังสือนำส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 41 รายงานสรุปนำของเสียออกนอกโรงงานรายปี ประจำปี 2566 (สก.3)
- 42 หนังสือนำส่งรายงานสรุปปริมาณกากของเสียออกนอกโรงงาน
แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- 43 เอกสารการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานกำกับกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน
- 44 ตัวอย่างระบบ GPS ขนส่งกากของเสีย
- 45 สรุปจำนวนพนักงานในพื้นที่
- 46 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน และการอบรม
- 47 PM BD Destruction
- 48 กิจกรรม BST Group พบชุมชน
- 49 แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566
- 50 กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 51 วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจุ่มรองรับน้ำฝน
- 52 ผังขั้นตอนการรับร้องเรียนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- 53 เอกสารสรุปข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงาน
- 54 เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 55 สำเนาหนังสือแจ้งการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม
- 56 เอกสารทะเบียนความเสี่ยง
- 57 แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) และผลการตรวจประเมินภายนอก
- 58 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
- 59 ระเบียบการปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน
- 60 ระเบียบการปฏิบัติงาน First line Break
- 61 ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ
- 62 คู่มือ SAFETY HEALTH และ ENVIRONMENTAL
- 63 แผนการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- 64 ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)
- 65 ระเบียบการปฏิบัติงานใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย
- 66 ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร
- 67 ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน (ด้านเทคโนโลยีและ Facility)
- 68 ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์
- 69 ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเหตุฉุกเฉินของโครงการ
- 70 แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
- 71 เอกสารระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 72 เอกสารมาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- 73 เอกสารตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้
- 74 เอกสาร PPE Metrix
- 75 องค์กรควบคุมและโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 76 ERT Duty ประจำปี 2566
- 77 ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan (T-9002 Mixed C4)
- 78 แผนผังระบบจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Deluge and Sprinkler)
- 79 แผนผังหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Hydrant and Monitor)
- 80 เอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกัน และระบบอัคคีภัย
- 81 แผนผังการติดตั้ง Gas detector
- 82 รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
- 83 แผนและผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน
- 84 เอกสารผลการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)
- 85 คู่มือแผนการจัดการภาวะวิกฤติ
- 86 Project Specification
- 87 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown
- 88 แผนผังแสดงเขต Hazardous area
- 89 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบท่อขนส่ง
- 90 มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction (SOC and consequences of deviation)
- 91 การจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน ประจำปี 2566
- 92 เอกสารประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง
- 93 Wastewater Stripper
- 94 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านการศึกษา
- 95 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม
- 96 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย
- 97 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านชุมชน และสาธารณสุขประโยชน์
- 98 กิจกรรม Healthy Corner
- 99 ประชาสัมพันธ์การจัดหาวัคซีน
- 100 เอกสารประกันสุขภาพให้กับพนักงานและครอบครัว

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 101 เอกสารสัญญาจ้างแพทย์-พยาบาล และตารางการทำงานของแพทย์-พยาบาล
- 102 วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสถานะปกติหอดเผา BD (1,3 BD Destruction)
- 103 รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
- 104 ผังแสดงเส้นระดับเสียง Noise Contour ประจำปี 2564
- 105 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566
- 106 เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
- 107 ผลการสำรวจทัศนคติของประชาชนที่อาศัยอยู่ในชุมชนรอบพื้นที่โครงการ ประจำปี 2566

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/3388 ลงวันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2566 (ครั้งที่ 9)

ที่ อก 5103.3.1/ 3388



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

19 ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 9) ของบริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด

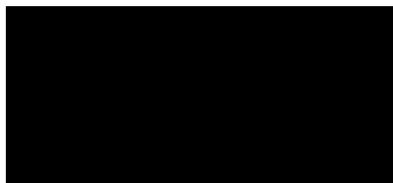
อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-230117 ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 9) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 10/2566 เมื่อวันที่ 7 กันยายน 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3319 โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

เอกสารแนบที่เอกสารแนบที่ 2
สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST/SD-IEAT (BKK)-113/66

27 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄
(เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

เรียน ผู้ว่ากรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄
ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

กสพ. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด (BST) จัดส่งข้อมูลการรายงานสรุปผลความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2566 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	
รับที่.....	3347
วันที่.....	27 ก.ค. 2566
เวลา.....	9.38 น.

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 3869 8698 ต่อ 1194, 1195 โทรสาร 0 3869 8699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST/SD-IEAT (RYG)-112/66

27 กรกฎาคม 2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รับที่ 1856
วันที่ 27 ก.ค. 66
เวลา 11.00 น.

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄
(เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. แผ่น CD

จำนวน 3 ชุด

จำนวน 3 ชุด

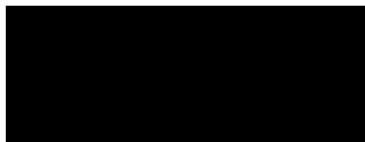
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด (BST) จัดส่งข้อมูลการรายงานสรุปผลความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C₄ ให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

อย่างไรก็ตาม อ้างถึงประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดให้ส่งรายงานฯ ให้กับหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย และดำเนินการส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 1/2566 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566 แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ได้รับเอกสารแล้ว วันที่ 27 ก.ค. 66
...ผู้รับเอกสาร

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 3869 8698 ต่อ 1194, 1195 โทรสาร 0 3869 8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีที่ท่าเวสต์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256607-951
ชื่อโครงการ : โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 7)
รอบรายงาน : ม.ค 66 - มิ.ย. 66
วันที่ยื่นรายงาน : 28/07/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 14787
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อีเมล : Monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่เอกสารแนบที่ 3
เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

ไม่มีอันตรายใดที่รุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต
No safety to Anyone Anytime

บริษัท Bangkok Synthetics

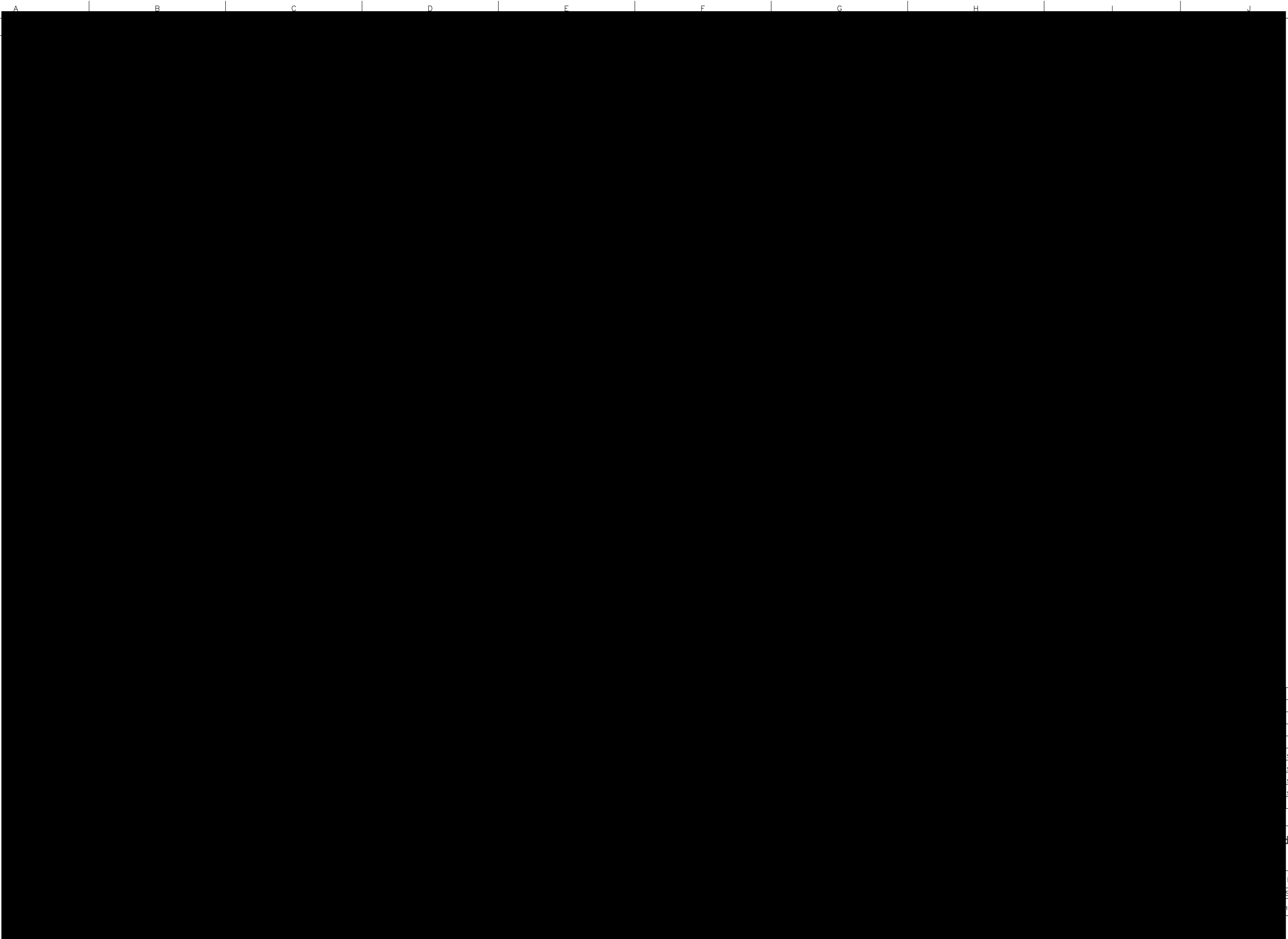
ส่วนงานแผนงาน

Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานกิจกรรม (Job No.)	เลขที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับ ความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL)				แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
					1	2	3	4		
1	MF5-JB-001	PHA-MF5-HZA-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังต้มระเหย	167	2	6	12	147	MF5-RCP-001	MF5-RRP-001
2	MF5-JB-002	PHA-MF5-HZA-002	การป้อนสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1	351	3	29	13	306	MF5-RCP-002	MF5-RRP-002
3	MF5-JB-003	PHA-MF5-HZA-003	การควบคุมอุณหภูมิของสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย DMF	125	6	9	6	104	MF5-RCP-003	MF5-RRP-003
4	MF5-JB-004	PHA-MF5-HZA-004	การควบคุม C-1103 เพื่อสกัดแยก 1,3 BD	458	3	49	28	378	MF5-RCP-004	MF5-RRP-004
5	MF5-JB-005	PHA-MF5-HZA-005	การควบคุมเครื่องอัดไฮดรอลิกจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201	73	0	1	17	55	MF5-RCP-005	MF5-RRP-005
6	MF5-JB-006	PHA-MF5-HZA-006	การเดินและสกัดแยก หน่วยที่ 2 เพื่อแยก VA ออกจาก BD โดยใช้ DMF เป็นตัวทำละลายในการสกัดแยก	242	1	22	18	201	MF5-RCP-006	MF5-RRP-006
7	MF5-JB-007	PHA-MF5-HZA-007	การส่งป้อนสารจากถังสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Column ไปที่ BD Recovery Column	99	0	17	4	78	MF5-RCP-007	MF5-RRP-007
8	MF5-JB-008	PHA-MF5-HZA-008	การควบคุมอุณหภูมิที่ C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF	57	3	24	4	26	MF5-RCP-008	MF5-RRP-008
9	MF5-JB-009	PHA-MF5-HZA-009	การควบคุมอุณหภูมิที่ C-1301 เพื่อทำการแยก MA ออกจาก 1,3 BD	117	0	16	1	100	MF5-RCP-009	MF5-RRP-009
10	MF5-JB-010	PHA-MF5-HZA-010	การเดินแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่สกัดแยกสารตัวหนักออกจาก 1,3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101	76	0	24	12	40	MF5-RCP-010	MF5-RRP-010
11	MF5-JB-011	PHA-MF5-HZA-011	การส่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จากถังเก็บไปส่งห้องและทำการลดอุณหภูมิ	235	0	15	14	206	MF5-RCP-011	MF5-RRP-011
12	MF5-JB-012	PHA-MF5-HZA-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์เคมี	138	0	1	6	131	MF5-RCP-012	MF5-RRP-012
13	MF5-JB-013	PHA-MF5-HZA-013	การส่งสารผลิตภัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002	60	0	4	2	54	MF5-RCP-013	MF5-RRP-013
14	MF5-JB-014	PHA-MF5-HZA-014	การเปลี่ยนสาร BBR เป็นสาร Raf-I เพื่อส่งเข้ากระบวนการ	320	8	10	32	270	MF5-RCP-014	MF5-RRP-014
15	MF5-JB-015	PHA-MF5-HZA-015	การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1	68	0	5	5	58	MF5-RCP-015	MF5-RRP-015
16	MF5-JB-016	PHA-MF5-HZA-016	การควบคุม C-3001 เพื่อสกัดแยก MTBE	143	2	4	24	113	MF5-RCP-016	MF5-RRP-016
17	MF5-JB-017	PHA-MF5-HZA-017	การเดินเครื่องหล่อกลั่น butene-1 ที่ U-4100	116	0	15	14	87	MF5-RCP-017	MF5-RRP-017
18	MF5-JB-018	PHA-MF5-HZA-018	การเดินเครื่องหอ DMA ที่ C-1204	115	0	5	11	99	MF5-RCP-018	MF5-RRP-018
19	MF5-JB-019	PHA-MF5-HZA-019	การเดินเครื่องหล่อกลั่น C-4001 และ C-4002	90	0	2	11	77	MF5-RCP-019	MF5-RRP-019
20	MF5-JB-020	PHA-MF5-HZA-020	การเดินเครื่องหล่อกลั่น Isobutane C-4102	149	0	7	25	117	MF5-RCP-020	MF5-RRP-020
21	MF5-JB-021	PHA-MF5-HZA-021	การเดินเครื่องของหน่วยกำจัด DME ของ U-4200	244	2	5	33	204	MF5-RCP-021	MF5-RRP-021
22	MF5-JB-022	PHA-MF5-HZA-022	การเดินเครื่องหล่อกลั่นตัวที่ละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และนำจาก DMF	121	0	2	15	104	MF5-RCP-022	MF5-RRP-022
23	MF5-JB-023	PHA-MF5-HZA-023	การเดินเครื่องระบบกำจัดน้ำ และไดเมอร์และ การควบคุมระบบสาร Seal pump	233	1	5	11	216	MF5-RCP-023	MF5-RRP-023
24	MF5-JB-024	PHA-MF5-HZA-024	การเติมสาร DAHA เพื่อป้องกันการเกิดโพลีเมอร์	126	0	0	1	125	MF5-RCP-024	-
25	MF5-JB-025	PHA-MF5-HZA-025	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1501A/R	61	0	3	5	53	MF5-RCP-025	MF5-RRP-025
26	MF5-JB-026	PHA-MF5-HZA-026	การเดินเครื่องหล่อกลั่นของ C-1601	171	0	9	36	126	MF5-RCP-026	MF5-RRP-026
27	MF5-JB-027	PHA-MF5-HZA-027	การเดินเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600	74	0	5	29	40	MF5-RCP-027	MF5-RRP-027
28	MF5-JB-028	PHA-MF5-HZA-028	การเดินเครื่องระบบอุปกรณ์กรองน้ำสารที่ห้องจากระบบ V-1403, V-1506	41	1	7	3	30	MF5-RCP-028	MF5-RRP-028
29	MF5-JB-029	PHA-MF5-HZA-029	การรับสาร Raffinate-1 R-2803	93	0	1	10	82	MF5-RCP-029	MF5-RRP-029
30	MF5-JB-030	PHA-MF5-HZA-030	การเดินเครื่อง U-2500 เพื่อกลั่นสาร Acetylene	129	0	1	4	124	MF5-RCP-030	MF5-RRP-030
31	MF5-JB-031	PHA-MF5-HZA-031	การเดินเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION	60	0	0	5	55	MF5-RCP-031	MF5-RRP-031
32	MF5-JB-032	PHA-MF5-HZA-032	การเดินเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500	93	0	2	11	80	MF5-RCP-032	MF5-RRP-032
33	MF5-JB-033	PHA-MF5-HZA-033	การเดินเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section	41	0	0	2	39	MF5-RCP-033	MF5-RRP-033
34	MF5-JB-034	PHA-MF5-HZA-034	การเดินเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section	50	0	12	1	37	MF5-RCP-034	MF5-RRP-034
35	MF5-JB-035	PHA-MF5-HZA-035	การเดินเครื่องของหน่วยการผลิต MTBE REACTOR No.1	41	0	0	17	24	MF5-RCP-035	-
36	MF5-JB-036	PHA-MF5-HZA-036	การเดินเครื่องของหน่วยผลิต MTBE Reactor No. 2	22	0	2	3	17	MF5-RCP-036	MF5-RRP-036
37	MF5-JB-037	PHA-MF5-HZA-037	การเดินเครื่องที่หล่อกลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์, ดังกับผลิตภัณฑ์	57	1	3	7	46	MF5-RCP-037	MF5-RRP-037
38	MF5-JB-038	PHA-MF5-HZA-038	การเดินเครื่องหล่อกลั่น C-3002, C-3003	44	0	13	3	28	MF5-RCP-038	MF5-RRP-038
39	MF5-JB-039	PHA-MF5-HZA-039	การเดินเครื่องหล่อกลั่น C-4003 และ C-4004	48	0	5	13	30	MF5-RCP-039	MF5-RRP-039
40	MF5-JB-040	PHA-MF5-HZA-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mix C4 (Raffinate-II).	80	0	1	11	68	MF5-RCP-040	MF5-RRP-040
41	MF5-JB-041	PHA-MF5-HZA-041	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Mix C4	132	0	7	10	115	MF5-RCP-041	MF5-RRP-041
42	MF5-JB-042	PHA-MF5-HZA-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate	147	0	8	18	121	MF5-RCP-042	MF5-RRP-042
43	MF5-JB-043	PHA-MF5-HZA-043	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Butene-1	144	0	5	67	72	MF5-RCP-043	MF5-RRP-043
44	MF5-JB-044	PHA-MF5-HZA-044	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate-II	100	5	10	38	47	MF5-RCP-044	MF5-RRP-044
45	MF5-JB-045	PHA-MF5-HZA-045	การเดินเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration	81	0	0	8	73	MF5-RCP-045	-
46	MF5-JB-046	PHA-MF5-HZA-046	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4 และ Butene-1	109	0	0	27	82	MF5-RCP-046	-
47	MF5-JB-047	PHA-MF5-HZA-047	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Raffinate, Raf-I R, Mix C4	53	0	1	7	45	MF5-RCP-047	MF5-RRP-047
48	MF5-JB-048	PHA-MF5-HZA-048	การควบคุมการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์ผ่านระบบ Metering Mix C4, 1,3 BD	27	0	3	6	18	MF5-RCP-048	MF5-RRP-048
49	MF5-JB-049	PHA-MF5-HZA-049	การส่ง MeOH , Raf-I ผ่านระบบ Metering ไป TMM-A	40	0	0	1	39	MF5-RCP-049	-
50	MF5-JB-050	PHA-MF5-HZA-050	การควบคุมการส่งสาร 1,3 BD, Butene-1 ผ่านระบบ Metering ไป SLC	40	0	0	8	32	MF5-RCP-050	-
51	MF5-JB-051	PHA-MF5-HZA-051	การส่ง LPG-NO DME ผ่านระบบ METERING STATION ไป MOC/Raf-II ไป ROC	48	0	0	0	48	MF5-RCP-051	-
52	MF5-JB-052	PHA-MF5-HZA-052	การควบคุมการรับ-ส่ง Butene-1 ผ่านระบบ Metering ไป PTT CHEM I-4 I-1	22	0	0	0	22	MF5-RCP-052	-
53	MF5-JB-053	PHA-MF5-HZA-053	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER	35	0	12	10	13	MF5-RCP-053	MF5-RRP-053
54	MF5-JB-054	PHA-MF5-HZA-054	การเดินเครื่องควบคุมของ METHANOL COLUMN SECTION	135	0	36	21	78	MF5-RCP-054	MF5-RRP-054
55	MF5-JB-055	PHA-MF5-HZA-055	การเดินเครื่องควบคุมของถังเก็บ MTBE STORAGE	91	0	0	45	46	MF5-RCP-055	-
56	MF5-JB-056	PHA-MF5-HZA-056	การเดินเครื่องควบคุมของถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM	205	0	0	40	165	MF5-RCP-056	-
57	MF5-JB-057	PHA-MF5-HZA-057	การควบคุมการรับผลิตภัณฑ์ของ Mixed C4 ที่ METERING STATION จาก MOC	28	0	4	0	24	MF5-RCP-057	MF5-RRP-057
58	MF5-JB-058	PHA-MF5-HZA-058	การเดินเครื่องระบบควบคุมการ Transfer WW from V-1204 to T-5403	18	0	0	0	18	MF5-RCP-058	-
59	MF5-JB-059	PHA-MF5-HZA-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไป BPE	22	0	0	0	22	MF5-RCP-059	-
รวม				6505	38	427	785	5255		

Rev.

8-901



D.H
SHIN
D.H
SHIN
D.H
SHIN
D.H
SHIN
PM

RAPINATE=1 RETURN SECTION

SCALE

DWG. NO.

1000-P1-106-8

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารแนบที่เอกสารแนบที่ 4

เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

Sujinda Wiwatpanyaporn

From: Sujinda Wiwatpanyaporn
Sent: 6 January, 2023 2:13 PM
To: juraisri chaisri
Cc: Ketsarin Raksasang; khemmarin@spscon.com; Waewmanee Simphan; Saorawanee Laohapongpitak
Subject: [BST&BSTE] แจ้งแผนตรวจวัดตามมาตรการฯ EIA ประจำปี 2566

เรียน พี่จ้

จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ของบริษัท BST และ BSTE

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 ของ บริษัท กรุงเทพ อินดิคส์ จำกัด (BST)
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)

กำหนดให้ "ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ"

ในการนี้ บริษัท BST และ BSTE จึงขอแจ้ง**แผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ประจำปี 2566** ดังนี้

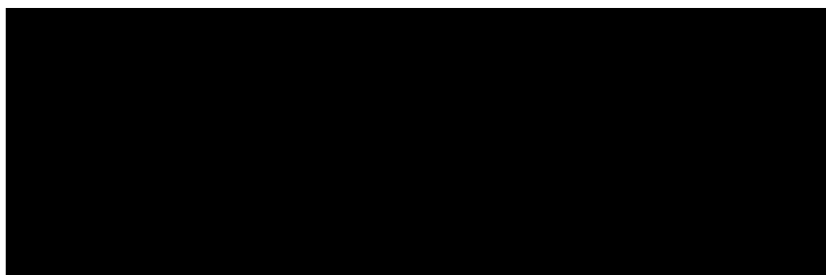
แผนตรวจวัดสิ่งแวดล้อม BST และ BSTE

BST

BSTE

Common

Parameter			Frequency	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
AIR	Ambient	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับ stack													
	Ambient (BD)	เดือนละครั้ง													
	Workplace	4 ครั้ง/ปี ครั้งละ 8hr													
	Stack	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับ ambient													
NOISE	Ambient	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง													
	Workplace	2 ครั้ง/ปี													
	Dose	2 ครั้ง/ปี กลุ่มเสียงทั้งหมด													
WATER	Coastal	2 ครั้ง/ปี ช่วงน้ำลง													
	WWT	เดือนละครั้ง													
	Cooling	เดือนละครั้ง													
SOIL & GW	Soil	1 ครั้ง/3 ปี													
	Groundwater	1 ครั้ง/ปี													
SOCIO	Social Survey	1 ครั้ง/ปี													



เอกสารแนบที่ 5

เอกสารมาตรการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ
(Code of Practice (CoP))



มาตรการหยุดซ่อมบำรุง ประจำปี 2565-2566

COP

Code of Practice



ขั้นตอนดำเนินการ

1



**การหยุดเดิน
เครื่องจักร
(Shutdown)**



จัดทำแผนการซ่อมบำรุง
(Shutdown)



ลดระดับของเหลวในอุปกรณ์
เพื่อลดปริมาณสารอันตราย
ที่จะส่งไปเผาที่หอเผา (Flare)



หยุดการผลิต (Shutdown) และ
ตัดแยกระบบ (Isolation)
ใส่สารอินทรีย์ระเหยไปเผาที่หอเผา
(Flare) หรือส่งเข้าระบบกำจัด

2



**การซ่อมบำรุง
(Maintenance)**



มาตรการในการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line
Break) และตรวจวัดค่า %LEL = 0,
TVOCs ไม่เกิน 300 ppm, BD ไม่เกิน 5 ppm



ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่แนวรั้วของ
โรงงาน อย่างน้อย 4 จุด เก็บตัวอย่าง
ครั้งละ 24 ชม.

3



**การเริ่มต้น
เครื่องจักร
(Startup)**



ทดสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Leak Test)
ก่อนเริ่มต้นเครื่องจักร



หลังการปิดอุปกรณ์ให้ตรวจวัดการรั่วซึมของ
อุปกรณ์ โดยใช้เครื่องมือวัด ปริมาณสารอินทรีย์
ระเหย (VOCs PID portable)

แผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง ปี 2565 & 2566



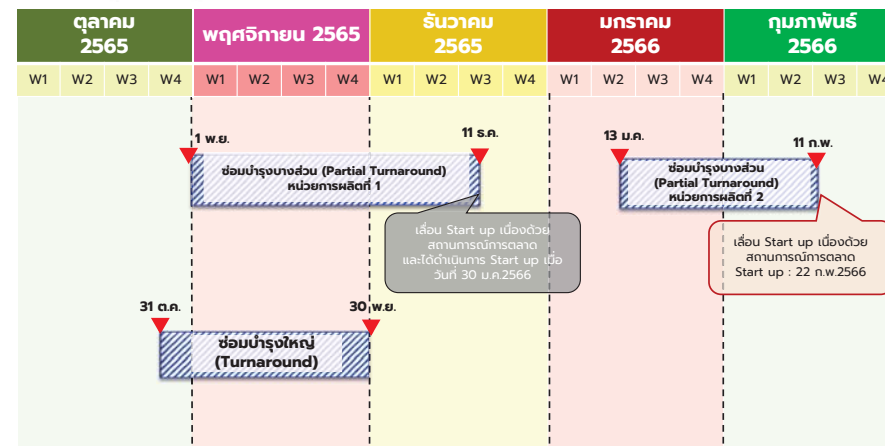
แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง

BST

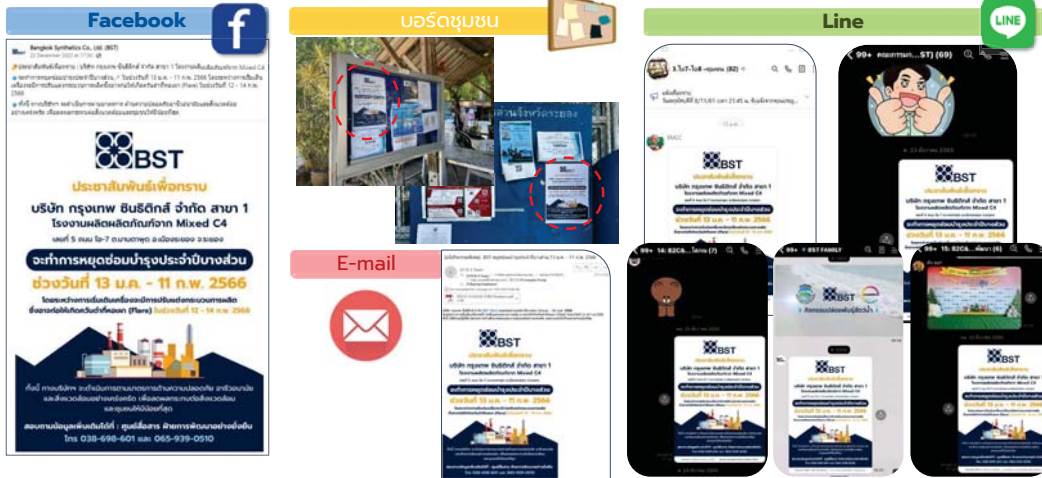
BST สาขา 1

NBL

BST สาขา 2
(NBL)



การสื่อสารประชาสัมพันธ์



5 การประชุมคณะกรรมการมอนิเตอร์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ อิมมิตีส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก

BST Site1

BST Site2

BD1 Partial T/A (31 Oct – 20 Dec.22)			BD2 Partial T/A (13 Jan.-14 Feb.23)			NBL T/A (31 Oct - 30 Nov.22)		
ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ	ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ	ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ
1. หอกลับ (Column)	5	ทำความสะอาด เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา	1. หอกลับ (Column)	3	ทำความสะอาด เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา	1. หอกลับ (Column)	1	ทำความสะอาด ตรวจสอบ
2. ถัง (Vessel)	5	ทำความสะอาด ตรวจสอบ	2. ถัง (Vessel)	3	ทำความสะอาด ตรวจสอบ	2. ถัง (Vessel)	19	ทำความสะอาด ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ
3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	12	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์	3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	5	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์	3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	20	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์
4. เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ	4. เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ	4. ถังปฏิกรณ์ (Reactor)	6	ทำความสะอาด ตรวจสอบ

หมายเหตุ : อุปกรณ์ดังกล่าวข้างต้น ไม่สามารถเบิกจ่ายในอุปกรณ์

6 การประชุมคณะกรรมการมอนิเตอร์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ อิมมิตีส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

มาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) ช่วงซ่อมบำรุง

ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- การฝึกอบรม
- Safety Talk
- Safety Observation Tour
- PPE
- Emergency Response

การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตPSM

- Life Critical Procedure
- กระบวนการปฏิบัติงานที่สำคัญ

การบริหารจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (CSM)

ป้องกันและรองรับเจ็บป่วย/อุบัติเหตุ

ตรวจร่างกายก่อนเข้าที่อันตราย / ที่สูง

ตรวจสอบสารเสพติด

สิ่งแวดล้อม

การจัดการด้านอากาศ/VOCs / กลิ่น

การจัดการของเสีย

การจัดการน้ำเสีย

7 การประชุมคณะกรรมการมอนิเตอร์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ อิมมิตีส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

การดำเนินการตาม COP

แผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

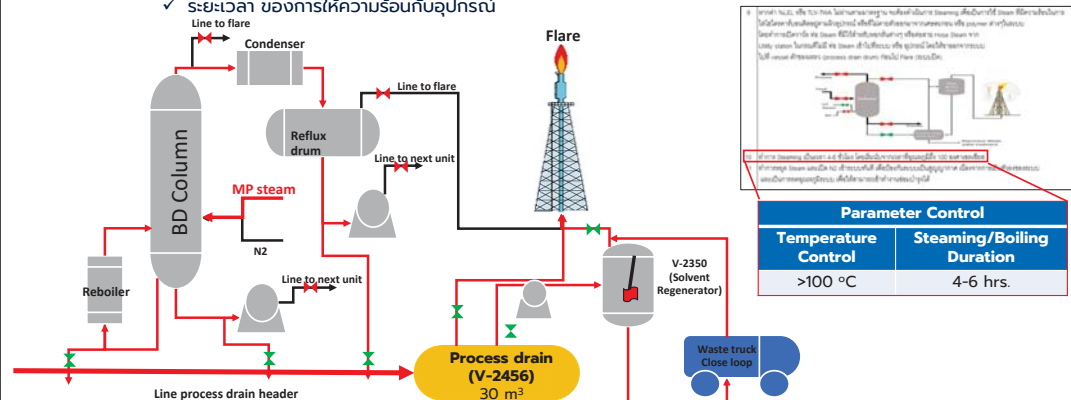
มาตรการลดการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการซ่อมบำรุง

การติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

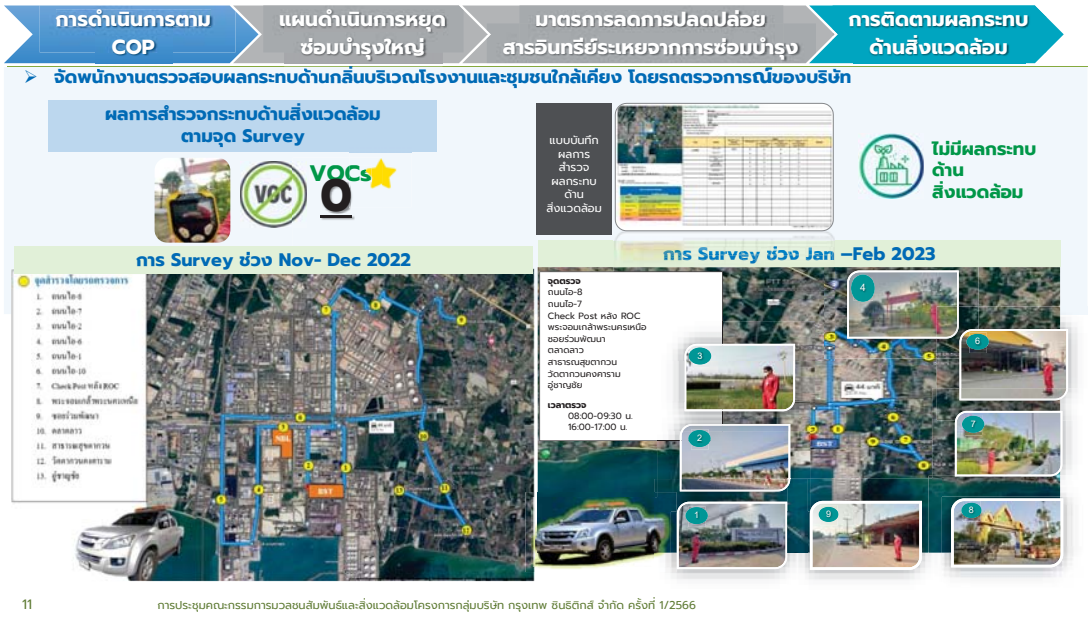
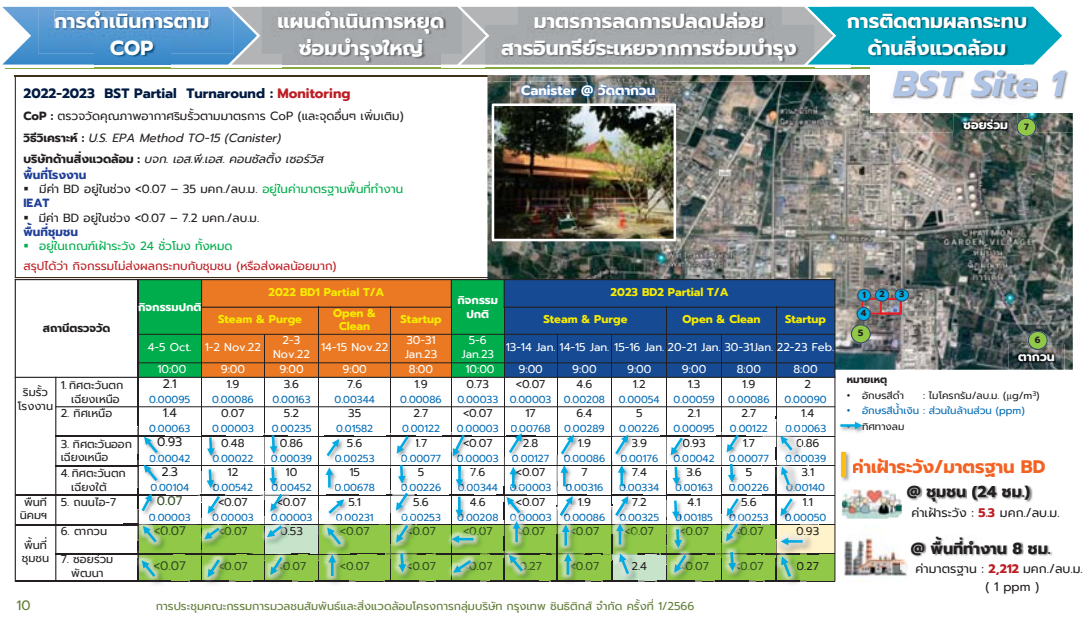
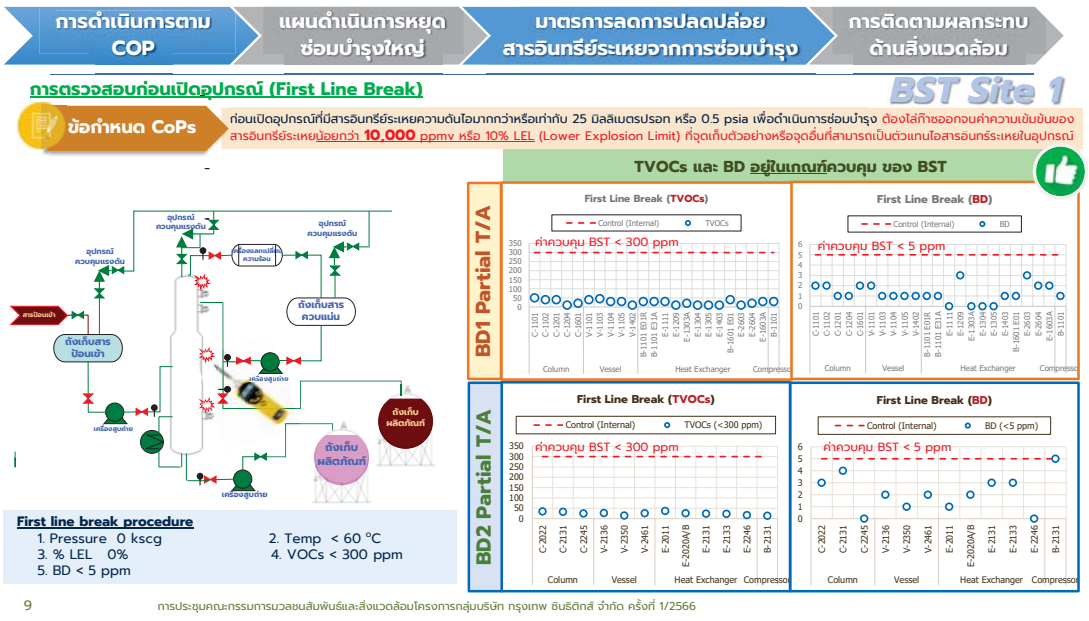
Steaming step

- ❑ ใส่ก๊าซออกจากกระบวนการผลิต โดยการ Steaming to flare (ระบบปิด) โดยการควบคุมพารามิเตอร์ที่สำคัญคือ

- ✓ อุณหภูมิ ของ Steam ที่ใช้
- ✓ ระยะเวลา ของการให้ความร้อนกับอุปกรณ์



8 การประชุมคณะกรรมการมอนิเตอร์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ อิมมิตีส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566



เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ประจำปี 2566

กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมาย	ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน			
E1 เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ที่เกี่ยวข้องกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง			
1 การประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	100 %	Regulation	SD
E2 เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และระดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของผู้มีส่วนได้เสีย และปกป้องสิ่งแวดล้อม			
2 Emissions Reduction Project			
2.1 Install hydrocarbon scrubber for BD2	100 % EPC Complete	Risk & Opportunity	MF1, MF4, MF5
2.2 Basic engineering package for BD reduction at Z-6401 and revise BST EIA	100 % Package and EIA Approve	Risk & Opportunity	MF1, SD2
2.3 เปลี่ยนประเภท Air จากที่ใช้สารทำความเย็น R22 เป็นน้ำยาที่ไม่ทำลาย Ozone หรือลดการปลดปล่อย GHG	15, 6 Unit (BST, BSTE)	Risk & Opportunity	MF3
3 การตรวจวัด VOCs Fugitive (as Isobutylene)			
3.1 ตรวจวัดทุกอุปกรณ์	2 ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.2 ตรวจวัดอุปกรณ์ที่สัมผัสสารที่มี 1,3-Butadiene > 95%	4 ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.3 ผลตรวจวัด VOCs Fugitive อยู่ในค่าควบคุมของ BST/BSTE	100 % อยู่ในค่าควบคุม	ESG KPI	MF4 , MF5
4 สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริม ความหลากหลายทางชีวภาพ	2 กิจกรรม/ปี	SD Department KPI	SD4
E3 เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์			
5 Energy Consumption		ESG KPI	MF1, MF2, MF3, MF4, MF5
5.1 BST : Energy Reduction (% Acc.) Compare with Y2019	7.0 % Reduction from Y2019		
5.2 BSTE : Energy Reduction (% Acc.) Compare with Y2019	7.0 % Reduction from Y2019		
6 Energy Project (the same as GHG)		Environment Committee KPI	
7 Water Withdrawal		ESG KPI	MF1, MF4, MF5
7.1 BST : Water Reuse Recycle Reduction (% Acc.) Compare with Y2019	21.5 % Reduction from Y2019		
7.2 BSTE : Water Reuse Recycle Reduction (% Acc.) Compare with Y2019	21.5 % Reduction from Y2019		
8 Water Reduction Project			
8.1 BST : Reduce water consumption at U-74000 by increasing COC from 4.5-55 to 5.0-6.0 (pH adjust)	4,995 m ³ /year	Environment Committee KPI	MF1
8.2 BSTE : ลดค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาที่เครื่อง Vacuum oven	300 m ³ /year	Environment Committee KPI	MF2
8.3 BSTE : ลดค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาในกิจกรรมล้างเครื่องแก้วในห้อง R-107, R-211	3 m ³ /year	Environment Committee KPI	MF2
8.4 BSTE : Reduce water seal pump at SBR plant	39,533 m ³ /year	Environment Committee KPI	MF4
9 การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม	10 % ของยอดซื้อ/ บริการทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
10 มีจำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier)	10 % จำนวนผู้ให้บริการ/ ผู้จำหน่ายทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
E4 เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้เสีย พร้อมจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้มีประสิทธิภาพที่ดีอยู่เสมอ			
11 การตรวจสอบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Observation Tour : SOT)	100 % Commitment SOT Report	ESG KPI	All
E5 เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้มีประสิทธิภาพที่ดีอยู่เสมอ			
12 Community/Government Complaint (Level 2-3)	0 Case	ESG KPI	All
13 Loss of Primary Containment Incident (Level 2-3)	0 Case	ESG KPI	All
14 BST&BSTE : VOCs Fugitive Concentration (as Methane) better than Standard 40%	All Equipment	ESG KPI	MF4, MF5
15 GHG (Scope 1 + Scope 2)			MF1, MF2, MF3, MF4, MF5
15.1 BST : GHG Emission Reduction (%Acc.) Compare with Y2019	3.0 % Reduction from Y2019	ESG KPI	
15.2 BSTE : GHG Emission Reduction (%Acc.) Compare with Y2019	3.0 % Reduction from Y2019	ESG KPI	
16 GHG Reduction Project			
16.1 BST : Reduce steam consumption by minimize Solvent Ratio at C-1101	30,545 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.2 BST: Minimize steam at suction compressor B-4301	977 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.3 BST: Reduce steam loss from steam trap fail to open	1,524 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.4 BST : Reduce power consumption at WWT and increase returned condenssate to GLOW by decrease condensate ratio at C-1204	96 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.5 BST : Reduce Power consumption and maintenance cost by change HID to LED lighting at BST process 100 set	84 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.6 BST : Reduce Power consumption by installation inverter for hood LAB R-101, R-102	60 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.7 BST : Reduce Power consumption by Installation Motion Sensor for BST Building Lighting	33 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.8 BST : Reduce Power consumption by Installation Auto control (On-Off) for Air condition BST	2,009 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.9 BSTE : Reduce steam consumption at EGF by adjust steam pressure during SBR GSW	2,077 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.10 BSTE : Reduce power consumption at BSTE refrig (U-88000) by minimize N2 in NH3 vapor	2,026 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.11 BSTE : Reduce power consumption and maintenance cost by change HID to LED lighting at BSTE process 30 set	25 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.12 BSTE : Reduce power consumption by Installation Motion Sensor for BSTE Building Lighting	53 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.13 BSTE : Reduce Power consumption by Installation Auto control (On-Off) for Air condition BSTE	270 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.14 BSTE : Reduce power consumption cost by cancel batching Final B	699 GJ/year	Environment Committee KPI	MF4
16.15 BSTE : Reduce power consumption cost by manage ammonia refrig. usage during SD/GSW	1,185 GJ/year	Environment Committee KPI	MF4

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ประจำปี 2566

กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมาย	ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
17 Hazardous Waste			
17.1 BST : keep control as Y2022 and increase recycle	0.30 (100%) kg/T-P (%recycle)	ESG KPI	MF5, SD2, PC
17.2 BSTE : keep control as Y2022 and increase recycle	3.29 (100%) kg/T-P (%recycle)	ESG KPI	MF4, SD2, PC
17.3 Waste to landfill	0 %	ESG KPI	SD2, PC
18 Non Hazardous Waste			
18.1 BST : keep control as Y2022 and increase recycle	0.40 (100%) kg/T-P (%recycle)	ESG KPI	MF5, SD2, PC
18.2 BSTE : keep control as Y2022 and increase recycle	0.60 (100%) kg/T-P (%recycle)	ESG KPI	MF4, SD2, PC
18.3 Waste to landfill	0 %	ESG KPI	SD2, PC
E6 เรายินดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย			
19 การประชุมไตรภาคี	2 ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD
20 BST Group พบชุมชน	3 ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ

เหตุการณ์ : Tube bundle E1103R เสียหาย

Date : 6 Sep 23

พื้นที่โรงงาน : BST Site 1

ประเภทและระดับ : Property Damage
Level 2

ผลกระทบต่อ KPI : Target FIR = 0.30
Actual FIR = 0.87
KPI ณ วันที่ 28/09/23

เหตุการณ์โดยย่อ : วันที่ 6 กันยายน 2566 14:00 น. ผู้รับเหมา มีการขนย้ายอุปกรณ์ท่อ (Tube bundle) ของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) E-1103R เข้ามาในพื้นที่ทำความสะอาด โดยการขนย้ายด้วยรถเทรลเลอร์ วางบนขาตั้งและยึดด้วยสลิงผ้าใบ เวลา 14:05 น. ผู้รับเหมาถอยรถเทรลเลอร์เพื่อให้อยู่ในจุดยก และในขณะที่เบรครถทำให้ Tube bundle หลุดออกจากขาตั้งที่รองอุปกรณ์ไว้ เกิดความเสียหาย คิดเป็นมูลค่าความเสียหายประมาณ 150,000 บาท



ลักษณะพื้นที่งานยก



ขาที่วาง Tube



Tube ที่เสียหาย

สาเหตุที่สำคัญ (Key Factor) :

Management Behavior (M)

1. การผูกมัดและการยึดอุปกรณ์ไม่เพียงพอและไม่เหมาะสมเนื่องจากไม่มีการกำหนดมาตรฐานสำหรับงานยก tube bundle ที่ชัดเจน

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened) :

1. ทบทวน JHA เพื่อให้ครอบคลุมกิจกรรมการขนส่งจากพื้นที่หนึ่งไปยังอีกพื้นที่หนึ่ง
2. กำหนดมาตรฐานการทำงาน (Work instruction / Check sheet) สำหรับงานยก tube bundle ที่ชัดเจน ได้แก่ อุปกรณ์สำหรับการวาง tube bundle, การผูกมัด (ตำแหน่งการวาง tube bundle บน support) และการตรวจสอบสำหรับงานยก
3. อบรมทบทวนความรู้ให้กับพนักงานผู้ควบคุมงานทุกคนเพื่อรับทราบและปฏิบัติตาม

การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกพื้นที่ (Opportunities to leverage across area)

1. เน้นย้ำผู้ควบคุมงานต้องประเมินความเสี่ยง JHA ให้ครอบคลุมทุกกิจกรรมและควบคุมการปฏิบัติงานตลอดเวลา
2. เน้นย้ำผู้ปฏิบัติงานต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ผูกมัด, วิธีการผูกมัด และความแน่นหนาในการผูกมัดอยู่ตลอดเวลา ทั้งก่อนเคลื่อนย้าย ระหว่างเคลื่อนย้าย และจนสิ้นสุดการยกลงบริเวณพื้นที่ที่ต้องการ
3. SOT ผู้ปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบความเข้าใจและปฏิบัติตามมาตรฐานสำหรับงานยก tube bundle

BST/E LESSON LEARNED

เหตุการณ์ : สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ล้นลงบ่อ Salty Waste Date : 27/10/2023 Time : 10:18 น.

พื้นที่โรงงาน : BST Site 1

ประเภทและระดับ : LOPC Tier 2

ผลกระทบต่อ KPI : Target FIR = 0.3

: Actual FIR = 0.89

As of 31 Oct 23

เหตุการณ์โดยย่อ : เวลาประมาณ 09:00 พนักงานได้มีการเปิดวาล์วเข้าถึงสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) เพื่อเตรียมรับสาร NaOH หลังจากนั้นได้มีการเปลี่ยนแผนการส่งสาร โดยพนักงานทำการปิดวาล์วที่เกี่ยวข้อง แต่ไม่ได้ปิดวาล์วเข้าถึง NaOH และไม่ได้แจ้ง C/O ให้ทราบ เมื่อมีการสั่งปั๊มทำงาน NaOH จึงถูกส่งมาถึง และมีการล้นออกจากถังไปที่บ่อ Salty Waste



สาเหตุที่สำคัญ (Key Factor):

ไม่ได้มีระบบตัดวาล์วอัตโนมัติในกรณีที่ระดับของสารสูงเกินค่าควบคุม และพนักงานไม่ได้มีการสื่อสารให้ C/O รับทราบในทันทีในกิจกรรมส่งสารเคมี

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

1. ติดตั้งระบบตัดวาล์วอัตโนมัติเมื่อระดับของของเหลวสูงเกินค่าควบคุม
2. ปรับปรุง WI ให้มีการสื่อสารระหว่าง F/O และ C/O ในการส่งสารเคมีให้มีการตรวจสอบระดับไม่ให้ล้น

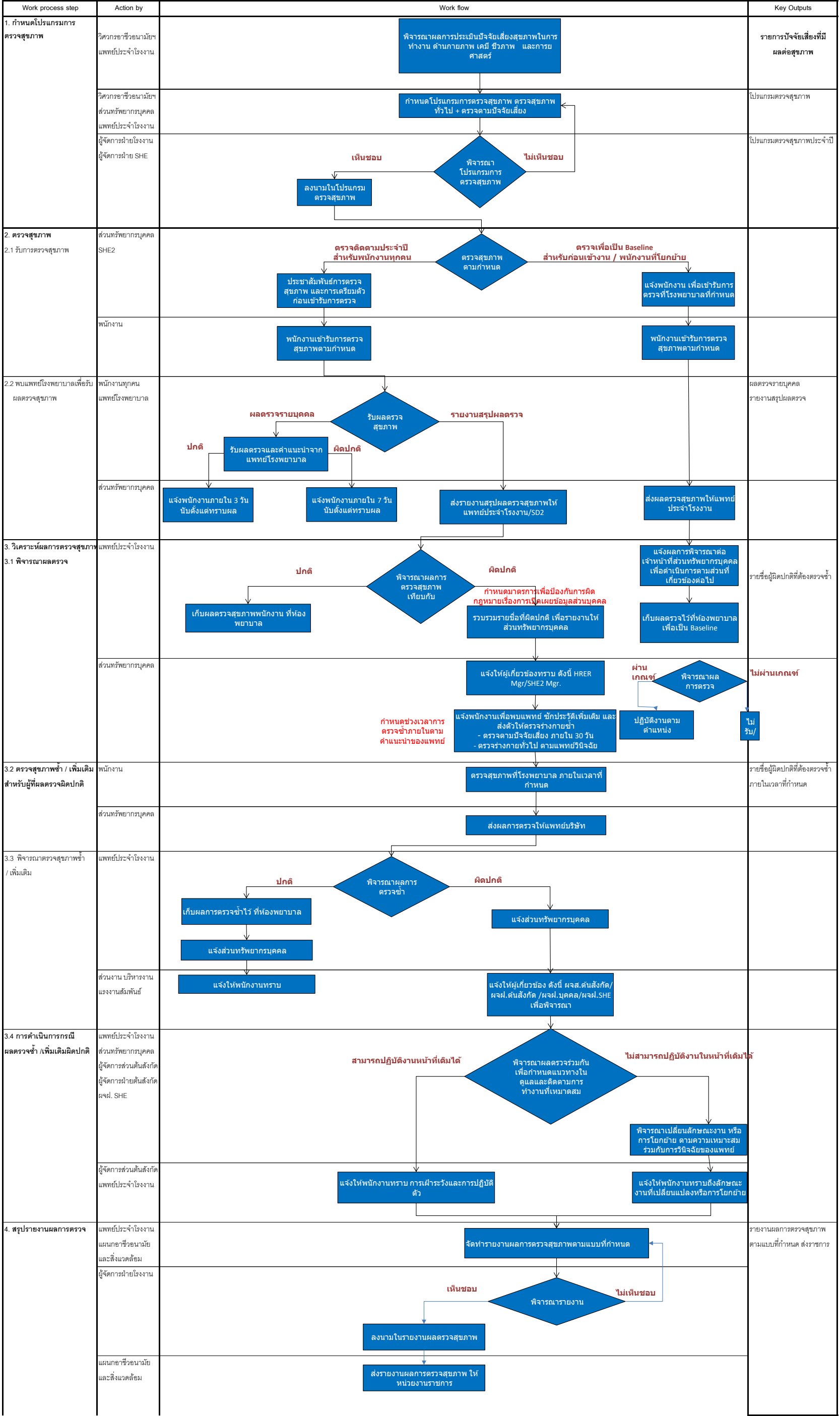
การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกพื้นที่ (Opportunities to leverage across area):

นำหลักการทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ มาใช้ในการปรับปรุงกระบวนการทำงาน

1. **การป้องกันด้านวิศวกรรม** โดยการติดตั้งระบบตัดวาล์วกันล้น กรณีพนักงานผิดพลาดจากการลืมปิดวาล์ว
2. **การบริหารจัดการ** โดยการปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติงาน ในขั้นตอนการส่งสารเคมีและต้องมีการสื่อสารให้ C/O รับทราบสถานะ อีกทั้งในการประสานงานกับส่วนงานข้างเคียงต้องมีการลงบันทึกให้ชัดเจน

เอกสารแนบที่ 8

แผนผังการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน และการรับผลการตรวจสอบคุณภาพ



เอกสารแนบที่ 9

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ และผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่

โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้างานสำหรับพนักงานใหม่						
			Site 1		Site 2	
ลำดับ	รายการตรวจ	พนักงานกรุงเทพ/ออฟฟิศระยอง	Lab	Process/Support Process	Lab	Process/Support Process
โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง : เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานกับปัจจัยเสี่ยง						
1	ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)		✓	✓	✓	✓
3	ตรวจหาสาร 1,3 Butadiene (1,2 Dihydroxy-4-(N-acetylcysteiny)-butane in Urine)		✓	✓	✓	✓
4	ตรวจหาสาร Styrene (mandelic acid & Phenylglyoxylic acid in Urine)		✓	✓		
5	ตรวจหาสาร Methanol (Methanol in Urine)		✓	✓	✓	
6	ตรวจหาสาร Toluene (Toluene or O-Cresol in Urine)		✓	✓	✓	
7	ตรวจหาสาร Acrylonitrile (Thiocyanate in Urine)		✓		✓	✓
8	ตรวจหาสาร Methyl Ethyl Ketone (Methyl Ethyl Ketone in Urine)		✓		✓	
9	ตรวจหาสาร Acetone (Acetone in Urine)		✓		✓	
10	ตรวจหาสาร Hexane and Hexane Derivatives (Hexane in Urine)		✓		✓	
11	ตรวจหาสาร Tetrahydrofuran (THF) (Tetrahydrofuran in Urine)		✓		✓	
	**สำหรับปัจจัยเสี่ยงเรื่องเลือด/ตับ/ไต ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน ถูกรวมอยู่ในโปรแกรมตรวจทั่วไป					
โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานที่ทำงานอับอากาศ						
12	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)			✓		✓
13	ใบรับรองแพทย์อับอากาศ (Certificate for confine space)			✓		✓
โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพทั่วไป						
14	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	✓	✓	✓	✓	✓
15	วัดส่วนสูง วัดรอบเอว ชั่งน้ำหนัก วัดความดันโลหิต วัดดัชนีมวลกาย	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสายตาเบื้องต้น และตาบอดสี	✓	✓	✓	✓	✓
17	ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	✓	✓	✓	✓	✓
18	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Examination)	✓	✓	✓	✓	✓
19	ตรวจหาสารเสพติด (Amphetamine)	✓	✓	✓	✓	✓
20	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	✓	✓	✓	✓	✓
21	ตรวจหมู่เลือด (ABO Group & Rh Group)	✓	✓	✓	✓	✓
22	ตรวจระดับน้ำตาล Glucose (Fasting)	✓	✓	✓	✓	✓
23	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT, SGOT, Alk.Phos)	✓	✓	✓	✓	✓
24	ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	✓	✓	✓	✓	✓
25	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride/HDL/LDL)	✓	✓	✓	✓	✓
26	ตรวจระดับยูริก (Uric acid)	✓	✓	✓	✓	✓
โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพ Optional						
27	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs-Ag)	✓	✓	✓	✓	✓
28	ตรวจหาภูมิไวรัสตับอักเสบบี (Anti-HBs)	✓	✓	✓	✓	✓
29	ตรวจหาภูมิคุ้มกันบกพร่อง (Anti-HIV)	✓	✓	✓	✓	✓
30	ตรวจหาเชื้อซิฟิลิส (VDRL)	✓	✓	✓	✓	✓

บริษัทกรุงเทพซินิติกส์ (สาขา 1) จำกัด (BST)

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

จำนวนพนักงานผู้เข้ารับการตรวจ	ทั้งหมด	4	คน
	ชาย	3	คน
	หญิง	1	คน

ลำดับ	รายการตรวจสอบสุขภาพ	สิ่งส่งตรวจ	จำนวนผู้รับการตรวจ (คน)	ผลตรวจ (คน)		รายละเอียดความผิดปกติ	การดำเนินการ
				ปกติ	ผิดปกติ		
ตรวจร่างกายทั่วไป							
1	ดัชนีมวลกาย	-	4	2	2	น้ำหนักมากกว่าเกณฑ์ 2 คน	ให้คำแนะนำ
2	ความดันโลหิต	-	4	4	0		
3	วัดชีพจร	-	4	4	0		
4	ตรวจร่างกายโดยแพทย์	-	4	4	0		
การตรวจทางห้องปฏิบัติการ1							
5	ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	เลือด	4	1	3	ระดับความเข้มข้นของเลือดจางเล็กน้อย 1 คน ระดับเม็ดเลือดขาวต่ำเล็กน้อย 1 คน ระดับเม็ดเลือดขาวชนิดอีโอซิโนฟิลสูง 1 คน	ให้คำแนะนำ
6	ระดับน้ำตาลในเลือด	เลือด	4	4	0		
7	ไขมันคลอเลสเตอรอลรวม	เลือด	4	3	1	คลอเลสเตอรอลในเลือดสูง 1 คน	ให้คำแนะนำ
8	ไขมันไตรกลีเซอไรด์	เลือด	4	4	0	ไตรกลีเซอไรด์ในเลือดสูง 2 คน	ให้คำแนะนำ
9	ไขมัน HDL (ไขมันดี)	เลือด	4	3	1	ไขมัน HDL ต่ำ 1 คน	ให้คำแนะนำ

1

ลำดับ	รายการตรวจสอบสุขภาพ	สิ่งส่งตรวจ	จำนวนผู้รับการตรวจ (คน)	ผลตรวจ (คน)		รายละเอียดความผิดปกติ	การดำเนินการ
				ปกติ	ผิดปกติ		
10	ไขมัน LDL (ไขมันร้าย)	เลือด	4	2	2	ไขมัน LDL สูง 2 คน	ให้คำแนะนำ
11	การทำงานของไต (Creatinine)	เลือด	4	4	0		
12	การทำงานของตับ (SGOT/SGPT)	เลือด	4	3	1	ค่าตับสูง 1 คน	ให้คำแนะนำ
13	กรดยูริก	เลือด	4	4	0		
14	สารเสพติดในปัสสาวะ	ปัสสาวะ	4	4	0		
15	ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์	ปัสสาวะ	4	4	0		
16	ไวรัสตับอักเสบบี	เลือด	4	4	0		
17	ภูมิคุ้มกันต่อไวรัสตับอักเสบบี	เลือด	4	3	1	ไม่มีภูมิคุ้มกันต่อไวรัสตับอักเสบบี 1 คน	แนะนำรับวัคซีนป้องกันโรคไวรัสตับอักเสบบี
18	เอกซเรย์ทรวงอก	-	4	4	0		
19	คลื่นไฟฟ้าหัวใจ	-	1	1	0		
การตรวจสุขภาพอาชีวอนามัย							
20	ตรวจสายตาอาชีวอนามัย	-	4	4	0		
21	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	-	4	2	2	การได้ยินลดลง 2 คน	เผื่อระวังการได้ยินต่อเนื่องทุกปี
22	ตรวจสมรรถภาพปอด	-	1	1	0		

จำนวนพนักงานทั้งหมด	4	คน
สามารถเข้าทำงานได้ (fit to work)	4	คน
สามารถเข้าทำงานได้แบบมีข้อห้ามหรือข้อจำกัด (restriction or limitation)	-	
ไม่สามารถเข้าทำงานได้ (unfit)	-	



คำอธิบายผลตรวจสุขภาพ

1. ดัชนีมวลกาย (Body Mass Index; BMI)

ค่าดัชนีมวลกาย คือตัวชี้วัดความสมส่วนของน้ำหนักตัวต่อส่วนสูง ในผู้ใหญ่ที่อายุตั้งแต่ 20 ปีขึ้นไป ซึ่งส่วนสูงไม่มีเพิ่มขึ้นแล้ว แต่น้ำหนักสามารถเปลี่ยนแปลงได้ ค่า BMI จึงเป็นตัวชี้วัดถึงระดับน้ำหนักที่เหมาะสม คำนวณจาก ค่าของน้ำหนักตัวหน่วยเป็นกิโลกรัมหารด้วยส่วนสูงหน่วยเป็นเมตรยกกำลัง 2 และแสดงในหน่วย กก./ม.² แนวทางการดูแลผู้ป่วยโรคหัวใจขาดเลือดในประเทศไทย โดยสมาคมแพทย์โรคหัวใจแห่งประเทศไทยและสมาคมอื่นๆที่เกี่ยวข้อง และกรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข กำหนดให้เกณฑ์ค่า BMI ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือดคือ BMI ตั้งแต่ 30 กก./ม.² ขึ้นไป ซึ่งจัดอยู่ในกลุ่มอ้วนระดับ 2 ขึ้นไป จะมีความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจสูงถึง 4 เท่า นับเป็นความเสี่ยงสูงที่จำเป็นต้องดำเนินการควบคุม โดยค่าดัชนีมวลกาย สามารถแบ่งเป็นระดับต่างๆ ได้ดังนี้

ค่า BMI (กก./ม. ²)	ระดับความอ้วน
<18.5	น้ำหนักน้อย (ผอม)
18.5-22.9	น้ำหนักปกติ
23.0-24.9	น้ำหนักเกิน (ตัวม)
25.0-29.9	อ้วนระดับ 1
30.0-39.9	อ้วนระดับ 2
≥40	อ้วนระดับ 3 (ระดับอันตราย)

2. ความดันโลหิต (blood pressure)

เป็นค่าความดันของเลือดขณะหัวใจบีบ (ความดันซิสโตลิก) และคลายตัว (ความดันไดแอสโตลิก) เพื่อส่งเลือดไปเลี้ยงยังอวัยวะต่างๆของร่างกาย โดยมีหน่วยเป็น มิลลิเมตรปรอท (mmHg) ระดับความดันโลหิตปกติ ไม่ควรสูงกว่า 120/80 มิลลิเมตรปรอท และหากสูงตั้งแต่ 140/90 มิลลิเมตรปรอทขึ้นไป จัดว่าอยู่ในกลุ่มภาวะความดันโลหิตสูง โดยระดับความดันโลหิต สามารถแบ่งได้ดังนี้

ระดับความดันโลหิต	ความดันซิสโตลิก (มม.ปรอท)	ความดันไดแอสโตลิก (มม.ปรอท)
ความดันโลหิตเหมาะสม	<120	<80
ระดับปกติ	<130	<85
ระดับปกติที่ค่อนข้างสูง	130-139	85-89
ความดันโลหิตสูงระดับ 1	140-159	90-99
ความดันโลหิตสูงระดับ 2	140-159	100-109
ความดันโลหิตสูงระดับ 3	≥180	≥110

3. ระดับไขมันในเลือด

การตรวจระดับไขมันในเลือดมีด้วยกัน 4 ชนิด ได้แก่ Cholesterol level, Triglyceride level, HDL และ LDL ทั้งนี้ค่าไขมันที่มีความสัมพันธ์ต่อการเกิดโรคหัวใจและหลอดเลือด ตามเกณฑ์ของ Thai CV risk score และแนวทางของ American Heart Association ระบุว่าค่าไขมัน LDL ตั้งแต่ 160 mg/dL ขึ้นไป เพิ่มความเสี่ยงต่อการเป็นโรคหัวใจและหลอดเลือด และไขมันอื่นๆหากอยู่ในระดับสูง สามารถเพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดโรคทางระบบหัวใจและหลอดเลือดเช่นกัน ยกเว้นไขมันดี หรือ HDL ช่วยเพิ่มการเผาผลาญ ควบคุมอยู่ในระดับสูงจึงส่งผลดีต่อร่างกาย

ไขมันแต่ละชนิด	ระดับไขมัน (mg/dL)	ความรุนแรง
คอเลสเตอรอล	<200	เหมาะสม
	200-299	สูง
	≥300	สูงอันตราย
ไตรกลีเซอไรด์	<150	เหมาะสม
	150-249	สูงเล็กน้อย
	250-499	สูงมาก
	≥500	สูงอันตราย
ไขมันดี (HDL)	<40 ผู้ชาย, <50 ผู้หญิง	น้อยเกินไป
	≥40 ผู้ชาย, ≥50 ผู้หญิง	ปกติ
ไขมันร้าย (LDL)	<130	เหมาะสม
	130-159	สูงเล็กน้อย
	160-189	สูงมาก
	≥190	สูงอันตราย

4. ระดับน้ำตาลในเลือด (fasting blood sugar; FBS)

เป็นระดับความเข้มข้นของน้ำตาลในการไหลเวียนของเลือด ภายหลังกินอาหารเป็นเวลา 8 ชั่วโมง สามารถช่วยบอกภาวะพร่องการเผาผลาญน้ำตาล และโรคเบาหวานได้

ระดับน้ำตาล (mg/dL)	ความรุนแรง
≤100	ปกติ
101-125	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง (impaired FBS)
≥126	ระดับน้ำตาลในเลือดสูง สงสัยโรคเบาหวาน จำเป็นต้องได้รับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

5. ระดับกรดยูริกในเลือด

กรดยูริกเป็นผลิตภัณฑ์จากการย่อยอาหารบางชนิด ร่างกายสามารถขับทิ้งได้ แต่หากมีระดับเอนไซม์การย่อยหรือปัญหาในการขับกรดยูริกทิ้งจากร่างกาย สามารถทำให้เกิดการสะสม และเกิดเป็นโรคเกาต์ได้ โดยระดับกรดยูริกในเพศชายและหญิงมีความต่างกัน

ระดับกรดยูริก (mg/dL)		ความรุนแรง
ผู้ชาย	ผู้หญิง	
<8.0	<6.5	ปกติ
8.0-9.0	6.5-8.0	สูง
>9.0	>8.0	สูงอันตราย

6. การตรวจเอกซเรย์ช่องปอด

เป็นการตรวจโดยรังสีเอกซ์ผ่านช่องอกเพื่อดูโครงสร้างภายในช่องอก ได้แก่ หัวใจ ปอด กระดูกสันหลังช่วงอกและซี่โครง สามารถบอกได้ถึงความผิดปกติที่เกิดจากโครงสร้างในช่องอก เช่น ก้อนในช่องปอด การอักเสบเป็นน้ำหรือหนองในปอด ขนาดหัวใจ หรือผังผืดในปอด เป็นต้น โดยแพทย์เป็นผู้อ่านผลการตรวจ

7. การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ

เป็นการตรวจระดับของคลื่นไฟฟ้าที่เกิดจากการทำงานของเส้นประสาทหัวใจ สามารถบอกถึงความผิดปกติในการนำไฟฟ้าของเซลล์ประสาทหัวใจได้ และบอกถึงความผิดปกติในการทำงานของหัวใจได้ มีความจำเพาะต่อการตรวจวินิจฉัยโรคสูง โดยแพทย์เป็นผู้อ่านผลการตรวจ

8. ค่าการทำงานของตับและไต

ค่าการทำงานของตับและไต ใช้เพื่อบอกประสิทธิภาพการทำงานของอวัยวะ โดยค่าตับ ประกอบด้วย การตรวจเอนไซม์ AST (SGOT) และ ALT (SGPT) สามารถบอกระดับการอักเสบของตับได้ หากสูงเกินกว่า 3 เท่าของค่าปกติ จัดว่ามีแนวโน้มเกิดภาวะตับอักเสบ จำเป็นต้องรับการตรวจเพิ่มเติม

สำหรับค่าไต ได้แก่การตรวจระดับ Creatinine (Cr) ในเลือด และคำนวณเป็นค่าประสิทธิภาพการทำงานของไต (estimated Glomerular Filtration Rate; eGFR) หน่วยเป็น mL/min หากค่า eGFR ต่ำกว่า 60 mL/min แสดงถึงภาวะไตเสื่อมระดับ 3

9. ค่าความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (complete blood count; CBC)

ค่าความสมบูรณ์เม็ดเลือด ประกอบด้วยค่าความเข้มข้นของเม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว เกล็ดเลือด และฮีโมโกลบิน ใช้เพื่อบอกสภาวะเกี่ยวกับเม็ดเลือดในภาพรวม และรวมถึงวินิจฉัยและเฝ้าระวังโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบเลือดได้ เช่น มะเร็งเม็ดเลือดขาว ภาวะเกล็ดเลือดต่ำ โรคเลือดจาง ธาลัสซีเมีย เป็นต้น โดยค่าความเข้มข้นแต่ละชนิด ดังนี้

ค่าความสมบูรณ์เม็ดเลือด	ระดับ	ความรุนแรง
Hemoglobin (g/dL)	≥10.0	ปกติ
	<10.0	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
Hematocrit (%)	≥30.0	ปกติ
	<30.0	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
White blood cell (cell/mm ³)	≥4000	ปกติ
	<4000	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม
Platelet (cell/mm ³)	≥100,000	ปกติ
	<100,000	ผิดปกติ ควรรับการตรวจเพิ่มเติม

10. การตรวจปัสสาวะสมบูรณ์และสารเสพติดในปัสสาวะ

เป็นการเก็บตัวอย่างปัสสาวะเพื่อตรวจคัดกรองโรคและการติดเชื้อในทางเดินปัสสาวะ ได้แก่ การมองด้วยสายตา (Visual examination) จะพิจารณาลักษณะปรากฏ (Appearance) ของตัวอย่างปัสสาวะ โดยดูสี (Color) ความใส (Clarity) และความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity; SpGr) การตรวจวิเคราะห์ทางเคมี (Chemical examination) ห้องปฏิบัติการของสถานพยาบาลส่วนใหญ่จะใช้แผ่นตรวจสำเร็จรูปในการตรวจ แผ่นตรวจสำเร็จรูป (Test strip หรือ Dipstick) แสดงผลในเชิงคุณภาพ (Qualitative) คือจะบอกได้ว่าสารเคมีที่พิจารณา มี (Positive) หรือไม่มี (Negative) ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) โปรตีน น้ำตาล คีโตน ไนโตรทิลลิวรีบิน เม็ดเลือดขาว เม็ดเลือดแดง ผลึก และเชื้อโรคที่ปนเปื้อน

11. การตรวจสมรรถภาพปอด

ผลการตรวจสมรรถภาพปอดสามารถแบ่งเป็น 4 ประเภท ได้แก่

1. ความผิดปกติเชิงยึดหยุ่นของความจุปอด (Restrictive lung) พบในโรคต่างๆ เช่น โรคของเนื้อปอด ผังผืดที่ปอด มีลมหรือของเหลวในเยื่อหุ้มปอด ทรวงอกผิดปกติ กระดูกสันหลังคดงอ โรคของกล้ามเนื้อคนอ้วนมากจนความจุปอดลดลง
2. ความผิดปกติของการปิดกั้นทางเดินลม (Obstructive Lung) เป็นความผิดปกติที่พบในโรคหอบหืด ถุงลมโป่งพอง หลอดลมอักเสบ หลอดลมพอง ความผิดปกติบริเวณกล่องเสียงและหลอดลม

3. ความผิดปกติของการปิดกั้นทางเดินลมขนาดเล็ก (Small airway obstruction) เช่น ในโรคน้ำท่วมปอด ถุงลมโป่งพอง หลอดลมหดรัดแฟบ

4. ความผิดปกติของประเภทที่ 1 และ 2 รวมกัน (Restrictive and obstructive; Mixed type)

โดยระดับความรุนแรง สามารถแบ่งเป็น 4 ระดับ ได้แก่

1. ปกติ

2. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับเล็กน้อย (Mild) เป็นความผิดปกติที่อาจเกิดจากโรคในระบบทางเดินหายใจในระดับที่ไม่แสดงอาการชัดเจนหรือความผิดปกติอื่นๆของร่างกายที่มีผลต่อการตรวจสมรรถภาพปอด

3. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับกลาง (Moderate) เป็นความผิดปกติที่ควรเฝ้าระวังและติดตาม ความผิดปกตินี้จะเกิดจากโรคในระบบทางเดินหายใจที่แสดงอาการแล้ว หรือความผิดปกติอื่นๆของร่างกายที่มีผลต่อการตรวจสมรรถภาพปอด เช่น โรคหัวใจ กล้ามเนื้อ หรือโรคทางระบบประสาทบางชนิด

4. ความผิดปกติของสมรรถภาพปอดในระดับรุนแรง (Severe) เป็นความผิดปกติของการตรวจสมรรถภาพปอดที่ชัดเจนที่ควรต้องหาสาเหตุของโรคหรือการรักษา

12. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

จากมาตรฐานของสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ดังนี้

กำหนดให้ตรวจสมรรถภาพการได้ยินในช่วงความถี่ 500 1,000 2,000 3,000 4,000 และ 6,000 Hz แปลผลได้ 2 กรณี ได้แก่ การแปลผลในขณะเวลานั้น เพื่อประเมินความพร้อมในการทำงาน (fit to work assessment) และการแปลผลโดยเทียบกับค่าพื้นฐาน (baseline) ก่อนเข้าทำงาน เพื่อเฝ้าระวังภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง ทั้งนี้แบ่งการแปลผลเป็น 3 ระดับ ได้แก่

1. การได้ยินปกติ หมายถึง ไม่มีค่าการได้ยินในแต่ละความถี่เกิน 25 dB(A)

2. การได้ยินลดลง หมายถึง มีค่าการได้ยินที่ความถี่ใดๆ เกินกว่า 25 dB(A)

3. การได้ยินผิดปกติ แบ่งเป็น 2 กรณี ได้แก่

3.1 การได้ยินลดลงที่ความถี่ใดๆ เมื่อเทียบกับค่าพื้นฐานแล้ว ลดลงตั้งแต่ 15 dB(A) ขึ้นไป จัดว่ามีความเสี่ยงต่อภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง จำเป็นต้องเฝ้าระวัง และทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันภายใน 30 วัน

3.2 การได้ยินลดลงที่ความถี่ช่วง 3,000 – 6,000 Hz ในลักษณะรูปตัววี (V-shape) เป็นลักษณะของภาวะหูเสื่อมจากการสัมผัสเสียงดัง จำเป็นต้องเข้ารับการตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

นอกจากนี้ หากมีอาการดังต่อไปนี้ แนะนำปรึกษาแพทย์หูคอจมูก

1. มีน้ำไหลจากหู เวียนศีรษะ เสียงดังในหูตลอดเวลา

2. หูไม่ได้ยินอับพลิ้น รู้สึกตื้อในหูข้างใดข้างหนึ่งมา 12 เดือน

3. มีผลการตรวจช่องหู พบขี้หูอุดตัน หรือสิ่งแปลกปลอมในหู

13. การตรวจสายตาอาชีพ

เป็นการตรวจเพื่อพิจารณาสมรรถภาพการทำงานของสายตา เพื่อประเมินความพร้อมในการทำงาน โดยมีองค์ประกอบการตรวจทั้งสิ้น 5 ประเภท ได้แก่

1. การตรวจความชัดเจนของสายตา (visual acuity; VA)

2. การตรวจความชัดลึก (stereo-depth)

3. การตรวจตาบอดสี

4. การตรวจความสมดุลกล้ามเนื้อลูกตา 2 ข้าง

5. การตรวจลานสายตา

เอกสารแนบที่ 10

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะ และการประเมินผู้ขาย

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า1/15ID-0634/22

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย
Procedure for Vendor Status and Evaluation

เตรียมโดย



ทบทวนโดย



อนุมัติใช้โดย



“ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน”

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า12/15ID-0634/22

ผังงานการพิจารณาขึ้นทะเบียนผู้ขายหรือผู้ให้บริการรายใหม่

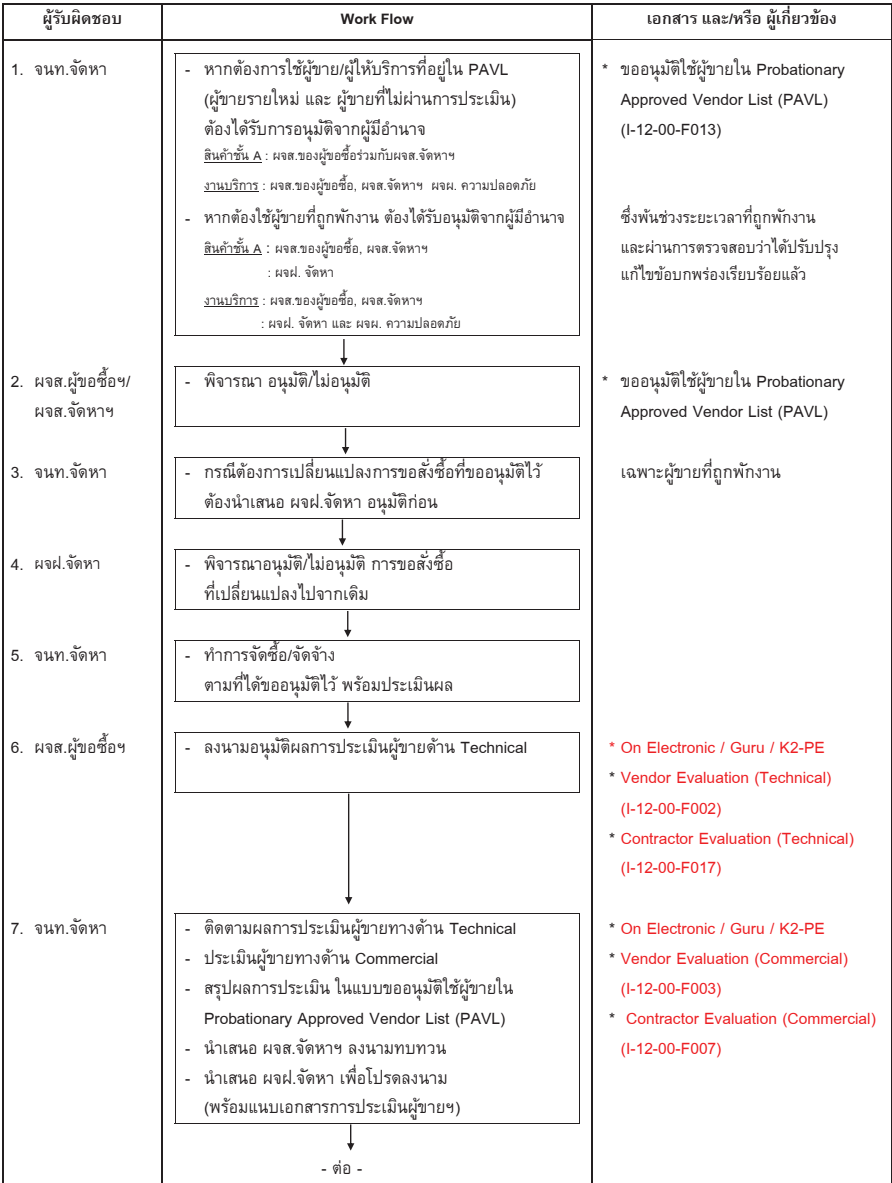
ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1. จนท. จัดหา	<div><div><div>- ขอข้อมูลประกอบการพิจารณาเบื้องต้นไปยังผู้ขายหรือผู้ให้บริการรายใหม่ตามหลักการในข้อ 2.1</div><div>- พิจารณาข้อมูลเบื้องต้น ผ่าน/ไม่ผ่าน รวมถึงความจำเป็นในการไปเยี่ยมสถานประกอบการพิจารณาการดำเนินงานให้ดำเนินการต่อในขั้นตอนที่ 2</div></div><div></div></div>	<div><div>* New Supplier Qualification Check List (I-12-00-F008)</div><div>หากไม่ได้ไปเยี่ยมสถานประกอบการ จะต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการส่วนจัดหา</div></div>
2. จนท. จัดหา	<div><div><div>- ขอข้อมูลประกอบเพิ่มเติมตามหลักการข้อ 2.2 และจัดส่ง Vendor Information Form และส่งเอกสารตอบรับ แนวปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา, จรรยาบรรณธุรกิจของกลุ่มบริษัท BST, นโยบายคุณภาพ, หลักบริหารความปลอดภัย, หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อมให้ผู้ขายกรอกข้อมูล และลงนามรับทราบ</div><div>- พิจารณาการขึ้นทะเบียนผู้ขายผ่าน/ไม่ผ่าน</div></div><div></div></div>	<div><div>* Vendor Information (I-12-00-F001)</div><div>* แบบตอบรับ แนวปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา จรรยาบรรณธุรกิจของกลุ่มบริษัท BST นโยบายคุณภาพ หลักบริหารความปลอดภัย หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม</div></div>
3. ผจก. จัดหาฯ	<div><div><div>- ลงนามพิจารณาอนุมัติผลการพิจารณาขึ้นทะเบียนผู้ขาย /ผู้ให้บริการรายใหม่</div></div><div></div></div>	
4. จนท. จัดหา	<div><div><div>- กรณีผ่านการพิจารณา ให้เพิ่มชื่อผู้ขาย/ผู้ให้บริการเข้า Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div><div>- แจ้งผลการพิจารณากลับไปที่ผู้ขาย/ผู้ให้บริการรับทราบ</div></div><div></div></div>	<div><div>* Vendor Status – PAVL (I-12-00-011)</div><div>* Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div><div>* แบบแจ้งข้อมูลกลับผู้ขาย/ผู้ให้บริการ (I-12-00-F010)</div></div>
5. จนท. จัดหา	<div><div><div>- กรณีต้องการให้ผู้ขาย/ผู้ให้บริการรายใหม่ที่ขึ้นทะเบียนไว้ ต้องขออนุมัติใช้ผู้ขายใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) ตามผังขั้นตอนการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div></div><div></div></div>	<div><div>* ขออนุมัติใช้ผู้ขายใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F012)</div></div>

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า13/15ID-0634/22

ผังงานการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL)



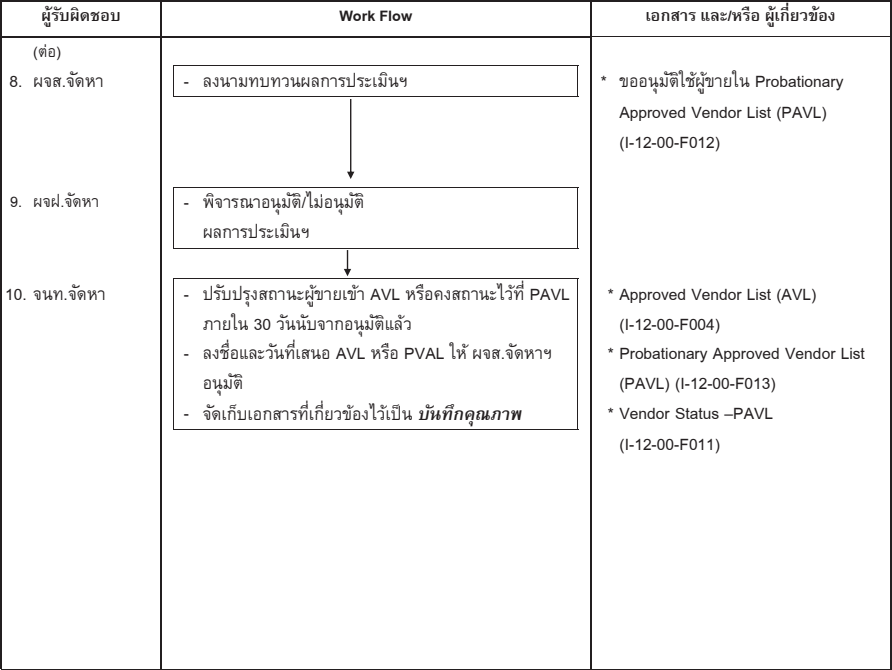
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า14/15ID-0634/22

ผังงานการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) (ต่อ)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

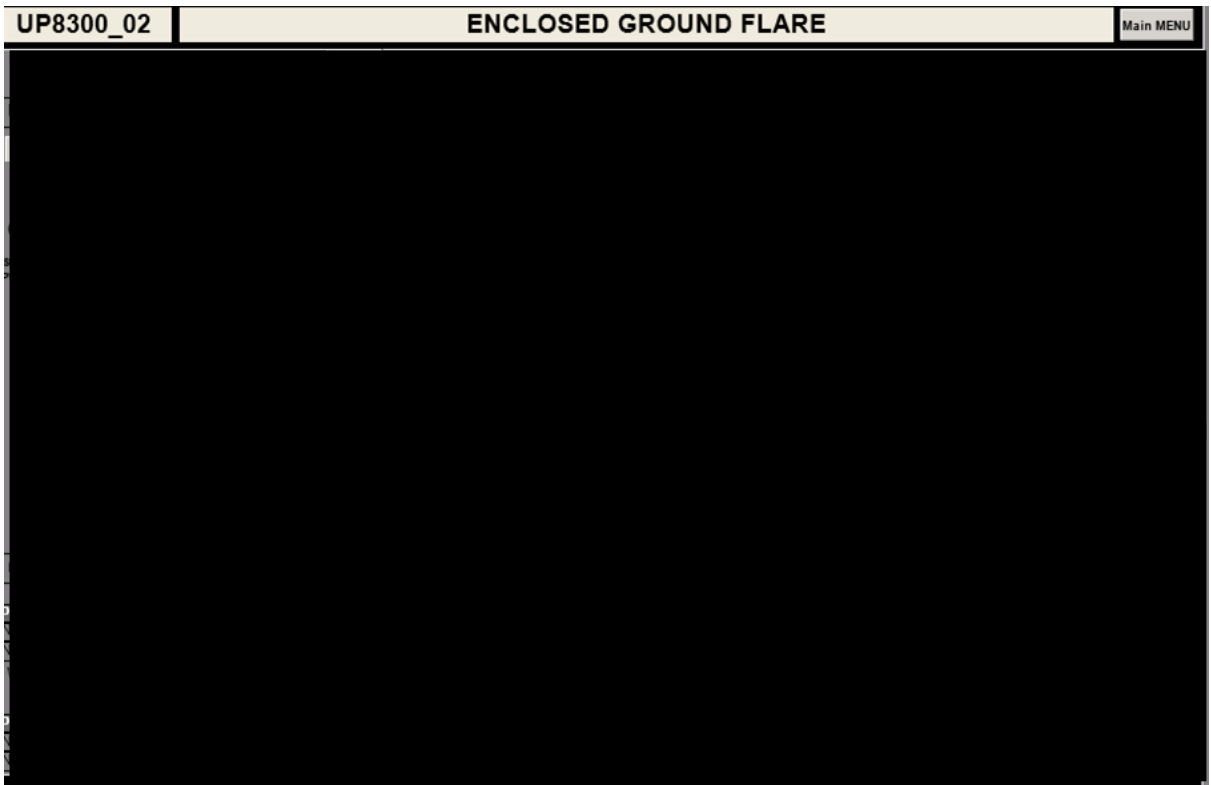
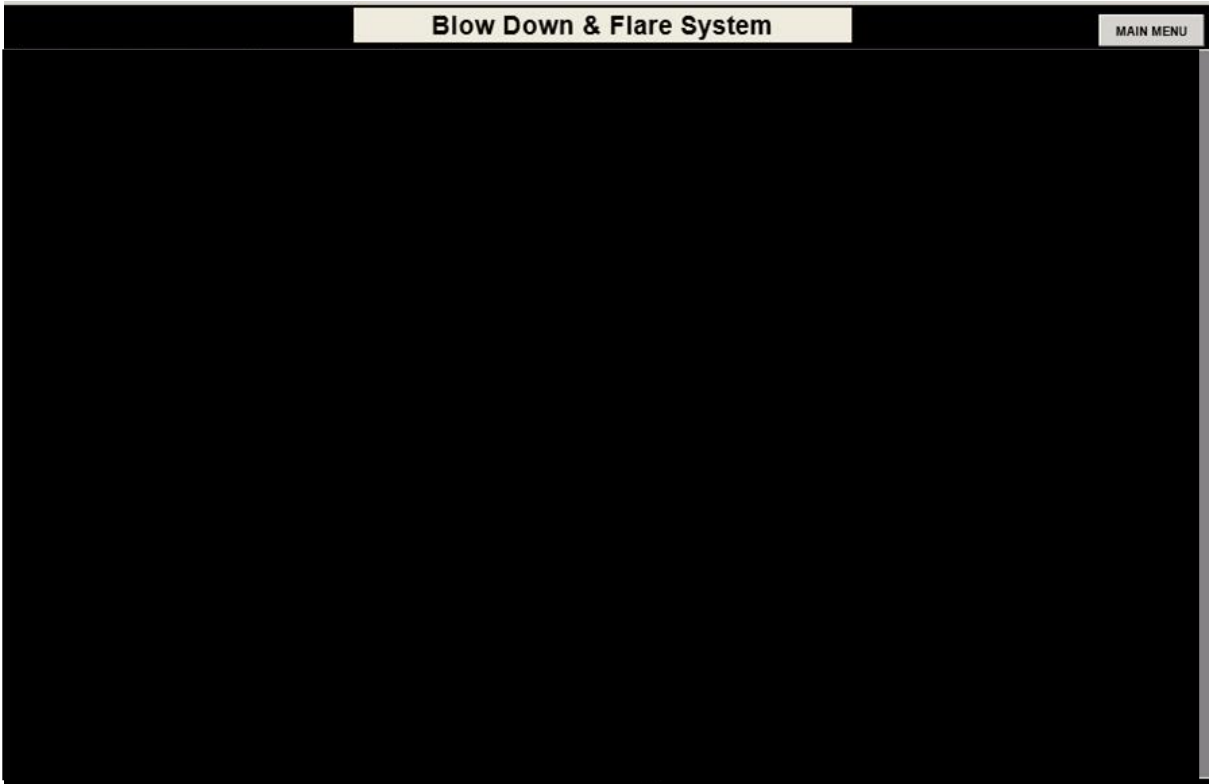
รหัสเอกสาร	I-12-00-P002	วันที่มีผลบังคับใช้	3 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า	15/15 ID-0634/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)

Instrument Shutdown System (ISD)



เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีเชื่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status HIC purge to flare)										Pressure at Flare header 83PID001 (kg/cm ² g)	Flow HC to Flare 83PID002 (EF) or 83PID017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยปริมาตร)	ปริมาณปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากการเชื่อมเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/ 60	ปริมาณปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากการใช้แอมโมเนีย (kg) (คำนวณจาก)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของเหตุการณ์ (time of smoke/soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by SRS ะที่เริ่ม purge (หากมีค่าเกิน 10 นาที ไม่ทำการออก IR)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Activity)	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที						มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200 °C	EGF >200 °C						
					ตามปกติ (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)																						
✓	✗	14/09/23 23:30	14/09/23 23:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	monitor	NPT	JT				
✓	✗	15/09/23 08:50	15/09/23 09:20	30	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	monitor	YND	KSS				
✓	✗	15/09/23 11:30	15/09/23 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	monitor	YND	KSS				
✓	✗	15/09/23 15:30	15/09/23 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	monitor	YND	KSS				
✓	✗	15/09/23 20:40	15/09/23 21:10	30	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC				
✓	✗	15/09/23 21:00	16/09/23 07:00	30	✓	✗	✗	✗	Purge S-3001R	0	5.31			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Adjust SM	NPW	KC				
✓	✗	15/09/23 23:40	16/09/23 00:05	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC				
✓	✗	16/09/23 08:30	16/09/23 08:40	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.23			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT				
✓	✗	16/09/23 11:40	16/09/23 11:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.35			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT				
✓	✗	16/09/23 16:00	16/09/23 16:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.85			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT				
✓	✗	16/09/23 20:30	16/09/23 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.81			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPT	STP				
✓	✗	16/09/23 23:39	17/09/23 06:00	420	✓	✗	✗	✓	vent V-1405	0	5.12			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Adjust SM	NPT	STP				
✓	✗	16/09/23 23:40	16/09/23 23:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPT	STP				
✓	✗	17/09/23 08:30	17/09/23 08:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.33			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	JT				
✓	✗	17/09/23 11:40	17/09/23 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.28			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	JT				
✓	✗	17/09/23 15:45	17/09/23 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.18			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	JT				
✓	✗	17/09/23 20:35	17/09/23 21:00	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	STP				
✓	✗	17/09/23 23:40	17/09/23 23:58	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.77			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	STP				
✓	✗	18/09/23 08:46	18/09/23 09:11	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.56			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT				
✓	✗	18/09/23 11:53	18/09/23 12:12	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.89			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT				
✓	✗	18/09/23 15:48	18/09/23 16:09	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.48			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT				
✓	✗	18/09/23 20:45	18/09/23 21:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.34			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPW	stp				
✓	✗	18/09/23 23:45	19/09/23 00:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.43			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPW	stp				
✓	✗	19/09/23 08:30	19/09/23 08:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC				
✓	✗	19/09/23 11:30	19/09/23 11:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC				
✓	✗	19/09/23 15:30	19/09/23 15:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC				
✓	✗	19/09/23 20:35	19/09/23 20:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.34			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KSS				
✓	✗	19/09/23 23:50	20/09/23 00:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KSS				
✓	✗	20/09/23 8:40	20/09/23 8:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.69			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPT	KC				
✓	✗	20/09/23 9:37	20/09/23 18:30	540	✓	✗	✗	✓	Vent V-1201	0	3.42			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPT	KC				
✓	✗	20/09/23 11:54	20/09/23 12:51	120	✓	✗	✗	✓	Vent E- 2138	0	4.77			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	เพิ่ม OP	NPT	KC				
✓	✗	20/09/23 16:15	20/09/23 16:25	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.95			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	NPT	KC				
✓	✗	20/09/23 16:15	20/09/23 16:25	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.41			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KSS				
✓	✗	20/09/23 23:00	20/09/23 23:59	9	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	KB	KSS				
✓	✗	21/09/23 08:40	21/09/23 08:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.16			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	sws	stp				
✓	✗	21/09/23 11:55	21/09/23 12:08	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.64			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	sws	stp				
✓	✗	21/09/23 15:50	21/09/23 16:05	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.45			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	sws	stp				
✓	✗	21/09/23 21:00	21/09/23 21:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.41			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	JT				
✓	✗	21/09/23 23:30	21/09/23 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.74			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PWM	JT				
✓	✗	22/09/23 20:30	22/09/23 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.48			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	JT				
✓	✗	22/09/23 23:40	22/09/23 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.48			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	Monitor	PMI	JT				

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีเชื่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาไหม้ (Status HIC purge to flare)								Pressure at Flare header 83PID001 (kg/cm ² g)	Flow HC to Flare 83PID002 (EF) or 83PID017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยปริมาตร)	ปริมาณปล่อยสายอินทรีย์ระเหยจากการเชื่อมเผาไหม้ (kg) (A X B) x 1000/ 60	ปริมาณปล่อยสายอินทรีย์ระเหยจากการเชื่อมเผาไหม้ (kg) (รวม N ₂ โดยคำนวณจาก)	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของเหตุการณ์ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง		เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by SRS ระบุที่เริ่ม purge (หากมีค่าเกิน 10 นาที ไม่ทำการออก IR)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย (Activity)		83PID002 (B) (kg)		83PID017 (EGF) (kg)	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที		มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200 °C	EGF >200 °C					
					ตามวางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)																			
✓	✗	23/09/2023 08:40	23/09/2023 09:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSS
✓	✗	23/09/2023 11:30	23/09/2023 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.8			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSS
✓	✗	23/09/2023 15:30	23/09/2023 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.1			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSS
✓	✗	23/09/2023 20:40	23/09/2023 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KC
✓	✗	23/09/2023 23:40	23/09/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.66			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KC
✓	✗	24/09/2023 8:45	24/09/2023 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.1			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	24/09/2023 11:45	24/09/2023 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.72			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
✓	✗	24/09/2023 16:00	24/09/2023 16:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.38			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSS
Unit Flare		24/09/2023 20:30	24/09/2023 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.35			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	24/09/2023 23:30	24/09/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	25/09/2023 8:40	25/09/2023 08:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.9			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT
✓	✗	25/09/2023 11:50	25/09/2023 12:00	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT
✓	✗	25/09/2023 15:50	25/09/2023 16:00	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.32			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT
✓	✗	25/09/2023 20:30	25/09/2023 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.2			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	KC
✓	✗	25/09/2023 21:00	26/09/2023 6:00	540	✓	✗	✗	✓	STR P-2031R Purge	0	4.35			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	adjust OP SM	NPT	KC
✓	✗	25/09/2023 23:40	25/09/2023 23:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.27			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	KC
✓	✗	26/09/2023 08:35	26/09/2023 08:58	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.99			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PVB	JT
✓	✗	26/09/2023 11:48	26/09/2023 12:05	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.49			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PVB	JT
✓	✗	26/09/2023 15:49	26/09/2023 16:08	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.69			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PVB	JT
✓	✗	26/09/2023 20:30	26/09/2023 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.35			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	NPW	SFP
✓	✗	26/09/2023 23:50	27/09/2023 0:20	30	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.16			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	NPW	SFP
✓	✗	27/09/2023 08:50	27/09/2023 09:20	30	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	TTK	JT
✓	✗	27/09/2023 11:40	27/09/2023 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.36			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	TTK	JT
✓	✗	27/09/2023 15:40	27/09/2023 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	TTK	JT
✓	✗	27/09/2023 20:30	27/09/2023 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.63			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	SA	SFP
✓	✗	27/09/2023 23:40	27/09/2023 23:57	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.4			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	SA	SFP
✓	✗	28/09/2023 08:46	28/09/2023 09:12	26	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.36			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	PVB	KC
✓	✗	28/09/2023 11:52	28/09/2023 12:11	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.78			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	PVB	KC
✓	✗	28/09/2023 15:36	28/09/2023 15:58	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.56			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	PVB	KC
✓	✗	28/09/2023 20:30	28/09/2023 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.5			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	YND	KSS
✓	✗	28/09/2023 23:30	28/09/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	YND	KSS
✓	✗	29/09/2023 8:30	29/09/2023 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	CTP	KC
✓	✗	29/09/2023 11:30	29/09/2023 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	CTP	KC
✓	✗	29/09/2023 15:30	29/09/2023 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	CTP	KC
✓	✗	29/09/2023 20:20	29/09/2023 20:40	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.53			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	PWM	KSS
✓	✗	29/09/2023 23:45	29/09/2023 23:55	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	monitor	PWM	KSS
✓	✗	30/09/2023 8:40	30/09/2023 8:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.22			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	sp
✓	✗	30/09/2023 11:35	30/09/2023 11:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.65			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	sp
✓	✗	30/09/2023 15:40	30/09/2023 15:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.34			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	sp
✓	✗	30/09/2023 20:35	30/09/2023 20:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.34			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KSS
✓	✗	30/09/2023 23:40	30/09/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.34			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMI	KSS
✓	✗	10/01/2023 8:30	10/01/2023 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.82			✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	10/01/2023 08:50-09:00	PMI	10/01/2023 09:00-09:10

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีเชื่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Unit Flare		สถานะของไฮดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status HIC purge to flare)										Pressure at Flare header S3P1001 (kg/cm ² g)	Flow HC to Flare S3P1002 (EF) or S3P10017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดย "วิศวกรรม")	ปริมาณ ปอดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ เชื้อเพลิงเผาไหม้ (kg) (A X B) x 1000/ 60	ปริมาณ ปอดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ เชื้อเพลิงเผาไหม้ (kg) (คำนวณ N2 โดย คำนวณจาก	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึก โดย By	Acknowledged by SSS กรณีเริ่ม purge (หากมี ครีเส้าเกิน 10 นาที ไม่ทำการ ออก SM)
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา านาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Activity)	Flow HC to Flare S3P1002 (EF) or S3P10017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดย "วิศวกรรม")	ปริมาณ ปอดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ เชื้อเพลิงเผาไหม้ (kg) (A X B) x 1000/ 60	ปริมาณ ปอดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ เชื้อเพลิงเผาไหม้ (kg) (คำนวณ N2 โดย คำนวณจาก	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึก โดย By	Acknowledged by SSS กรณีเริ่ม purge (หากมี ครีเส้าเกิน 10 นาที ไม่ทำการ ออก SM)			
					ตามปกติ (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)																						
✓	✗	10/01/2023 11:25	10/01/2023 11:45	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.41		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	ab			
✓	✗	10/01/2023 15:55	10/01/2023 16:15	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.18		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	ab			
✓	✗	10/01/2023 20:36	10/01/2023 20:58	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	KC			
✓	✗	10/01/2023 23:49	10/02/2023 0:11	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.48		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	KC			
✓	✗	10/02/2023 8:49	10/02/2023 9:05	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.31		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	ab			
✓	✗	10/02/2023 11:50	10/02/2023 12:05	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	ab			
✓	✗	10/02/2023 12:40	10/03/2023 14:20	1540	✓	✗	✗	✓	V-1201	0	2.63		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	ab			
✓	✗	10/02/2023 15:50	10/02/2023 16:05	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	ab			
✓	✗	10/02/2023 20:45	10/02/2023 21:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.45		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	TTK	KC			
✓	✗	10/02/2023 23:40	10/02/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	TTK	KC			
✓	✗	10/03/2023 9:00	10/03/2023 9:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.35		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	KS				
✓	✗	10/03/2023 12:00	10/03/2023 12:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.22		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	KS				
✓	✗	10/03/2023 16:00	10/03/2023 16:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	KS				
✓	✗	10/03/2023 20:20	10/03/2023 20:30	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.64		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NP1	KC			
✓	✗	10/03/2023 21:31	10/04/2023 6:00	668	✓	✗	✗	✓	Purge line R4 F1 503	0	4.77		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	adjust OP	NP1	KC			
✓	✗	10/03/2023 23:50	10/04/2023 0:05	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.99		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NP1	KC			
✓	✗	10/04/2023 8:40	10/04/2023 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	YND	KSS			
✓	✗	10/04/2023 11:30	10/04/2023 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	YND	KSS			
✓	✗	10/04/2023 15:30	10/04/2023 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	YND	KSS			
✓	✗	10/04/2023 17:30	10/04/2023 18:05	35	✓	✗	✗	✓	SBR Purge V6401/6403	0	4.4		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	YND	KSS			
✓	✗	10/04/2023 20:30	10/04/2023 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.66		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	KC			
✓	✗	10/04/2023 20:43	10/04/2023 22:45	122	✓	✗	✗	✓	SBR Purge V6401/6403	0	7.7		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	KC			
✓	✗	10/04/2023 23:38	10/04/2023 23:55	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	KC			
✓	✗	10/05/2023 0:33	10/05/2023 1:55	82	✓	✗	✗	✓	SBR Purge V6401/6403	0	8.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	KC			
✓	✗	10/05/2023 5:52	5/10/2023 06:14	22	✓	✗	✗	✓	SBR Purge V6401/6404	0	7.07		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SUS	KC			
✓	✗	10/05/2023 9:00	10/05/2023 9:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	4.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	KS				
✓	✗	10/05/2023 9:25	10/05/2023 18:25	540	✓	✗	✗	✗	SBR Purge R-6302	0.02	4.32		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	adjust SM	KS				
✓	✗	10/05/2023 12:00	10/05/2023 12:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	4.36		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	KS				
✓	✗	10/05/2023 16:00	10/05/2023 16:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	4.72		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	KS				
✓	✗	10/05/2023 20:30	10/05/2023 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0.03	4.32		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SSI	ab			
✓	✗	10/05/2023 23:35	10/05/2023 23:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.38		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SSI	ab			
✓	✗	10/06/2023 8:51	10/06/2023 9:17	26	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.38		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	KC			
✓	✗	10/06/2023 11:52	10/06/2023 12:16	24	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.91		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	KC			
✓	✗	10/06/2023 15:51	10/06/2023 16:13	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.32		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	KC			
✓	✗	10/06/2023 15:30	10/07/2023 9:30	1080	✓	✗	✗	✓	Vaporize loop T-9101A	0	4.34		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	KC			
✓	✗	10/06/2023 20:30	10/06/2023 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.68		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	ab			
✓	✗	10/06/2023 20:50	10/07/2023 7:00	610	✓	✗	✗	✓	Purge P-2501R	0	5.81		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	ab			
✓	✗	10/06/2023 23:50	10/07/2023 9:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.73		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	ab			
✓	✗	10/07/2023 8:30	10/07/2023 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	CTP	KC			
✓	✗	10/07/2023 9:30	10/07/2023 19:00	570	✓	✗	✗	✓	Purge Loop Line T-9101A	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	CTP	KC			
✓	✗	10/07/2023 11:30	10/07/2023 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	CTP	KC			
✓	✗	10/07/2023 15:30	10/07/2023 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	CTP	KC			

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีเชื่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาไหม้ (Status HIC purge to flare)										Pressure at Flare header S3P1001 (kg/cm ² g)	Flow HC to Flare S3P10002 (EF) or S3P10017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดย "วิศวกร")	ปริมาณ ปอดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ เชื้อเพลิงเผาไหม้ (kg) (A X B) x 1000/ 60	ปริมาณ ปอดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ เชื้อเพลิงเผาไหม้ (kg) (คำนวณ N2 โดย คำนวณจาก	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของควันดำ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึก โดย By	Acknowledged by SSS กรณีเริ่ม purge (หากมี ครีเส้าเกิน 10 นาที ไม่ทำการ ออก IR)		
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา านาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบาย (Activity)	Flow HC to Flare S3P1001 (kg/cm ² g)	ปริมาณ ปอดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ เชื้อเพลิงเผาไหม้ (kg) (A X B) x 1000/ 60						ปริมาณ ปอดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ เชื้อเพลิงเผาไหม้ (kg) (คำนวณ N2 โดย คำนวณจาก	Drain waste water to bulk (Liter)	ไม่ติดไฟเลย	น้อย กว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี				EF	EGF
					ตามปกติ (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)																								
✓	✗	10/07/2023 15:55	10/07/2023 16:20	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	CTP	KC					
✓	✗	10/07/2023 20:30	10/07/2023 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM	KSS					
✓	✗	10/07/2023 20:43	10/07/2023 21:15	32	✓	✗	✗	✓	Reactor	0	7.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM	KSS					
✓	✗	10/07/2023 23:45	10/08/2023 0:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM	KSS					
✓	✗	10/08/2023 8:30	10/08/2023 8:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.48		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPT	sp					
✓	✗	10/08/2023 11:50	10/08/2023 12:00	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.12		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPT	sp					
✓	✗	10/08/2023 15:45	10/08/2023 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.26		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPT	sp					
✓	✗	10/08/2023 20:35	10/08/2023 20:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.12		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SSI						
✓	✗	10/08/2023 23:40	10/08/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.27		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SSI						
✓	✗	10/09/2023 8:50	10/09/2023 9:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.73		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	KC					
✓	✗	10/09/2023 11:45	10/09/2023 12:10	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.26		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	KC					
✓	✗	10/09/2023 15:55	10/09/2023 16:20	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.62		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	KC					
✓	✗	10/09/2023 20:40	10/09/2023 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	YND	KSS					
✓	✗	10/09/2023 23:30	10/09/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	YND	KSS					
✓	✗	10/10/2023 8:41	10/10/2023 9:08	27	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.48		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	sp					
✓	✗	10/10/2023 11:55	10/10/2023 12:09	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.01		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	sp					
✓	✗	10/10/2023 15:55	10/10/2023 16:21	26	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.08		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PYB	sp					
✓	✗	10/10/2023 20:30	10/10/2023 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.12		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SSI	JT					
✓	✗	10/10/2023 23:35	10/10/2023 23:35	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.83		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SSI	JT					
✓	✗	10/11/2023 8:50	10/11/2023 9:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.45		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	TTK						
✓	✗	10/11/2023 11:40	10/11/2023 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.12		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	TTK						
✓	✗	10/11/2023 14:00	10/11/2023 16:00	120	✓	✗	✗	✓	SBR start plant	0	7.24		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	TTK						
✓	✗	10/11/2023 15:40	10/11/2023 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.1		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	TTK						
✓	✗	10/11/2023 20:35	10/11/2023 20:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.82		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PMB	JT					
✓	✗	10/11/2023 23:40	10/11/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.34		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PMB	JT					
✓	✗	10/12/2023 8:45	10/12/2023 9:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.83		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM						
✓	✗	10/12/2023 12:00	10/12/2023 12:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM						
✓	✗	10/12/2023 15:40	10/12/2023 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM						
✓	✗	10/12/2023 20:30	10/12/2023 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.78		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SSI	JT					
✓	✗	10/12/2023 23:45	10/12/2023 23:59	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.91		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	SSI	JT					
✓	✗	10/12/2023 8:40	10/12/2023 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.52		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PMB						
✓	✗	10/12/2023 10:45	10/12/2023 11:40	55	✓	✗	✗	✓	SBR Purge T-5401	0	4.66		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PMB						
✓	✗	10/12/2023 11:40	10/12/2023 11:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.86		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PMB						
✓	✗	10/12/2023 15:45	10/12/2023 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.22		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PMB						
✓	✗	13/10/2023 20:40	13/10/2023 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.77		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPT	KC					
✓	✗	13/10/2023 11:50	14/10/2023 00:05	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.86		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPT	KC					
✓	✗	14/10/2023 8:45	14/10/2023 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.47		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM	JT					
✓	✗	14/10/2023 12:00	14/10/2023 12:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.72		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM	JT					
✓	✗	14/10/2023 15:40	14/10/2023 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.1		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	PWM	JT					
✓	✗	14/10/2023 20:40	14/10/2023 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	KC					
✓	✗	14/10/2023 23:50	15/10/2023 00:15	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.4		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	KC					
✓	✗	14/10/2023 23:50	14/10/2023 23:55	5	✓	✗	✗	✓	Vent T-5401	0.02	8.38		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✓	Monitor	NPW	KC					

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status HIC purge to flare)						Pressure at Flare header S3P1001 (kg/cm ² g)	Flow HC to Flare S3P10002 (EF) or S3P10017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิธีการ)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการไหลเผาไหม้ (kg) (A X B) X 1000/ 60	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการไหลเผาไหม้ (kg) ไนโตรเจน N2 โดยคำนวณจาก	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของเหตุการณ์ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย	Acknowledged by S/S กรณีเริ่ม purge (หากมี ครึ่งชั่วโมง 10 นาที ไม่ทำการออก (IR))
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา 1 นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		สาเหตุการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200 °C	EGF >200 °C			
					ความดัน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)																				
✓	✗	15/10/2023 8:35	15/10/2023 8:45	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.74		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	เพิ่ม SM	NPT	
✓	✗	15/10/2023 11:55	15/10/2023 12:05	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.31		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	
✓	✗	15/10/2023 15:55	15/10/2023 16:00	5	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.36		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	
✓	✗	15/10/2023 20:32	15/10/2023 20:45	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	
✓	✗	15/10/2023 23:45	15/10/2023 23:57	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.27		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	
✓	✗	16/10/2023 08:40	16/10/2023 09:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.22		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT
✓	✗	16/10/2023 09:00	16/10/2023 10:00	60	✓	✗	✗	✓	Purge R-2501	0	5.26		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT
✓	✗	16/10/2023 11:45	16/10/2023 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.55		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT
✓	✗	16/10/2023 15:40	16/10/2023 15:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.25		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT
✓	✗	16/10/2023 17:58	16/10/2023 18:10	12	✓	✗	✗	✓	Purge T-5401	0	6.96		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT
✓	✗	16/10/2023 20:35	16/10/2023 20:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.41		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	ab
✓	✗	16/10/2023 21:45	17/10/2023 07:00	555	✓	✗	✗	✓	Purge R-2501 A	0	6.06		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	ab
✓	✗	16/10/2023 23:40	16/10/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.24		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	ab
✓	✗	16/10/2023 23:45	17/10/2023 00:10	25	✓	✗	✗	✓	Purge T-5401	0	5.72		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	ab
✓	✗	17/10/2023 7:00	17/10/2023 19:00	720	✓	✗	✗	✓	Purge R-2501 A	0	4.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	17/10/2023 8:50	17/10/2023 8:58	8	✓	✗	✗	✓	Purge T-5401	0.05	13.46		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Aqual SM	CPS	
✓	✗	17/10/2023 09:00	17/10/2023 9:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	2.27		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	17/10/2023 11:30	17/10/2023 11:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.25		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	17/10/2023 11:45	17/10/2023 11:57	12	✓	✗	✗	✓	Purge T-5401	0.06	14.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Aqual SM	CPS	
✓	✗	17/10/2023 16:00	17/10/2023 16:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.81		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	
✓	✗	17/10/2023 16:52	17/10/2023 17:02	10	✓	✗	✗	✓	Purge T-5401	0.05	15.87		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Aqual SM	CPS	
✓	✗	17/10/2023 20:00	17/10/2023 20:20	20	✓	✗	✗	✓	Purge T-5401	0.05	6.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Aqual SM	YND	KC
✓	✗	17/10/2023 20:40	17/10/2023 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KC
✓	✗	17/10/2023 23:30	17/10/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KC
✓	✗	18/10/2023 01:00	18/10/2023 01:20	20	✓	✗	✗	✓	Purge T-5401	0.05	9.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Aqual SM	YND	KC
✓	✗	18/10/2023 06:00	18/10/2023 06:20	20	✓	✗	✗	✓	Purge T-5401	0.05	9.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Aqual SM	YND	KC
✓	✗	18/10/2023 08:30	18/10/2023 08:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	
✓	✗	18/10/2023 11:20	18/10/2023 11:40	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	
✓	✗	18/10/2023 16:00	18/10/2023 16:25	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	
✓	✗	18/10/2023 20:40	18/10/2023 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.14		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMW	KC
✓	✗	18/10/2023 23:45	19/10/2023 0:10	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.16		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMW	KC
✓	✗	19/10/2023 08:45	19/10/2023 9:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.31		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	ab
✓	✗	19/10/2023 11:35	19/10/2023 12:00	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.08		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	ab
✓	✗	19/10/2023 15:50	19/10/2023 16:15	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.83		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	ab
✓	✗	19/10/2023 20:38	19/10/2023 21:01	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.23		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT
✓	✗	19/10/2023 23:46	20/10/2023 00:02	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.89		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT
✓	✗	20/10/2023 08:32	20/10/2023 08:018	16	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.83		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	ab
✓	✗	20/10/2023 11:38	20/10/2023 11:50	12	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.87		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	ab
✓	✗	20/10/2023 15:52	20/10/2023 16:05	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.44		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	ab
✓	✗	20/10/2023 20:20	20/10/2023 20:40	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TKK	JT
✓	✗	20/10/2023 23:30	20/10/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.45		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TKK	JT
✓	✗	21/10/2023 09:00	20/10/2023 09:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.57		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TKK	JT

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (status HIC purge to flare)						Pressure at Flare header S3P1001 (kg/cm ² g)	Flow HC to Flare S3P10002 (EF) or S3P10017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิธีทราเวอร์)	ปริมาณปล่อยย่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการไหลเผาทิ้ง (kg) (A X B) x 1000/60	ปริมาณปล่อยย่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการไหลเผาทิ้ง (kg) ไนโตรเจน N2 โดยคำนวณจาก	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของเหตุการณ์ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ไม่ปกติ)		สิ่งที่ให้กรทำ (remark)	บันทึกโดย	Acknowledged by S/S ะเริ่ม purge (หากมี ครึ่งชั่วโมง 10 นาที ไม่ทำการออก (B))
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา 1 นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย (Activity)						ไม่เกิดควันดำ	น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200°C	EGF >200°C			
					ความดัน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)																				
✓	✗	21/10/2023 12:00	20/10/2023 12:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.07		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	
✓	✗	21/10/2023 16:00	20/10/2023 16:10	11	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.4		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	
✓	✗	21/10/2023 20:40	21/10/2023 20:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.49		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	JT
✓	✗	21/10/2023 23:45	21/10/2023 20:55	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.66		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	JT
✓	✗	22/10/2023 08:40	21/10/2023 09:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSS
✓	✗	22/10/2023 11:30	21/10/2023 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSS
✓	✗	22/10/2023 15:40	21/10/2023 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSS
✓	✗	22/10/2023 20:40	22/10/2023 21:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.32		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	JT
✓	✗	22/10/2023 23:45	23/10/2023 00:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.97		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	JT
✓	✗	23/10/2023 8:45	23/10/2023 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.62		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWMA	app.
✓	✗	23/10/2023 12:00	23/10/2023 12:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.14		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWMA	app.
✓	✗	23/10/2023 16:00	23/10/2023 16:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWMA	app.
✓	✗	23/10/2023 20:20	23/10/2023 20:40	20	✓	✗	✗	✓	T-5401	0	5.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	23/10/2023 20:20	23/10/2023 20:45	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	23/10/2023 23:30	23/10/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	24/10/2023 01:20	24/10/2023 01:40	20	✓	✗	✗	✓	T-5401	0	5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	24/10/2023 05:10	24/10/2023 05:30	20	✓	✗	✗	✓	T-5401	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	24/10/2023 08:40	24/10/2023 09:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.66		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMA	app.
✓	✗	24/10/2023 11:30	24/10/2023 11:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.89		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMA	app.
✓	✗	24/10/2023 15:30	24/10/2023 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.22		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMA	app.
✓	✗	24/10/2023 20:40	24/10/2023 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.93		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TKK	KC
✓	✗	24/10/2023 23:30	24/10/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.97		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TKK	KC
✓	✗	25/10/2023 08:52	25/10/2023 09:18	26	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.14		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	app.	
✓	✗	25/10/2023 11:32	25/10/2023 11:47	17	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.85		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	app.	
✓	✗	25/10/2023 20:45	25/10/2023 21:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWMA	KC
✓	✗	25/10/2023 23:40	25/10/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.29		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWMA	KC
✓	✗	26/10/2023 08:40	26/10/2023 08:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	0		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	app.
✓	✗	26/10/2023 09:54	26/10/2023 18:55	540	✓	✗	✗	✗	V-1201	0	1.47		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	เพิ่ม OP	NPT	app.
✓	✗	26/10/2023 11:40	26/10/2023 11:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	app.
✓	✗	26/10/2023 14:29	26/10/2023 15:22	90	✓	✗	✗	✓	C-6101	0	6.41		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	เพิ่ม OP	NPT	app.
✓	✗	26/10/2023 15:50	26/10/2023 16:00	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.7		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPT	app.
✓	✗	26/10/2023 20:38	26/10/2023 21:01	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.46		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KC
✓	✗	26/10/2023 23:42	27/10/2023 00:04	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.43		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	KC
✓	✗	27/10/2023 08:30	27/10/2023 08:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	0		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	app.
✓	✗	27/10/2023 11:45	27/10/2023 11:55	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.1		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	app.
✓	✗	27/10/2023 15:50	27/10/2023 16:05	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	6.49		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	app.
✓	✗	27/10/2023 20:40	27/10/2023 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KC
✓	✗	27/10/2023 23:30	27/10/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KC
✓	✗	28/10/2023 08:30	28/10/2023 08:48	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.75		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	app.
✓	✗	28/10/2023 11:30	28/10/2023 11:43	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.37		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	app.
✓	✗	28/10/2023 15:30	28/10/2023 15:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.89		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	app.
✓	✗	28/10/2023 20:30	28/10/2023 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.57		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	app.

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (status HIC purge to flare)						Pressure at Flare header S3P1001 (kg/cm ² g)	Flow HC to Flare S3P10002 (EF) or S3P10017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดย วิศวกร*)	ปริมาณ ปลดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ ใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) X 1000/ 60	ปริมาณ ปลดปล่อย สารอินทรีย์ ระเหยจากการ ใช้หอเผาทิ้ง (kg) (คำนวณ N2 โดย คำนวณจาก	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของเหตุการณ์ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใด อย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ไม่ปกติ)		สิ่งที่ให้กระทำ (remark)	บันทึก โดย By	Acknowledged by S/S ระดับเริ่ม purge (หากมี ครึ่งชั่วโมง 10 นาที ไม่ทำการ ออก (IR))
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา 1 นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย (Activity)						หน่วยนาที เลือกอย่างใด อย่างหนึ่ง			มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200 °C	EGF >200 °C			
					ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)							ต่อเนื่อง (Continue)	เป็นช่วง (Batch)	ไม่เกิดควัน											
✓	✗	28/10/2023 23:40	28/10/2023 23:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.59		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NP1	JT
✓	✗	29/10/2023 8:30	29/10/2023 8:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.83		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SS	SB
✓	✗	29/10/2023 11:35	29/10/2023 11:50	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.69		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SS	SB
✓	✗	29/10/2023 15:45	29/10/2023 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.32		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SS	SB
✓	✗	29/10/2023 20:45	29/10/2023 21:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.56		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT
✓	✗	29/10/2023 23:40	29/10/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.62		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT
✓	✗	30/10/2023 8:45	30/10/2023 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	2.6		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	SB
✓	✗	30/10/2023 11:50	30/10/2023 12:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.1		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	SB
✓	✗	30/10/2023 16:00	30/10/2023 16:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.44		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	SB
✓	✗	30/10/2023 20:34	30/10/2023 20:53	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.95		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT
✓	✗	30/10/2023 23:48	31/10/2023 00:09	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.82		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT
✓	✗	31/10/2023 8:45	31/10/2023 9:10	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	31/10/2023 12:00	31/10/2023 12:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.7		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	31/10/2023 16:00	31/10/2023 16:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KC
✓	✗	31/10/2023 20:30	31/10/2023 20:55	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	SB
✓	✗	31/10/2023 23:40	31/10/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	SB
✓	✗	11/01/2023 9:00	11/01/2023 9:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	
✓	✗	11/01/2023 10:00	11/01/2023 20:57	660	✓	✗	✗	✗	Large line BD to Styrolutic	0	3.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	
✓	✗	11/01/2023 12:00	11/12/2023 12:10pm	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.98		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	
✓	✗	1/11/2023 16:00:00 PM	1/11/2023 16:10pm	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.78		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	
✓	✗	11/01/2023 20:35	11/01/2023 20:45	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NP1	KC
✓	✗	11/01/2023 23:50	11/02/2023 0:03	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.4		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NP1	KC
✓	✗	11/02/2023 8:30	11/02/2023 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.07		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TKK	JT
✓	✗	11/02/2023 11:40	11/02/2023 0:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.07		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TKK	JT
✓	✗	11/02/2023 15:30	11/02/2023 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.07		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TKK	JT
✓	✗	21/11/2023 20:27	21/11/2023 20:40	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.67		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	SB
✓	✗	21/11/2023 23:42	21/11/2023 23:56	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.45		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	SB
✓	✗	11/03/2023 8:40	11/03/2023 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.62		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	
✓	✗	11/03/2023 11:45	11/03/2023 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.85		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	
✓	✗	11/03/2023 20:23	11/03/2023 20:41	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.28		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	SB
✓	✗	11/03/2023 23:45	11/04/2023 0:06	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.62		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	SB
✓	✗	11/04/2023 8:45	11/04/2023 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	0.07		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	KC
✓	✗	12/04/2023 11:30	12/04/2023 11:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.73		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	KC
✓	✗	13/04/2023 15:45	13/04/2023 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.76		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	KC
✓	✗	11/04/2023 20:40	11/04/2023 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.6		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSB
✓	✗	11/04/2023 23:30	11/04/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSB
✓	✗	11/05/2023 8:30	11/05/2023 8:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	2.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	11/05/2023 12:00	11/05/2023 12:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	11/05/2023 16:00	11/05/2023 16:20	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC
✓	✗	11/05/2023 20:35	11/05/2023 21:00	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.55		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSB
✓	✗	11/05/2023 23:40	11/05/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSB
✓	✗	11/06/2023 8:50	11/06/2023 9:05	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	0		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NP1	KC

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (status HIC purge to flare)							Pressure at Flare header S3P1001 (kg/cm ² g)	Flow HC to Flare S3P10002 (EF) or S3P10017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิศวกร*)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) X 1000/ 60	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (คำนวณ N2 โดยคำนวณจากค่ามวลจาก	Drain waste water to bulk (Liter)	ระยะเวลาของเหตุการณ์ (time of smoke/Soot) หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง		เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ให้กรทำ (remark)	บันทึกโดย By	Acknowledged by S/S ระดับเริ่ม purge (หากมี ครึ่งชั่วโมง 10 นาที ไม่ทำการออก (IR))	
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา 1 นาที (A)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย (Activity)	หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง						มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200 °C	EGF >200 °C				
					ตามที่ได้วางแผน (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)		ต่อเนื่อง (Continue)																			เป็นช่วง (Batch)
✓	✗	11/06/2023 11:50	11/06/2023 12:00	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.61		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NP1	KC	
✓	✗	11/06/2023 15:45	11/06/2023 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.13		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NP1	KC	
✓	✗	12/06/2023 21:00	12/06/2023 21:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.91		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KS	KSB	
✓	✗	6/12/2023 23:50:00 PM	6/12/2023 23:59:00 PM	9	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.53		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KS	KSB	
✓	✗	11/07/2023 8:50	11/07/2023 9:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	0.07		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC	
✓	✗	11/07/2023 11:30	11/07/2023 11:55	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.48		✗	✓	✗		✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC	
✓	✗	11/07/2023 15:50	11/07/2023 16:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.51		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC	
✓	✗	11/07/2023 20:31	11/07/2023 20:52	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.52		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT	
✓	✗	11/07/2023 23:49	11/08/2023 0:11	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.45		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT	
✓	✗	11/08/2023 8:35	11/08/2023 8:46	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.32		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	SUS	
✓	✗	11/08/2023 11:42	11/08/2023 12:00	18	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.66		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	SUS	
✓	✗	11/08/2023 15:48	11/08/2023 16:02	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.36		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	SUS	
✓	✗	11/08/2023 20:35	11/08/2023 20:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.87		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TTK	TTK	
✓	✗	11/08/2023 23:40	11/08/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.15		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TTK	Monitor	
✓	✗	11/08/2023 8:40	11/08/2023 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSB	
✓	✗	11/08/2023 11:40	11/08/2023 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.1		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSB	
✓	✗	11/08/2023 15:40	11/08/2023 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.15		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	YND	KSB	
✓	✗	11/09/2023 20:35	11/09/2023 20:55	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.62		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	KC	
✓	✗	11/09/2023 23:45	11/10/2023 0:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.69		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	KC	
✓	✗	11/10/2023 8:45	11/10/2023 9:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.69		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSB	
✓	✗	11/10/2023 11:50	11/10/2023 12:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.12		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSB	
✓	✗	11/10/2023 15:50	11/10/2023 16:15	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.46		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PWM	KSB	
✓	✗	11/10/2023 20:20	11/10/2023 20:40	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.26		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC	
✓	✗	11/10/2023 23:30	11/10/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CTP	KC	
✓	✗	11/11/2023 8:30	11/10/2023 9:00	30	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT	
✓	✗	11/11/2023 11:45	11/11/2023 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT	
✓	✗	11/11/2023 15:45	11/11/2023 16:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.6		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PM	JT	
✓	✗	11/11/2023 20:30	11/11/2023 20:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SS	SFP	
✓	✗	11/11/2023 23:40	11/11/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.68		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SS	SFP	
✓	✗	11/12/2023 8:46	11/12/2023 9:11	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	2.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT	
✓	✗	11/12/2023 9:02	11/12/2023 19:00	598	✓	✗	✗	✓	P-9101A (continues)	0	4.23		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT	
✓	✗	11/12/2023 11:38	11/12/2023 11:59	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.43		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT	
✓	✗	11/12/2023 14:00	11/12/2023 19:00	300	✓	✗	✗	✓	T-9502(continues)	0	4.77		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT	
✓	✗	11/12/2023 15:44	11/12/2023 16:06	22	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.75		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT	
✓	✗	11/12/2023 16:00	11/12/2023 19:00	180	✓	✗	✗	✓	P-9502(continues)	0	5.56		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT	
✓	✗	11/12/2023 19:00	13/11/2023 7:00	720	✓	✗	✗	✓	NDT (T-9502)	0	5.16		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Adjust SM	NPW	SFP	
✓	✗	11/12/2023 20:30	13/11/2023 20:55	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.15		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	SFP	
✓	✗	11/12/2023 23:50	13/11/2023 00:15	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.19		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	SFP	
✓	✗	13/11/2023 09:15	13/11/2023 09:35	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	0.07		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TTK	JT	
✓	✗	13/11/2023 11:30	13/11/2023 11:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	3.94		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TTK	JT	
✓	✗	13/11/2023 15:30	13/11/2023 15:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.69		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TTK	JT	
✓	✗	13/11/2023 20:25	13/11/2023 20:37	12	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.68		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TTK	JT	

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

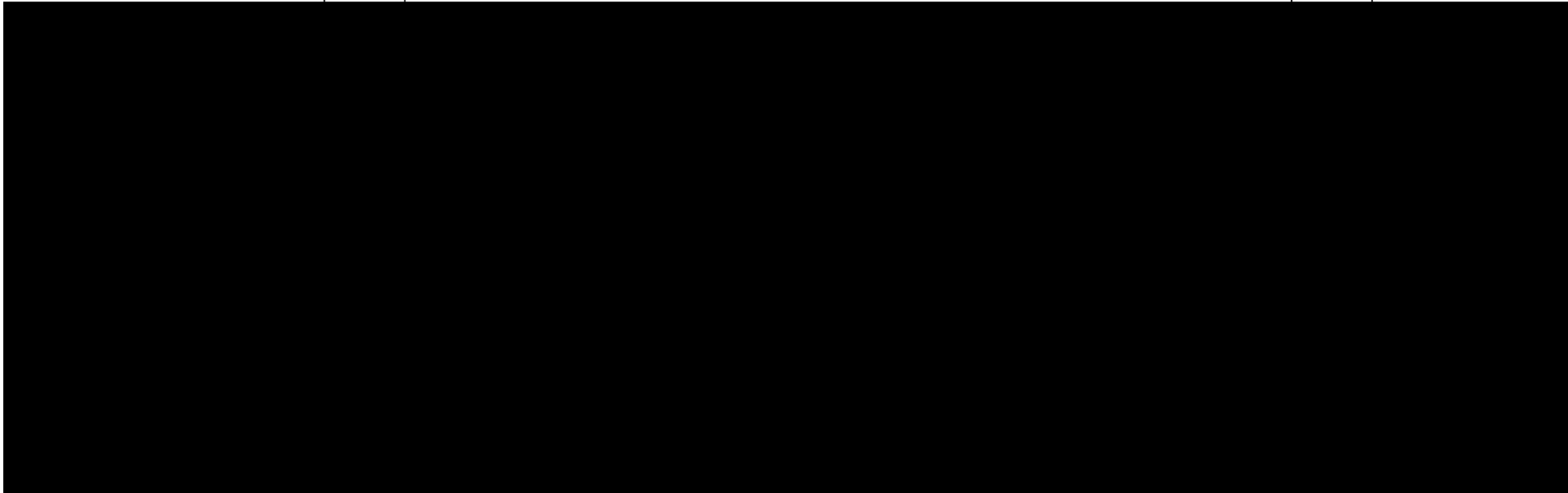
Unit Flare		สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากการเผาไหม้ (Status HIC purge to flare)								Pressure at Flare header 83PID001 (kg/cm ² gauge)	Flow HIC to Flare 83FID002 (EF) or 83FID017 (EGF) (ton/hr.) (B) (คำนวณโดยวิธีตาราง)	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (A X B) X 1000/ 60	ปริมาณปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg) (คำนวณ N2 โดยคำนวณจาก)	Drain waste water to bulk (Liter)	หน่วยนาที เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง			เปลวแสง		กลิ่น		เสียงดัง		ความร้อน (ปกติ/ ไม่ปกติ)		สิ่งที่ได้กระทำ (remark)	บันทึกโดย	Acknowledged by S/S ที่เริ่ม purge (หากมี ครึ่งชั่วโมง 10 นาที ไม่ทำการออก (B))
EF	EGF	วันที่ และเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันที่ และเวลาที่หยุด (End time)	ระยะเวลา นาที (A)	สาเหตุที่ได้ (plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง (Continu e)	เป็นช่วง (Batch)	Sample						น้อยกว่า 10 นาที	มากกว่า 10 นาที	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	EF >200 °C	EGF >200 °C				
															สาเหตุการระบาย (Activity)													
✓	✗	13/11/2023 23:45	13/11/2023 23:58	13	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.7		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	wp		
✓	✗	14/11/2023 08:45	14/11/2023 09:08	23	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.53		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT		
✓	✗	14/11/2023 11:39	14/11/2023 11:58	19	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.88		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT		
✓	✗	14/11/2023 12:10	17/11/2023 19:00	410	✓	✗	✗	✓	T-9502(continues)	0	5.61		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	JT		
✓	✗	14/11/2023 20:28	14/11/2023 20:42	14	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.57		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC		
✓	✗	14/11/2023 23:47	14/11/2023 23:58	11	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.39		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SUS	KC		
✓	✗	15/11/2023 08:55	15/11/2023 09:10	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.93		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	wp		
✓	✗	15/11/2024 12:00	15/11/2024 12:15	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	5.14		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	wp		
✓	✗	15/11/2023 15:58	15/11/2023 19:00	162	✓	✗	✗	✓	Vent T-9502/Sample	0.01	7.58		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	wp		
✓	✗	15/11/2023 8:40	15/11/2023 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	5.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	VND	JT		
✓	✗	15/11/2023 9:00	16/11/2023 7:00	600	✓	✗	✗	✓	S/D BD1	0.01	6.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	VND	JT		
✓	✗	16/11/2023 7:00	16/11/2023 19:00	720	✓	✗	✗	✓	S/D BD1	0	4.95		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	wp		
✓	✗	16/11/2023 8:30	16/11/2023 8:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0	4.95		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	wp		
✓	✗	16/11/2023 11:45	16/11/2023 12:00	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	7.47		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	wp		
✓	✗	16/11/2023 15:40	16/11/2023 15:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	7.75		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	SSI	wp		
✓	✗	16/11/2023 20:40	16/11/2023 20:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	8.25		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMK	JT		
✓	✗	16/11/2023 23:40	16/11/2023 23:55	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	8.02		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PMK	JT		
✓	✗	17/11/2023 8:50	17/11/2023 09:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	3.14		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC		
✓	✗	17/11/2023 10:23	17/11/2023 19:00	517	✓	✗	✗	✓	vent V-1203	0.01	1.98		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Adjust SM	NPW	KC		
✓	✗	17/11/2023 11:55	17/11/2023 12:15	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	6.28		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC		
✓	✗	17/11/2023 15:55	17/11/2023 16:15	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	7.4		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC		
✓	✗	17/11/2023 20:41	17/11/2023 21:02	21	✓	✗	✗	✓	Sample	0.03	10.02		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	wp		
✓	✗	17/11/2023 23:39	18/11/2023 00:03	24	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	9.45		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	PYB	wp		
✓	✗	18/11/2023 08:40	18/11/2023 09:05	25	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	6.7		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC		
✓	✗	18/11/2023 11:45	18/11/2023 12:05	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	6.31		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW	KC		
✓	✗	18/11/2023 15:50	18/11/2023 16:10	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	9.22		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NPW			
✓	✗	18/11/2023 20:30	18/11/2023 20:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	8.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	C1P	STP		
✓	✗	18/11/2023 23:30	18/11/2023 23:50	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	C1P	STP		
✓	✗	19/11/23 09:00	19/11/23 09:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	7.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT		
✓	✗	19/11/23 12:00	19/11/23 12:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	6.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT		
✓	✗	19/11/23 16:00	19/11/23 16:10	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	10.2		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	KB	JT		
✓	✗	19/11/23 20:30	19/11/23 20:40	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	9.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NP1	KC		
✓	✗	19/11/23 23:40	19/11/23 23:50	10	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	9.6		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	NP1	KC		
✓	✗	20/11/2023 8:40	20/11/2023 9:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	8.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	VND	JT		
✓	✗	20/11/2023 11:40	20/11/2023 12:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	8.8		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	VND	JT		
✓	✗	20/11/2023 15:40	20/11/2023 16:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	10.3		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	VND	JT		
✓	✗	20/11/2023 15:00	20/11/2023 16:20	80	✓	✗	✗	✓	T-9502	0.02	10.5		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	VND	JT		
✓	✗	20/11/2023 20:40	20/11/2023 21:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	9.9		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	KC		
✓	✗	20/11/2023 21:00	21/11/2023 07:00	600	✓	✗	✗	✓	Vent T-9502	0.03	10.29		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	KC		
✓	✗	20/11/2023 23:30	20/11/2023 23:45	15	✓	✗	✗	✓	Sample	0.02	10.13		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	CPS	KC		
✓	✗	21/11/2023 07:00	21/11/2023 07:00	720	✓	✗	✗	✓	Vent T-9502	0.01	5.46		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TRK	wp		
✓	✗	21/11/2023 08:40	21/11/2023 09:00	20	✓	✗	✗	✓	Sample	0.01	4.13		✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓	Monitor	TRK	wp		

เอกสารแนบที่ 13

ระบบตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3 (2 Out of 3 Voting Interlock System)

2 OUT OF 3 Voting function in ESD

2 OUT OF 3 FUNCTION BLOCK

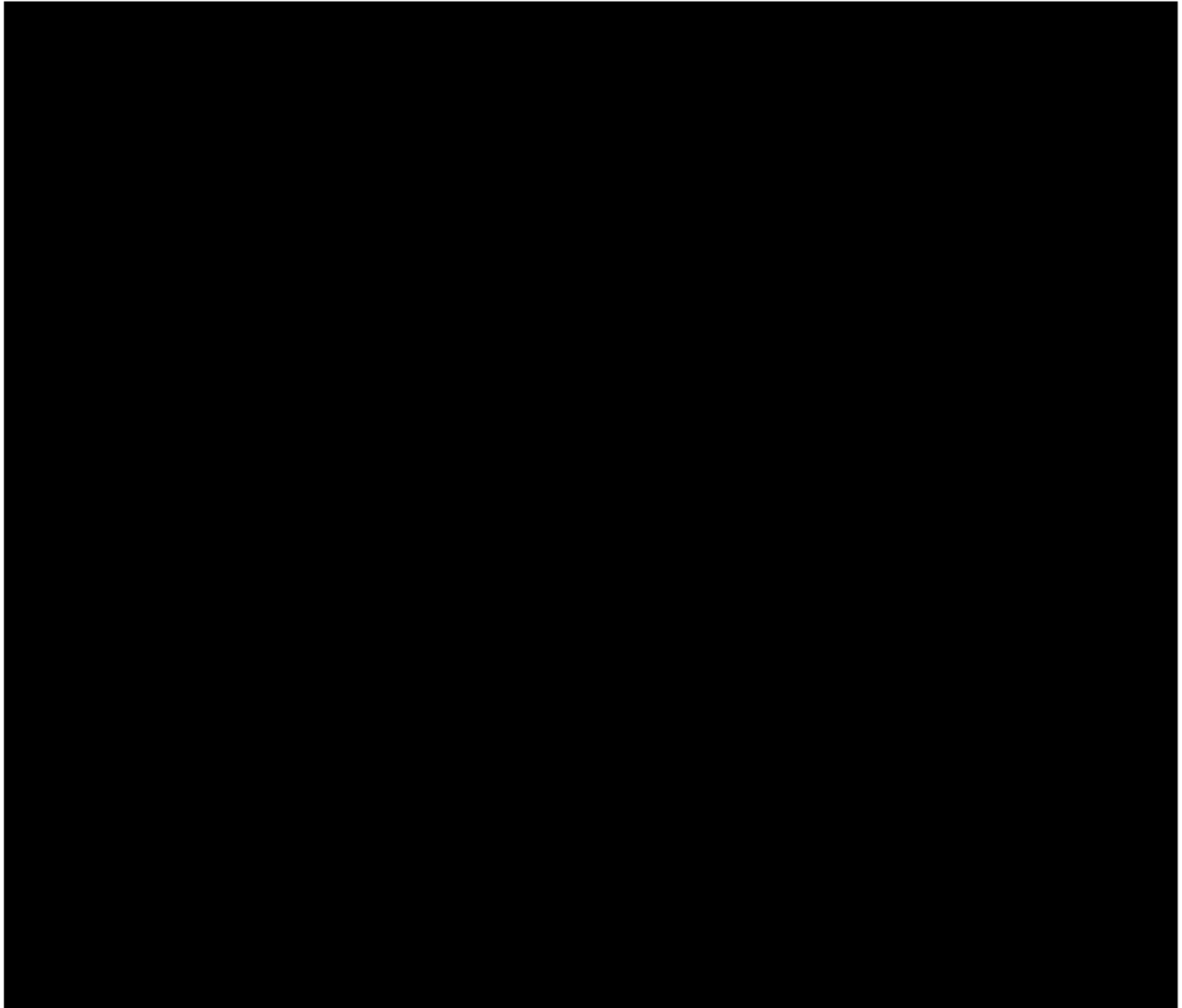


	NORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
INPUT 1 (A)	1	1	0	0
INPUT 2 (B)	1	0	0	1
INPUT 3 (C)	1	0	1	0
OUTPUT (D)	1	0	0	0

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EF

ระบบตรวจสอบการทำงานของ EF

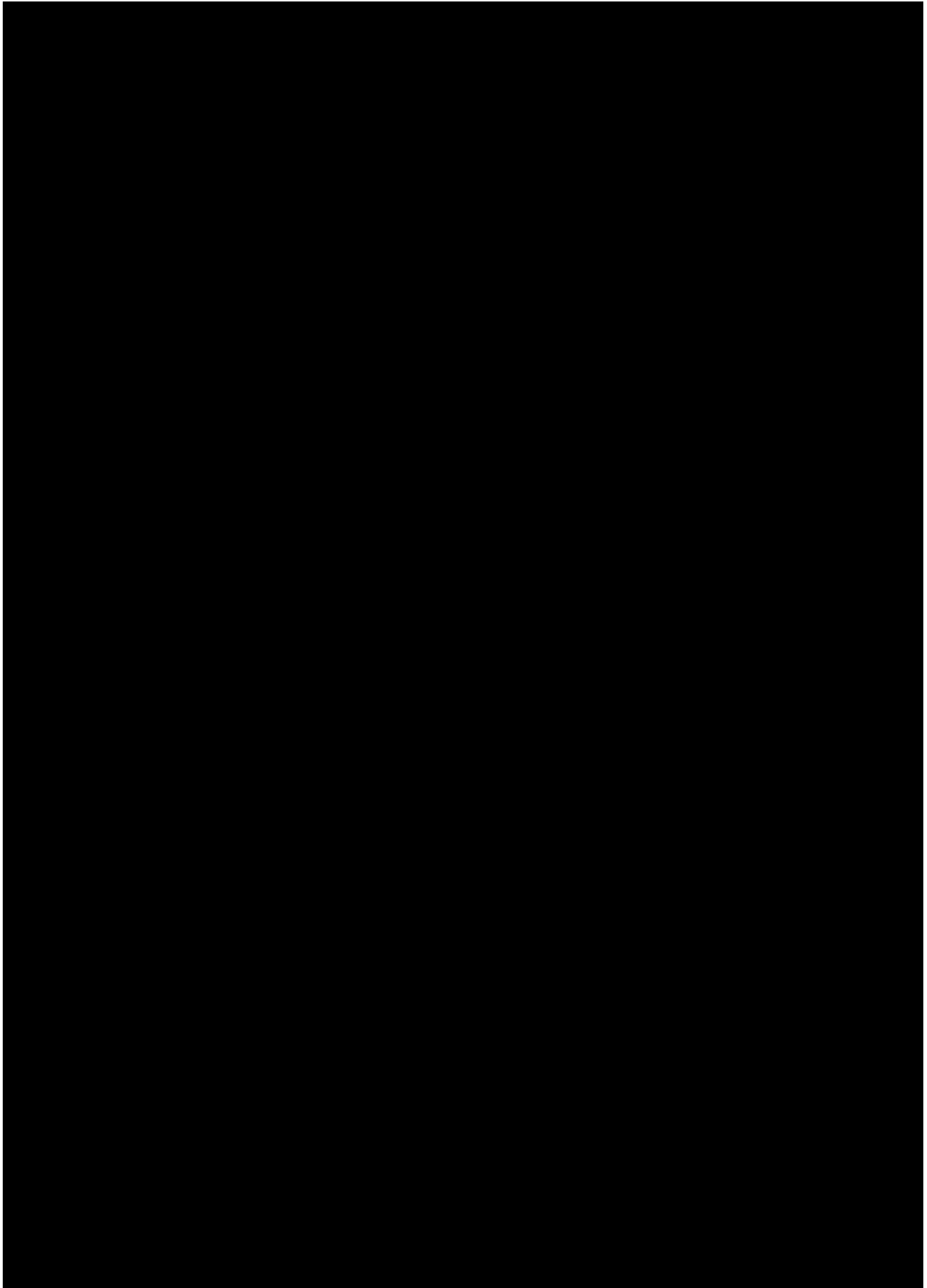




เอกสารแนบที่ 15

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF

ระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF



เอกสารแนบที่ 16

แผนและผลบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบ Flare

แผนบำรุงรักษา Flare

รายละเอียด	ประเภท	ชนิด	ความถี่
ตรวจสอบ			
โกลบวาล์ว 83FV0001 83TV0002	Control Valve Control Valve	Globe Globe	1 ครั้ง/ปี
อุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซ 83FT0002 83LT0002	Flow Transmitter Level Transmitter	Annubar Radar	1 ครั้ง/ปี
อุปกรณ์วัดอุณหภูมิปลายปล่อง 83TE0001A 83TE0001B 83TE0001C	Temp Element Temp Element Temp Element	Thermocouple type J Thermocouple type J Thermocouple type J	1 ครั้ง/ 3 ปี ช่วง turnaround



หอเผาทิ้งระดับเหนือพื้นดิน (Elevated Flare, EF)



หอเผาทั้งระดับพื้นดินแบบมิดชิด
(Enclosed Ground Flare, EGF)

ตัวอย่างผลบำรุงรักษาเชิงป้องกัน Flare

PM plan for EF Unit : 83FV0001

PM Forecast Yearly Report

[illegible]

เอกสารแนบที่ 17

รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ปี พ.ศ. 2566

ข้อมูลอัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs inventory) ประจำปี 2566		
ชื่อโรงงาน :	บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4)	
เลขทะเบียนโรงงาน :	<div></div>	
สถานที่ตั้งโรงงาน	5 ถนนไธ -เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง	
ปริมาณการระบายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs inventory) ประจำปี 2566		
ประเภทแหล่งกำเนิดการระบายสารอินทรีย์ระเหย	TVOCs (กิโลกรัม/ปี)	หมายเหตุ
1) การรั่วระเหยจากอุปกรณ์ (Fugitives)	274.48	คำนวณจากการตรวจวัดจริง (EPA Correlation equation)
2) การเผาไหม้ (Combustion)	5.75	คำนวณจากอัตราการระบาย 1,3 บิวทาไดอินจากปล่องระบายของระบบ Direct Fire Thermal Oxidizer หน่วยกำจัด 1,3 บิวทาไดอิน (BD destruction Unit)
3) ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank)	7,452.65	การประเมินสารอินทรีย์ระเหยโดยการประเมินด้วยโปรแกรม Tank 4
4) การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)	ไม่มี	ไม่มีแหล่งกำเนิด
5) ระบบเผาทิ้ง (Flares)	74,716.18	<p>ประเมินสารอินทรีย์ระเหยจากปริมาณก๊าซระบายทิ้งที่ส่งเข้าระบบหอเผา ทิ้ง โดยใช้ Emission factor จากข้อมูลใน EPA's Compilation of Air Pollutant Emission Factors (AP-42) โดยคำนวณตามแนวปฏิบัติที่มีการปรับข้อมูลของค่าสัมประสิทธิ์ล่าสุด</p> <p>สำหรับการระบายก๊าซจากกระบวนการผลิตของโครงการ ประเมินจากกิจกรรมการผลิตปกติซึ่งไม่ได้นับรวมกิจกรรมการทำความสะอาดอุปกรณ์ ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผา ดังนั้นในการประเมินของปัจจุบัน เพื่อให้ครบถ้วนจึงรวมกิจกรรม การทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผาร่วมด้วย</p>
6) ระบบบำบัดน้ำเสีย (Waste water Treatment)	ไม่มี	ไม่มีการระบายเนื่องจากส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)
รวม	82,449.06	

เอกสารแนบที่ 18

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
Procedure for Leak Detection of fugitive VOCs and Repair

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ	
1. วัตถุประสงค์.....	4
2. ขอบเขต.....	4
3. คำจำกัดความ.....	4
4. ระเบียบปฏิบัติงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้อง.....	5
5. หลักการ	6
6. ขั้นตอนการดำเนินการ (Work Process Flowchart	7
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....	10
8. ข้อกำหนด.....	12
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ	17
10. การฝึกอบรม.....	18
11. การตรวจติดตาม.....	19

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

รหัสเอกสาร : E-EEM-CO-P0006

วันที่มีผลบังคับใช้

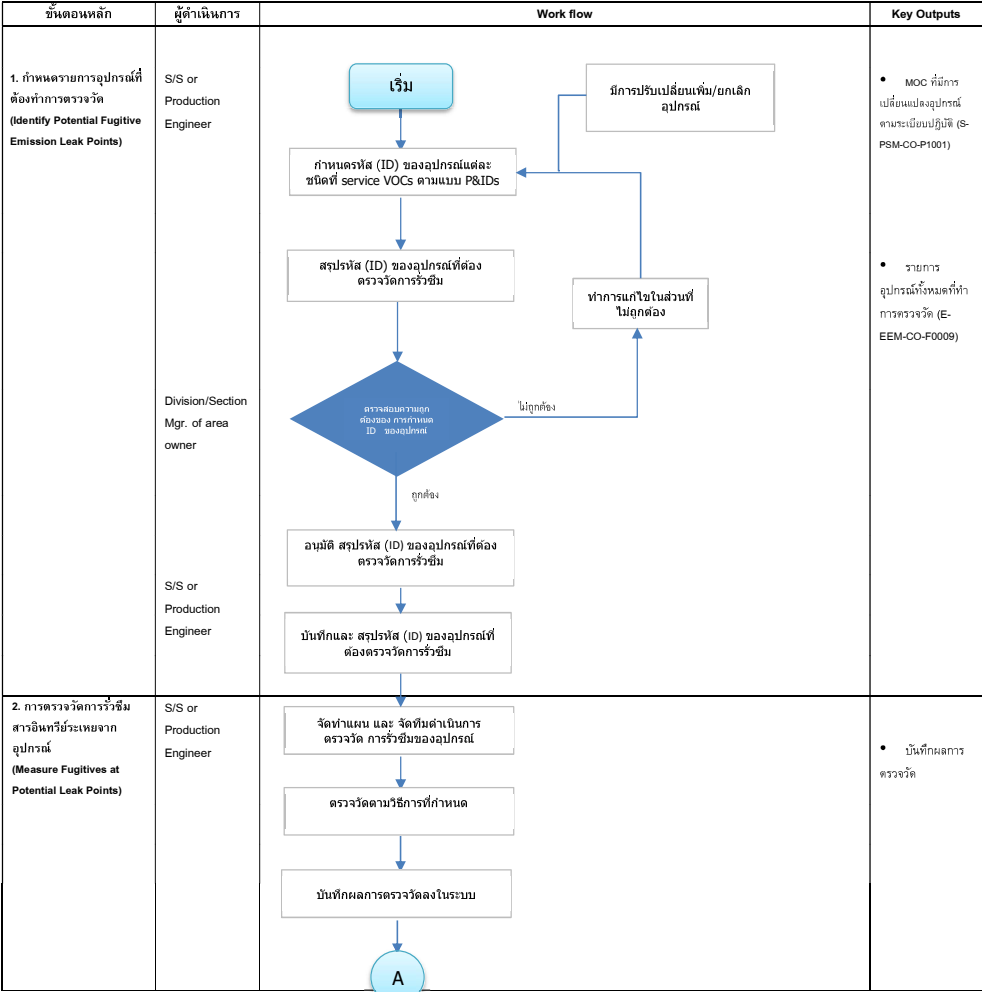
13 มกราคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ : 3

หน้า 7/20

ID-1902/20

6. ขั้นตอนการดำเนินการ (Work Process Flowchart) ดังแสดงในตารางด้านล่าง.



ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

รหัสเอกสาร : E-EEM-CO-P0006

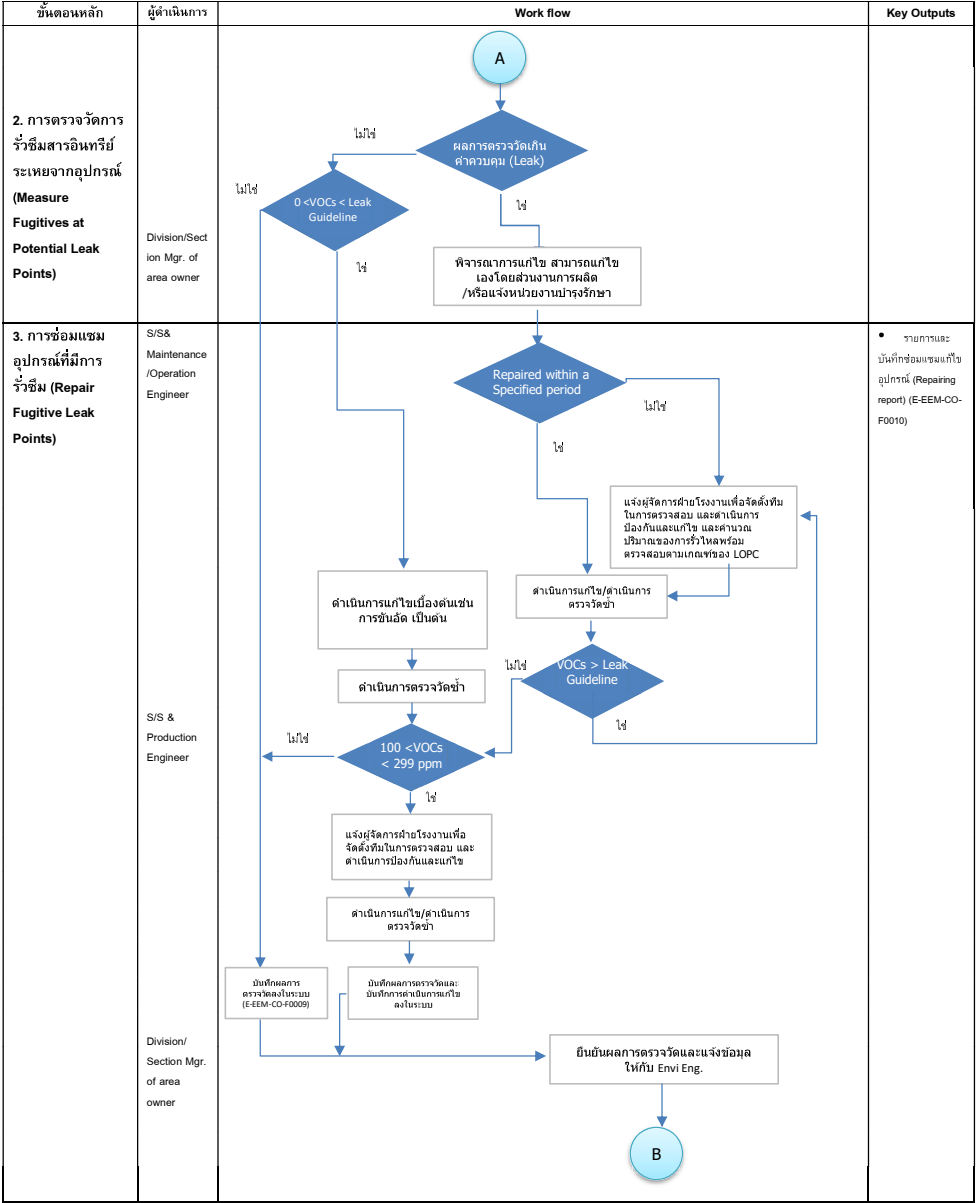
วันที่มีผลบังคับใช้

13 มกราคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ : 3

หน้า 8/20

ID-1902/20



ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

รหัสเอกสาร : E-EEM-CO-P0006

วันที่มีผลบังคับใช้ 13 มกราคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ : 3

หน้า 9/20

ID-1902/20

ขั้นตอนหลัก	ผู้ดำเนินการ	Work flow	Key Outputs
4. การสรุปและ รายงานการรั่วซึม (Prepare Fugitive Emissions Report.)	Envi. Engineer Manufacturin g Dept. Mgr. Envi. Engineer	<pre>graph TD; B((B)) --> A[วิเคราะห์ข้อมูลประมวลผลอัตราการระบายสารอินทรีย์]; A --> B1[รายงานปริมาณการระบายของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Fugitive Emission)]; B1 --> C{อนุมัติผล VOCs fugitive Emission}; C -- ไม่ใช่ --> A; C -- ใช่ --> D[ส่งรายงานผล VOCs Fugitive emission ไปถึงหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (DIW, IEAT)];</pre>	<ul style="list-style-type: none">• แบบสรุปการตรวจวัด (E-EEM-CO-F0011)• แบบสรุปไฟล์ของ VOCs Fugitive Emission (E-EEM-CO-F0012)• แบบรายงานรว.3/1

เอกสารแนบที่ 19

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 5 หมู่ที่ - ซอย - ถนน ไอ-เจ็ด จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 363677.08 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	789	39	750	0	0	2.11
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	15850	2179	13671	0	0	32.99
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	772	0	772	0	0	23.43
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	281	1	280	0	0	8.29
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	59	0	59	0	0	1.77
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	27	0	27	0	0	0.79
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	27561	3372	24189	0	0	66.93
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2674	176	2498	0	0	6.61
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	489	24	465	0	0	1.22
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	2	0	2	0	0	0.05
3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข							
-							
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ							
[REDACTED]							





ระบบการรายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกจากโรงงาน
(แบบ รว.1, รว.2, รว.3, รว.3/1)

ออกจากระบบ

หน้าหลัก

ข้อมูลโรงงาน

กรอกแบบรายงาน

สรุปรายงาน

สถานะการรายงาน

การประมวลผล

คู่มือการใช้งาน

สถานะการรายงาน

2566

2

รว.3/1

สถานะการตรวจสอบ

ค้นหา

วันที่ส่งแบบ	รอบรายงาน/ เลขที่เอกสาร	แบบรายงาน	สถานะการตรวจสอบ	วันที่ตรวจ	ข้อความจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปฏิบัติการ
17/01/2567	2566 ครั้งที่ 2 รว.6621-0001	แบบรายงานผลการตรวจวัด การรั่วซึม ของสารอินทรีย์ ระเหยจากอุปกรณ์ และการ ซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (รว.3/1)	รอการตรวจสอบ			<div>ดูรายละเอียด</div>

หมายเหตุ

สถานะของรายงานประกอบด้วยสถานะดังนี้

ยังไม่กรอก หมายถึง ผู้ประกอบกิจการโรงงานยังไม่กรอกแบบฟอร์ม

กรอกแบบฟอร์ม หมายถึง อยู่ระหว่างผู้ประกอบกิจการโรงงานกรอกแบบฟอร์ม

รอตรวจสอบ หมายถึง รอการตรวจสอบและพิจารณาความถูกต้องครบถ้วนจากเจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ไม่ผ่าน หมายถึง แบบฟอร์มรายงานที่ส่งข้อมูลไม่สมบูรณ์หรือไม่ครบถ้วน ผู้ประกอบการต้องส่งแบบฟอร์มรายงานใหม่

ผ่าน หมายถึง รายงานที่ส่งแบบฟอร์มให้เจ้าหน้าที่โรงงานอุตสาหกรรมได้ตรวจสอบและพิจารณาว่าครบถ้วนและถูกต้องแล้ว

© 2558 Diw.go.th เว็บไซต์นี้เหมาะสมสำหรับ Chrome 4+, IE9+ , Firefox 37+ การตั้งค่าความละเอียดของหน้าจอที่ดีที่สุดคือ 1024 x 768 พิกเซล

เอกสารแนบที่ 20

FTIR

2

เปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)



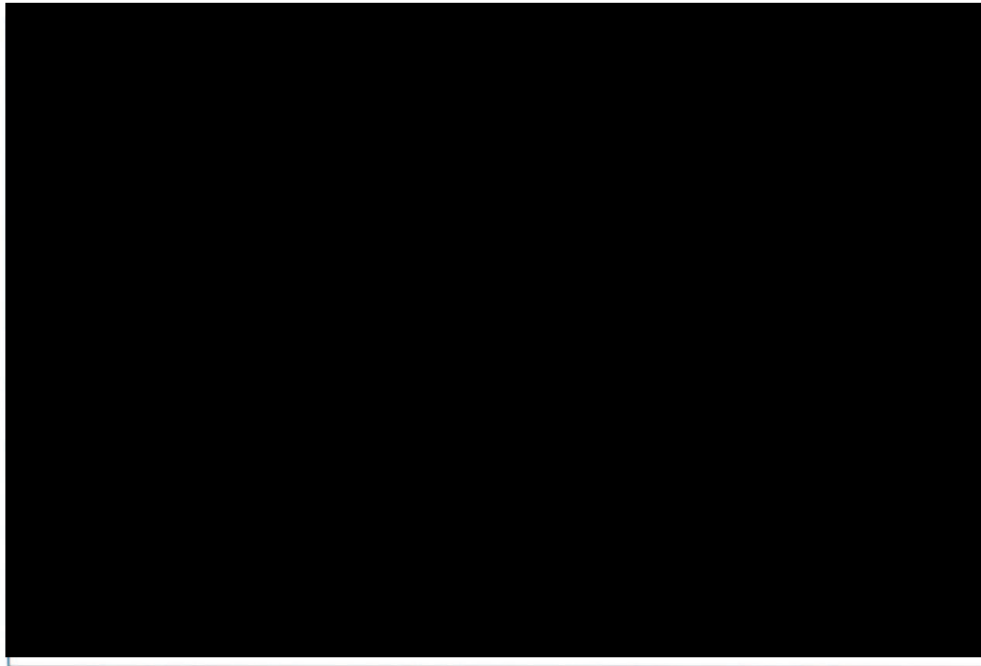
2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA

มาตรการ EHIA ระบุ : Fence line monitoring ตรวจวัด VOCs รอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคนบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบเผาไหม้ (Flare) - โครงการมีการใช้สารเคมี ที่อยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย ตามกฎหมายที่ต้องเฝ้าระวัง 19 ชนิด คือ 1,3 บิวทาไดอีน - จัดทำข้อมูลสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งการประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการ จากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - ควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ให้มีความเข้มข้นต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ร้อยละ 40 รวมทั้งหากตรวจพบการรั่วซึม ให้แก้ไขจุดรั่วซึมตามระยะเวลาที่กำหนด ในแนวทางที่กฎหมายกำหนด - ตรวจสอบการรั่วซึมบริเวณอุปกรณ์ (Fugitive Emission Source) ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - Flare - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังจากดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด



2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA

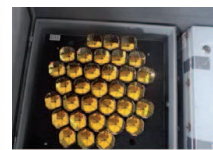


รูปที่ 2.7.1-4 ตำแหน่งของ Fence Line Monitor

Fenceline Monitoring

- ❑ วิธีการตรวจวัด : FTIR (Fourier Transform Infrared)
- ❑ วัตถุประสงค์การติดตั้ง
 - เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยโดยเฉพาะ 1,3-Butadiene พื้นที่โครงการ
- ❑ อุปกรณ์ตรวจวัดประกอบด้วย
 - สถานี FTIR 3 สถานี
 - แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) 14 แผ่น
 - สถานีตรวจวัดความเร็วลม ทิศทางลม

Retro Reflectors



สถานี FTIR



2.2 วัตถุประสงค์การเปลี่ยนแปลง

เหตุผลในการเปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง

1. บริษัทเจ้าของเทคโนโลยีจากต่างประเทศปิดกิจการ (ไม่มีตัวแทนผู้ผลิต) ทำให้ไม่สามารถบริการทางด้านเทคนิคได้ เช่น
 - การ Update Software
 - การให้บริการการบำรุงและดูแลระบบ Fence Line Monitors เพื่อตรวจสอบ และดูแลระบบเป็นระยะๆ
2. วัสดุเคลือบกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) มีอายุการใช้งานสั้น เนื่องจากสภาพอากาศในประเทศไทย หรือ รอบโครงการสามารถทำให้เกิดน้ำเกาะอยู่บนพื้นผิวกระจกจากการควบแน่นในช่วงเวลากลางคืน ประกอบกับมีฝุ่นละอองหรืออนุภาคเกาะรวมอยู่ด้วย จึงทำให้สารที่ใช้เคลือบหน้ากระจกหลุดล่อน
3. อุปกรณ์นำเข้าและผลิตจากต่างประเทศ ไม่มีตัวแทนผู้ผลิตในประเทศ ทำให้การซ่อมแซมอุปกรณ์ต้องส่งต่างประเทศ

2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

วิธีการเฝ้าระวัง : โดยการวิเคราะห์ด้วย GC

ลักษณะการทำงาน :

- 1. ดูดอากาศในพื้นที่เป็นแหล่งกำเนิด 1,3 Butadiene และบริเวณริมรั้ว มาเข้าเครื่องวิเคราะห์โดย GC
- 2. ส่งสัญญาณเข้า DCS และแจ้งเตือนไปที่ห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้ฝ่ายผลิตเข้าไปตรวจสอบและทำการแก้ไข
- 3. สามารถวิเคราะห์หาสาร 1,3-Butadiene ในระดับ ppm

- จุดดูดอากาศริมรั้ว
- จุดดูดอากาศที่แหล่งกำเนิด
- เครื่องวิเคราะห์



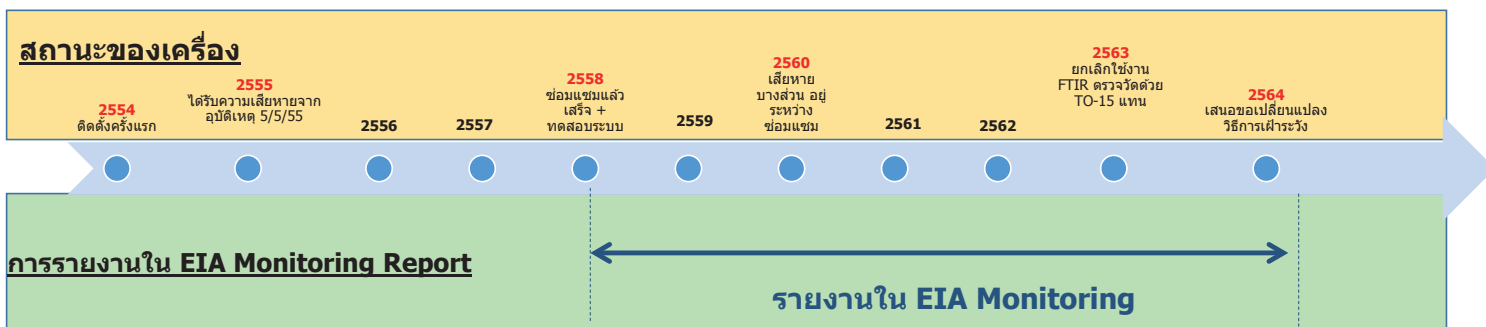
2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

เปรียบเทียบการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)

หัวข้อ	วิธีเดิม	วิธีใหม่ที่เสนอขอเปลี่ยนแปลง
วิธีตรวจวัด	FTIR (Fourier Transform Infrared)	GC (Gas Chromatography)
จำนวนจุด Sampling	ทั้งหมด : 14 จุด ริมรั้ว : แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) 14 จุด แหล่งกำเนิด : ไม่มี	ทั้งหมด : 44 จุด ริมรั้ว : จุดดูดอากาศ 11 จุด แหล่งกำเนิด : จุดดูดอากาศ 33 จุด
สามารถวัด 1,3-Butadiene (BD) ได้	✓	✓
ความละเอียดที่สามารถวัดได้	ppm	ppm
รายงานผลและแจ้งเตือนไปยัง Control Room ได้ทันที	✓	✓
เป็น online เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ได้ตลอดเวลา	✓	✓

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

สถานะของเครื่อง

**สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน**

เลขที่	หน้า	รายละเอียดการปฏิบัติงานมาตรการ
63-2	2-19	ทางโครงการได้จัดให้มี FTIR แต่โดยยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหารวมถึงผู้ผลิตหยุดดำเนินการจัดส่งไปแล้วปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนโลยีวิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทนระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธี S.EPA. Method TO-15 รวบรวมโรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือและทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง
63-1	2-19	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
60-2	2-21	โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม
60-1	2-19	โรงงานได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ.2560
59-2	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558
59-1	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558
58-2	2-11	ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ
58-1		ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

58/1

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยเหนือบริเวณโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
---	--

59/1

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่วัดความทรงจอสลบและตรวจจับสารอินทรีย์ระเหยอินทรีย์ในโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล็คเค๊สที่ 2554 แต่ได้รับการเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2556 (เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
---	--

60/1

<p>- จัดทำ Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ คิดค้นตรวจสอบแนวเขตที่ดินหรือเขต รอบโรงงาน โดย FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- โรงงานได้มีการคิดค้น FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ซึ่งปัจจุบันอุปกรณ์ส่วน ใหญ่จะอยู่ห่างจากประตูโรงงานกับ บริเวณที่ผลิตได้ทำการซ่อมแซม ซึ่งค่าตัว จะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จใน ปลายปี พ.ศ.2560</p>
--	---

61/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่โรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- หากโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
--	-----------------	---

62/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
---	-----------------	---

63/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัด สารอินทรีย์ระเหยง่ายจากโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
---	-----------------	---

58/2

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (อยู่สารบทที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
---	--

59/2

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ลดความกังวลและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยของบริเวณโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- ทางโครงการได้มีการจัดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับการเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุงระบบเพื่อสามารถกลับมาใช้งานได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558 (เอกสารแนบที่ 15 ในภาคผนวก ก)</p>
---	--

60/2

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้ใช้ Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ไร้ ขีดค้นตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ของโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วน เสียหาย อยู่ระหว่างการประสานงานกับ บริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ ระบบกลับมาใช้งานได้อย่างดี
-------------------------	--	--

61/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่โรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
--	-----------------	---

62/2

<p>- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว</p>
---	------------------------	--

63/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ปลอดภัยตามทฤษฎีของแสงอินฟราเรด สำหรับตรวจสอบแนวรั้วของโรงงาน โดยวิธี FTR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- หากโครงการได้จัดให้มี FTR ได้โดยยกเลิกการใช้งานของช่างสุ่มและระบบปัญหา รวมถึงผู้ผลิตหลอดไฟแบบจุดไฟได้ ปัจจุบันอยู่ระหว่างทางทบทวนวิธี/วิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทนการวางเครื่องจักรการตรวจวัดด้วยวิธี U.S. EPA. Method TO-15 วิธีนี้โรงงานบางเว็บไซต์ที่ตรวจบอกเองเหนือ และคิดจะตรวจเมื่อได้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง
--	-----------------	--

เอกสารแนบที่ 21



แผน และผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

[illegible]

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan normal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)



			
C U S T O M E R		E Q U I P M E N T	
Code	: 11010	Unit ID	: B 1101 Drain Point Before Filter
Name	: Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST Plant Site 1)	Unit Type	: Compressor Screw
Address	: 51-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate Muang, Rayong 21150	Unit Make	: KOBELCO
Site	:	Unit Model	: KS50LAZ-31LAZ
Location	:	Oil type / Viscosity	: SHELL TURBO T ISO 32
Test code	: 814	Oil System Capacity	: 6000 Liters
<hr/>			
Lab ID	: 23111880	Date sampled	: 04-Nov-23
		Hours on Oil	: Not Given
		Hours on Unit	: Not Given
		Bottle ID	: 107461
ส่วนที่ 1 : หน้าหลัก		Section 1 : Main Page	

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

No.	Ref. No.	Tag No.	Asset Name	Group	PSM Critical	Area	Rank	Monitoring Category	CBM MONTHLY 2023																																															
									OP=Operation Plan / CM = Condition Monitoring / CA = Corrective Action																																															
									Jan		Feb		Mar		Apr		May		Jun		Jul		Aug		Sep		Oct		Nov		Dec																									
OLS	PORT	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA	CM	CA									
74	82	UP-71005R	TREATED WATER TRANSFER PUMP	Centifugal pump				/	S	UN		S			R	N		R	N		S			S			R	N		R	N		S	UN		S	UN		R	N		R	N													
75	83	P-71004A	COOLING WATER MAKE-UP PUMP	Centifugal pump	/			/	R			R	N		S			S			R	N		R	N		S			S			R	N		R	N		S	UN		S														
76	84	P-71004R	COOLING WATER MAKE-UP PUMP	Centifugal pump	/			/	S			S			R	N		R	N		S			S			R	N		R	N		S			S			R			R	N													
77	85	P-1205A	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	/			/	R			R			R	N		S	UN		S			S			R	N		R	N		R	N		S			S			S														
78	86	P-1205R	BUTADIENE FLUSHER BOTTOM PUMP	Centifugal pump	/			/	S			S	UN		S			R	N		R	N		R	N		S			S			S			R	N		R	N		R														
79	87	P-3002A	MTBE REACTOR NO.1 RECYCLE PUMP	Centifugal pump				/	R			R			R			S			S			S			R			R			R			S			S			S														
80	88	P-3002R	MTBE REACTOR NO.1 RECYCLE PUMP	Centifugal pump				/	S			S			S			R			R			R			R			S			S			R			R			R														
81	89	UP-71007A	RECOVERY WATER PUMP	Centifugal pump				/	R	N		R	N		S			S			R	N		R	N		S			S			R	N		R	N		S			S														
82	90	UP-71007R	RECOVERY WATER PUMP	Centifugal pump				/	S			S			R	N		R	N		S			S			R	N		R	N		S			S			R	N		R														
	91	P-9931	1,3 BD DESTRUCTION FEED KO DRUM BOTTOMS PUMP	Centifugal pump				/																																																
83	92	B-2131	RECYCLE GAS COMPRESSOR	Compressor	/			/	R			R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N										
84	93	B-4301	B-1 HEAVIES COLUMN COMPRESSOR	Compressor	/			/	R			R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N										
85	94	B-4302	B-1 LIGHTS COLUMN COMPRESSOR	Compressor	/			/	R			R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N										
86	95	B-1502A	FUEL GAS BLOWER	Blower	/			/	R			R			R			S			S			S			R			R			R			S			S			S														
87	96	B-1502B	FUEL GAS BLOWER	Blower	/			/	S			S			S			R			R			R			S			S			S			R			R			R														
	97	B-9931	COMBUSTION AIR BLOWER 1-3 BD	Blower				/																																																
88	98	A-2350	NMP REGERNERATION ACCUMULATOR	Agitator				/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N										
89	99	A-2470	SOLVENT INHIBITOR DRUM AGITATOR	Agitator				/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N										
90	100	A-9941	VCH/HEAVIER DRUM AGITATOR	Agitator				/	R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R	N										
91	101	P-10107	C4-C5 HC TRANSFER PUMP	Centifugal pump				/	R	N		R	N		R			R	N		R	N		R	N		R	N		R	N		R			R	N		R	N		R	N		R	N										

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan normal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)



ISO9001:2015

CUSTOM ORDER

Code : 11010

Name : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST Plant Site 1)

Address : 5,1-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate Muang, Rayong 21150

Site :

Location :

Test code : T814

EQUIPMENT

Unit ID : B 2131 Drain

Unit Type : Compressor

Unit Make : (not given)

Unit Model : (not given)

Oil type / Viscosity : SHELL TURBO T ISO 32

Oil System Capacity : 3000 Liters

Lab ID : 23103539

Date sampled : 21-Oct-23

Hours on Oil : Not Given

Hours on Unit : Not Given

Bottle ID : 228382

ส่วนที่ 1 : หน้าหลัก

Section 1 : Main Page

สภาพการสึกหรอและผลทดสอบการสึกหรอทั้งหมด พบว่าอยู่ในช่วงปกติ

คุณสมบัติของน้ำมันและผลทดสอบน้ำมันทั้งหมด พบว่าอยู่ในช่วงปกติ

การวิเคราะห์หาปริมาณสารปรุงแต่งป้องกันการเกิดออกซิเดชันที่เหลืออยู่ พบว่ายังอยู่ในช่วงยอมรับได้ ตามมาตรฐาน ASTM D 4378

ผลการตรวจนับอนุภาคสิ่งสกปรกชี้ว่าระดับความสะอาดของน้ำมันเกินค่าความสะอาดเป้าหมายที่กำหนดไว้

แนะนำให้ตรวจสอบว่าเพราะเหตุใดระบบกรองน้ำมัน จึงไม่สามารถทำให้น้ำมันสะอาดตามความมาตรฐานที่จำเป็นของเครื่องจักรได้

แนะนำให้พิจารณาว่าจำเป็นต้องเปลี่ยนถ่ายน้ำมันในขณะนี้ น้ำมันยังมีสภาพเหมาะสมที่จะใช้งานต่อไปได้ ยังคงเก็บตัวอย่างอย่างต่อเนื่อง

เอกสารแนบที่ 22
ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)

7

6

5

4

3

2

1

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

7

6

5

4

3

2

1

[illegible]

เอกสารแนบที่ 23

เอกสารแจ้งการปรับลดปริมาณการใช้น้ำในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และโครงการลดการใช้น้ำ

BST/E Action plan Status as of Nov 2023

Status : Water reduction YTD-2023 as Nov = **37,398 m³** (Target WY-2023 **44,831 m³**)

Progress 83%

BST/E Water

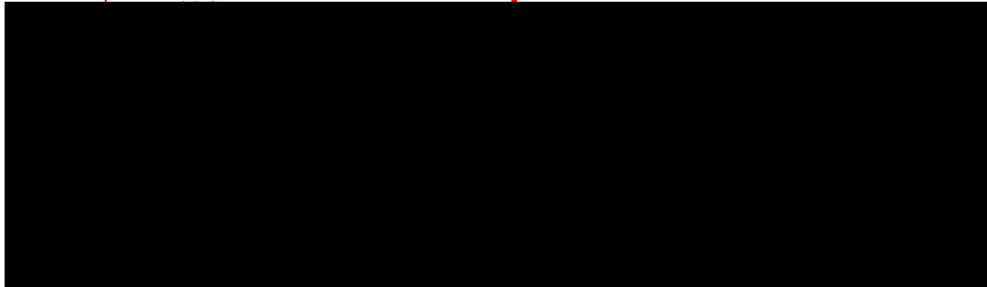
No.	Cost Saving and Envi Reduction Project	Div.	Plant	Start in Y-23	Envi Type	Unit	Actual Y-2023											Plan YTD-23		Actual YTD-2023		Plan WY-2023	
							Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Water	Cost Saving	Water	Cost Saving	Water	Cost Saving
																		m3	MB	m3	MB	m3	MB
																		40,881	1.35	37,398	1.24	44,831	1.48
1	Reduce water consumption at U-74000 by increasing COC from 4.5-5.5 to 5.0-6.0 (pH adjust)	MF1	BST	Apr-23	Water	m3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,440	0.14	-	-	4,995	0.15
2	ลดค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาที่เครื่อง Vacuum oven	MF2	BSTE	Oct-23	Water	m3	-	-	-	-	-	-	-	290	290	290	290	200	0.01	1,160	0.03	300	0.01
3	ลดค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาในกิจกรรมล้างเครื่องแก้ว ในห้อง R-107, R-211	MF2	BSTE	Oct-23	Water	m3	-	-	-	-	-	-	-	0.3	0	0	0	2	0.00	1	0.00	3	0.004
★ 4	Reduce water seal pump at SBR plant at 38789 m3/year (106 m3/day)	MF4	BSTE	Jan-23	Water	m3	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	36,239	1.21	36,237	1.21	39,533	1.32

เอกสารแนบที่ 24

เอกสารการสื่อสารกับผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถ
เรื่อง การควบคุมการจราจรในพื้นที่มาบตาพุด

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โปรดแจ้ง1

ติดต่อเจ้าหน้าที่จัดส่ง บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด



หรือติดต่อบริษัทขนส่ง ต้นสังกัดโดยด่วน

ข้อกำหนดในการใช้ความและเวลาห้ามเดินรถ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘0 กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘0 กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘0 กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘0 กม./ชม.	-
รถเครน (Mobile Crane)	๖0 กม./ชม.	๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖0 กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) รถกึ่งพ่วง (Semi-Trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (Special Equipment)	๔๕ กม./ชม.	(เฉพาะวันทำการ)

เอกสารแนบที่ 25

ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง

รหัสเอกสาร S-BBS-CO-P0005

วันที่มีผลบังคับใช้

30 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่ 3

หน้า 1/42

ID-1228/22

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง

เตรียมโดย

ตัวแทนคณะกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า

ทบทวนโดย

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนายั่งยืน และผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
(รักษาการแทน)

อนุมัติโดย

Chairman Safety Steering Committee

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง

รหัสเอกสารS-BBS-CO-P0005วันที่มีผลบังคับใช้30 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่3หน้า11/42ID-1228/22

6. กระบวนการทำงาน

6.1 กระบวนการทำงานการขนส่งทางยานพาหนะ

กระบวนการทำงาน	ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	Key Output	Related Document
		<div>เริ่มต้น</div>		
1. การกำหนดคุณสมบัติ (Qualification)	1. คณะกรรมการความปลอดภัยในการขนส่งสินค้า (Distribution Taskforce)	<div>กำหนดคุณสมบัติของพนักงานขับรถ กำหนดคุณลักษณะของรถขนส่งสินค้าโดยบริษัทเจ้าของสินค้า กำหนดอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องมีไว้ประจารถขนส่งสินค้าทุกคัน แนวทางการจัดการอันตรายและวิธีการควบคุมอันตราย กำหนดแนวทางการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กำหนดการฝึกอบรม</div>	S-BBS-CO-P0005 ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง	I-13-00-F012 แบบฟอร์มการประเมินการคัดเลือกและคุณสมบัติของบริษัทขนส่ง
	2 เจ้าหน้าที่จัดหา (Procurement Officer)			
	3. เจ้าหน้าที่จัดหา/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ใช้บริการ/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานความปลอดภัย			
2.การคัดเลือก (Selection)	1.เจ้าหน้าที่จัดหา (Procurement Officer)	<div>การประเมินบริษัทขนส่ง</div>	ผลการประเมินบริษัทขนส่ง	I-13-00-F012 แบบฟอร์มการประเมินการคัดเลือกและคุณสมบัติของบริษัทขนส่ง
	2.เจ้าหน้าที่จัดหา/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ใช้บริการ/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานความปลอดภัย		Approved vendor list	I-13-00-F010 Vendor List For Transport Contractor
3.การดำเนินการก่อนเริ่มงาน (Pre-job Activity)	1.เจ้าหน้าที่จัดหา/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ใช้บริการ/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานความปลอดภัย	<div>การรับรองคุณสมบัติและความรู้ความสามารถของพนักงานขับรถและรถขนส่งสินค้า การตรวจสอบรับรองรถขนส่งสินค้า</div>	ผู้รับเหมาขนส่งผ่านการอบรมความปลอดภัย	S-SEC-CO-F0012 แบบขอขึ้นทะเบียนของรถขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟและรถขนส่งผลิตภัณฑ์
			รถขนส่งผลิตภัณฑ์ผ่านการตรวจสอบสภาพและขึ้นทะเบียน	S-SEC-CO-F0013 แบบตรวจสอบสภาพรถขนถ่ายสารเคมี/สารไวไฟและรถขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อขอขึ้นทะเบียน
4.การดำเนินงาน (Perform Work)	1.เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ใช้บริการ/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานความปลอดภัย/บริษัทขนส่งฯ	<div>การตรวจติดตาม (Audit) การมีส่วนร่วมและความตระหนัก (Engagement and Awareness) การรายงานผลงานด้านความปลอดภัย (Performance Reporting) การลงโทษ (Punishment)</div>	การรายงานผลงานด้านความปลอดภัย (Performance Reporting) เช่น -การรายงานสถิติอุบัติเหตุ -รายงานการซ่อมแผนประจำปี	I-13-00-F011 แบบประเมินสรุปผลการดำเนินงานของบริษัทขนส่ง
5 การประเมินผลหลังจบงาน (Post Evaluation)	1.เจ้าหน้าที่จัดหา/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ใช้บริการ/ เจ้าหน้าที่ส่วนงานความปลอดภัย	<div>ประเมินผลงานการดำเนินงานของบริษัทขนส่ง</div>	ผลการประเมินบริษัทขนส่ง	I-13-00-F012 แบบฟอร์มการประเมินการคัดเลือกและคุณสมบัติของบริษัทขนส่ง
		<div>จบ</div>		

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยในการขนส่ง

รหัสเอกสารS-BBS-CO-P0005

วันที่มีผลบังคับใช้30 กันยายน 2565

พิมพ์ครั้งที่3

หน้า12/42

ID-1228/22

6.2 กระบวนการทำงานขนส่งทางท่อ

กระบวนการทำงาน	ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	Key Output	Related Document
		<div>เริ่มต้น</div>		
1. การเตรียมความพร้อมก่อนและการส่งผลิตภัณฑ์ทางท่อนั้น	ส่วนผลิต BST	<div>ปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงาน ตาม I-18-01-W9009 Product transferring</div> <div>1.การตรวจสอบสภาวะของผลิตภัณฑ์</div> <div>2.การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์</div>	ผลิตภัณฑ์สามารถส่งถึงลูกค้าได้อย่างปลอดภัย	I-18-01-F9001 LOG SHEET DCS FOR TANK FARM I-18-01-F9002 LOG SHEET FIELD OPERATOR FOR STORAGE TANK I-18-01-F0011 แบบฟอร์มการตรวจ PIPELINE (OSBL) I-18-01-F0012 แบบฟอร์มการตรวจ TANK FARM AT MTT I-18-01-F0013 แบบฟอร์มการตรวจ METERING SKID (OSBL)
2.การตรวจสอบและตรวจสอบบำรุงรักษาระบบขนส่งทางท่อ	1.ส่วนตรวจสอบความพร้อมเครื่องจักรอุปกรณ์	<div>ตรวจสอบบำรุงรักษาให้สอดคล้องกับ Mechanical Integrity Procedure ที่กำหนด และดำเนินการแก้ไขกรณีมีจุดไม่พร้อมใช้งาน</div>	ตรวจสอบบำรุงรักษา	ผลการตรวจสอบบำรุงรักษาตามที่กำหนด
	2.ส่วนบำรุงรักษา		ดำเนินการแก้ไขให้พร้อมใช้งาน	
3.การตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน	ERT Team	<div>กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติตาม S-PSM-CO-P1201 ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน</div>	ระับเหตุฉุกเฉินได้และเข้าสู่สภาวะปกติ	S-PSM-CO-P1201 ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
		<div>จบ</div>		

เอกสารแนบที่ 26
ระเบียบปฏิบัติงานการขับเคลื่อน

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัท จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขับเคลื่อน

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ	5
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง	6
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....	6
6. กระบวนการทำงาน.....	12
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....	12
8. ข้อกำหนด	12
9. ความรับผิดชอบ.....	13
10. การฝึกอบรม.....	13
11. การตรวจติดตาม.....	14

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารแนบที่ 27

เอกสาร Training Needs Matrix

เอกสารแนบที่ 28

ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะบริษัท

วัน / เดือน / ปี	เลขไมล์	รายการซ่อม	ค่าใช้จ่าย	หมายเหตุ
28 ก.พ. 66	310,317	เช็กระยะ 310,000 กม.	1,265.00	TOYOTA
		น้ำมันเครื่อง	150.00	
		น้ำมันหัวฉีด	371.50	
		น้ำมันเครื่องยี่ห้อเชลล์	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100% L	1,456.50	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100% G	1,902.00	
		ประเก็นเพ็ชต์น้ำมันเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	170.85	
		ปรับศูนย์ถ่วงล้อ	330.00	
		งานอื่น เช็ครถยนต์ที่ทำงานเสียงดัง	550.00	
		เปลี่ยนหลอดไฟหัว 1 ข้าง	55.00	
		หลอดไฟหัวแบบเสียบเล็ก	23.80	
		ทำความสะอาดห้องเผาไหม้เครื่องยนต์	1,900.00	
		Vat	610.52	
			9,332.17	
7 ก.พ. 66	318,184	เปลี่ยนยาง 4 เส้น	11,962.62	เยี่ยมแจ้ง
		Vat	837.38	
			12,800.00	
30 พ.ค. 66	323,180	เช็กระยะ 320,000 กม.	1,980.00	TOYOTA
		น้ำมันเครื่อง	155.00	
		น้ำมันเครื่องยี่ห้อเชลล์	530.00	
		น้ำมันเบรก คัสท์	228.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100% L	1,473.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100% G	1,922.00	
		น้ำมันเกียร์ 80W90 GL4	453.30	
		น้ำมันเกียร์ TYPE_TIV	1,375.00	
		กรองโซล่า	352.75	
		แหวนตัวรองตัวท้าย	73.95	
		ประเก็นเพ็ชต์น้ำมันเครื่อง	17.00	
		แหวนรองเพ็ชต์น้ำมันเครื่อง	139.40	
		กรองน้ำมันเครื่อง	174.25	
		น้ำมันเกียร์ ATM น้ำมันพาวเวอร์	211.00	
		เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน	385.00	
		เปลี่ยนเฟืองเบรคหลัง ทั้งหมด	660.00	
		ทำความสะอาดตู้แอร์	200.00	
		ผ้าเบรคหลัง	2,176.00	
		ผลิตภัณ์หัวสังคายน้ำมัน	1,601.00	
		น้ำมันหม้อน้ำแอลกอฮอล์	938.00	
		Vat	1,053.13	
			16,097.78	

วัน / เดือน / ปี	เลขไมล์	รายการซ่อม	ค่าใช้จ่าย	หมายเหตุ
15 ธ.ค. 66	10,784	เช็กระยะ 10,000 กม.		TOYOTA
		น้ำมันทำความสะอาดเครื่องยนต์	140.00	
		น้ำมันเครื่องยี่ห้อเชลล์	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์100% G	3,844.00	
		ประเก็นเพ็ชต์น้ำมันเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	174.25	
		ปรับถ่วงล้อ 2 ล้อ	385.00	
		หล่อลื่นหัวส่ว	465.00	
		Vat	388.87	
			5,944.12	

ประวัติการซ่อมบำรุงรักษารถ				
พาหนะ	รถกระบะ Rescue	เลขทะเบียน	[REDACTED]	
	ผู้ใช้รถ		SD4	
วัน / เดือน / ปี	เลขไมล์	รายการซ่อม	ค่าใช้จ่าย	หมายเหตุ
5 พ.ค. 64				รับรถมาใหม่
24 เม.ย. 66	11,249	เช็คระยะ 10,000 KM		
		น้ำยาล้างกระจก	155.00	
		น้ำยาล้างเครื่องยนต์ดีเซล	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100% G	3,844.00	
		จารบีหล่อลื่น	78.44	
		ประเก็นหม้อต้มน้ำหมักเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	174.25	
		ปรับถ่วงล้อ 2 ล้อ	385.00	
		ทำความสะอาดตู้แอร์ Ion Fresh	1,800.00	
		Vat	488.86	
			7,472.55	
16 พ.ย. 66	15,440	ปะยาง	234	
		Vat	16.36	
			250.00	
20 ธ.ค. 66	16,869	เช็คระยะ 10,000 KM		
		น้ำยาล้างกระจก	140.00	
		น้ำยาล้างเครื่องยนต์ดีเซล	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100% G	3,844.00	
		จารบีหล่อลื่น	78.44	
		ประเก็นหม้อต้มน้ำหมักเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	174.25	
		แบตเตอรี่	2,720.00	
		หล่อลื่นวาล์ว	465.00	
		ทำความสะอาดห้องเผาไหม้	1,900.00	
		Vat	690.81	
			10,559.50	

ประวัติการซ่อมบำรุงรักษารถ				
พาหนะ	รถเก๋ง (Camry)	เลขทะเบียน	[REDACTED]	
	ผู้ใช้รถ			
วัน / เดือน / ปี	เลขไมล์	รายการซ่อม	ค่าใช้จ่าย	หมายเหตุ
8 พ.ค. 66	80,197	เช็คระยะ 80,000 กม.	1,152.00	TOYOTA
		น้ำยาล้างกระจก	155.00	
		น้ำยาล้างเครื่องยนต์เบนซิน	530.00	
		น้ำมันเบรค คลัทช์	228.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100%L	491.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100%G	1,922.00	
		ประเก็นหม้อต้มน้ำมันเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	195.50	
		กรองดักฝุ่น	209.95	
		แบตเตอรี่ 355 LN2-MF	2,635.00	
		หล่อลื่นวาล์ว	465.00	
		ทำความสะอาดตู้แอร์ Lon fresh	1,800.00	
		Vat	686.03	
			10,486.48	
26 ก.ย. 66	89,702	เช็คระยะ 90,000 กม.		TOYOTA
		น้ำยาล้างกระจก	155.00	
		น้ำยาล้างเครื่องยนต์เบนซิน	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100%L	491.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100%G	1,922.00	
		ประเก็นหม้อต้มน้ำมันเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	195.50	
		ปรับถ่วงล้อ 2 ล้อ	385.00	
		ชุดปั๊มน้ำฝน	110.00	
		ยางใบปัดน้ำฝนหน้าขวา	385.90	
		ยางใบปัดน้ำฝนข้างซ้าย	154.70	
		หล่อลื่นวาล์ว	465.00	
		Vat	336.78	
			5,147.88	

เอกสารแนบที่ 29

ตัวอย่างเอกสารขึ้นทะเบียนรถขนส่งสารเคมี

ใบอนุญาตขออนุญาตยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน

Inner Fence Pass Permit for Vehicle

หน้า 3/4

ส่วนที่ 7 การตรวจสอบความปลอดภัย และการตรวจวัดค่า %LEL ขณะทำงานและขณะออกนอกพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน

ตรวจวัด % LEL ตลอดเวลาที่นำยานพาหนะหรือขณะปฏิบัติงานและบันทึกค่าทุกๆ 1 ชม. โดย ผู้นำยานพาหนะ หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่มีปกติ ได้รับแจ้งเข้าเขตพื้นที่หรืองาน, ส่วนความปลอดภัยยารับที่

ครั้งที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
%LEL	0																							
วันที่	18/11/23																							
เวลา	17:00																							
ลงชื่อผู้นำยานพาหนะ	ทพ/พ																							

ตรวจสอบความปลอดภัยผู้ปฏิบัติงาน ขณะขณะออกนอกพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ขออนุญาตควบคุมงาน ในข้อ 6 ระบุตัว หรือหมายเลข ✓ คือ ปอดกลั่นหรือบอด, X คือ ไม่ปอดกลั่น/ไม่มีบอด N/A คือ ไม่มีตัวหรือ

No.	รายการตรวจสอบจุดปฏิบัติงาน โดย ผู้ขออนุญาตควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ลดระดับกระดกสิ่งกีดขวางและผู้โดยสารลงให้สุดตลอดเวลาในขณะที่ที่รถเคลื่อนที่	/
2	ทำการล็อกพื้นที่ที่รถเคลื่อนที่ไว้	/
3	ต้นเครื่องยนต์และสิ่งกีดขวางออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต	/
4	ดึงเบรกมือแล้ว	/
5	ห้ามคนงานขึ้น 2 ล้อ	/
6	เตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมสำหรับบริเวณที่รถเคลื่อนที่	/
7	ตรวจสอบสภาพสาย Ground และต่อเข้ากับตัวถังของรถคันที่จอดปฏิบัติงานและกดที่เบรกเพื่อตรวจสอบสาย Ground ไปต่อเข้ากับตัวถังของรถคันที่จอดอยู่หรือไม่ ตรวจสอบ	/

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน วันที่ 18/11/23 เวลา 17:00 น.

No.	รายการตรวจสอบ ขณะออกนอกพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นใน โดย ผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน	ผลการตรวจ
1	ได้ทำการผูกมัดวัสดุหรืออุปกรณ์อย่างแน่นหนา	/
2	ความสูงของรถ (วัดจากพื้นถึงจุดสูงสุด)	/
2.1	ความสูงของรถคันนี้จะมีระยะห่างจากจุดต่ำสุดของ Pipe Rack หรือสิ่งกีดขวางในเส้นทางที่รถจะไป N/A	/
2.2	ผู้นำรถและผู้ขับ จะต้องลงชื่อไว้บนรถถึงจุดที่ความสูงน้อยกว่า 20 เซนติเมตร	N/A
	ลงชื่อ ผู้นำรถ ผู้ขับยานพาหนะ	
3	ขนาดของวัสดุจะต้องไม่กว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ หากวัสดุหรืออุปกรณ์มีขนาดกว้างหรือยาวเกินกว่าขนาดของรถ จะต้องมีการนำยานพาหนะออกจากพื้นที่ 2 คน ต่อ 1 คัน เพื่อทำการสำรวจเส้นทางอย่างปลอดภัยจนเสร็จงาน	N/A
4	ลดระดับกระดกสิ่งกีดขวางและผู้โดยสารลงให้สุดตลอดเวลาในขณะที่ที่รถเคลื่อนที่	/
5	มีผู้นำยานพาหนะเดินนำรถเพื่อตรวจสอบเส้นทางทุกครั้งจนกว่าจะออกนอกพื้นที่เขตปฏิบัติการชั้นในของ บริษัทฯ	/

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้ยานพาหนะออกนอกเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน วันที่ 18/11/23 เวลา 17:15 น.

ส่วนที่ 7 การปิดใบอนุญาต

ข้าพเจ้าผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบความปลอดภัยเรียบร้อยแล้ว จึงอนุญาตให้ยานพาหนะออกนอกเขตปฏิบัติการชั้นใน

ลงชื่อผู้ขออนุญาตผู้ควบคุมงาน วันที่ 18/11/23 เวลา 17:30 น.

ข้าพเจ้าเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบและทำการบันทึก และอนุญาตให้รถออกนอกเขตปฏิบัติการชั้นใน (พร้อมคืนใบอนุญาตนี้ไว้)

ลงชื่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย วันที่ 18/11/23 เวลา 17:35 น.

เมื่อเสร็จงานแล้วให้นำใบอนุญาตนี้คืนแก่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 30

เอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day	Month	Year
23	11	23

รายละเอียด โดย ผู้ขออนุญาต/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ตกลงให้ความยินยอมไปโดยตลอด (เว้นแต่จะยกเลิกเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด และ บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด ("บริษัท ฯ") และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดเก็บ รวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารหรือจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

การลงทะเบียน โดย
เจ้าหน้าที่ รปภ.
(Register by Security
Guard)

ลำดับที่ No.	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่ Name-Surname Driver	ทะเบียน License No.	จังหวัด Province	ชนิดยานพาหนะ Type of Vehicle	ยี่ห้อ Brand	สี Color	บริษัท/หน่วยงาน Company/Department	เบอร์โทรศัพท์ Telephone Number	เวลา Time เข้า IN ออก OUT	เลขบัตรยานพาหนะ Vehicle Card No.
1									10:40 10:52	28
2									10:41 10:57	20
3									12:14 12:30	22
4									12:37 14:19	1
5									19:40 12:57	2
6									13:23 13:42	3
7									13:51 14:00	5
8									14:02 14:18	06
9									14:07 14:40	07
10									14:50 15:52	9
11									15:10 16:53	9

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ตลอดเวลา
No Harm to Anyone Anytime

S-SEC-CO-F0004 (re.2)_Eff.01-04-21_2Y_ID-0462/21

เอกสารแนบที่ 31

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับสารเคมีที่บรรทุก

SHE

Orientation Basic Safety





ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime 

หัวข้ออบรม



วัตถุประสงค์

-  เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงานของผู้รับเหมาทุกคนในโรงงาน กลุ่มบริษัท BST ทำงานได้อย่างปลอดภัย
- ★★★ เพื่อให้ทราบถึงข้อบังคับและกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
-  เพื่อให้ผู้รับเหมาทราบและเข้าใจความคาดหวังขั้นต่ำด้านความปลอดภัยของกลุ่มบริษัท BST
- ★★★ เพื่อให้ผู้รับเหมาทุกคนมีความเข้าใจเบื้องต้นในการทำงานอย่างปลอดภัยตามหลักการบริหารความปลอดภัยและกฎพิทักษ์ชีวิต

Security Regulation

การรักษาความปลอดภัย



ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา
No Harm to Anyone Anytime 

Security Regulation

ประเภทบัตรแสดงตน

Visitor Card



สำหรับผู้มาติดต่อหรือส่งของ
ให้บริษัทฯ

Inner Fence Card



สำหรับผู้ที่ไม่ผ่านการอบรม และขึ้น
ทะเบียนของบริษัทฯ

Contractor Card



สำหรับผู้ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียน
กับบริษัทฯ

ติดบัตรแสดงตนตลอดเวลา เมื่ออยู่ในพื้นที่บริษัท

Security Regulation

การฝึกอบรม

เอกสารประกอบการอบรม

1. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน
2. สำเนาเอกสารสปส. 1-03 หรือ สปส. 1-03/1 และหรือเอกสารหลักฐานการชำระเงินประกันสังคม เช่น ใบเสร็จเตือนล่าสุด
3. สำเนาวุฒิบัตรหลักสูตรฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
4. ใบรับรองแพทย์หรือผลการตรวจประจำปี (ไม่มีภาวะตาบอดสี, ความดันปกติ, อัตราการหายใจปกติ, อุณหภูมิปกติ, ไม่เป็นโรคติดต่อหรือโรคเรื้อรังรุนแรง, โรคท่อน้ำนม, โรคลมบ้าหมู, ไม่มีสารเสพติด)



แจ้งความประสงค์และยื่นใบรับรองการฝึกอบรมเฉพาะงาน

ชื่อ 1. ผู้ควบคุมงาน บริษัท กรุงเทพ ซิเมนต์ จำกัด (BST) ชื่อ 2. ผู้ควบคุมงาน บริษัท กรุงเทพ ซิเมนต์ จำกัด (BST) ชื่อ 3. ผู้ควบคุมงาน บริษัท กรุงเทพ ซิเมนต์ จำกัด (BST)

รายละเอียดการทำงาน

ระยะเวลาปฏิบัติงานในบริษัทฯ ตั้งแต่ วันที่

กรณีทำงานเป็นวัน ให้แจ้งวันปฏิบัติงานด้วย

☐ ผู้ปฏิบัติงานที่มีลักษณะ (Control Space Entry)

1. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

2. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

☐ ผู้ควบคุมงาน (Safe Watch Man)

1. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

2. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

☐ ผู้ปฏิบัติงานที่มีลักษณะ (Fire Watch Man)

1. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

2. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

และกรณีทำงานเป็นวัน

☐ เจ้าหน้าที่ควบคุมงาน (Safety Supervisor)

1. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

2. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

☐ ทีมกู้ชีพ (Rescue Team)

1. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

2. ใบรับรองการอบรมความปลอดภัยด้านสุขภาพก่อนเข้าพื้นที่อันตราย

และกรณีทำงานเป็นวัน

วันที่

ผู้ควบคุมงาน BST SITE

() วันที่

หมายเหตุ: กรณีไม่ผ่านการอบรมเฉพาะงาน การปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานดังกล่าวจะถือว่าไม่ถูกต้องตามกฎหมาย

Security Regulation

การขึ้นทะเบียนเป็นผู้ปฏิบัติงานเฉพาะทางสำหรับพนักงานของบริษัทผู้ธุรกิจ

เพื่อใช้แสดงให้ผู้ที่เกี่ยวข้องของงานนั้นๆ ตรวจสอบได้ว่าพนักงานของบริษัทผู้ธุรกิจสามารถปฏิบัติงานเฉพาะทางตามที่ระบุได้ ซึ่งระยะเวลาการขึ้นทะเบียนจะมีอายุการใช้งานได้ 1 ปี หรือตามอายุของบัตรประจำตัว ผู้ขอขึ้นทะเบียนจะต้องนำหลักฐานการผ่านการอบรม (Certificate) มาขึ้นแสดง

หลักสูตรที่ขึ้นทะเบียน

1. ผู้ควบคุมงาน (Job Controller)
2. ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man)
3. พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ (Forklift Driver)
4. ผู้ตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspector)
5. ผู้ปฏิบัติงานกับน้ำที่มีแรงดันสูง (Jet Operator)



การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นในและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล PPE



- สวมหมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง
ตลอดเวลา
- สวมใส่แว่นตานิรภัย
ตลอดเวลา
- สวมใส่รองเท้านิรภัย
ตลอดเวลา
- พกพาที่ครอบงมป้องกันสารเคมี
ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ใช้ครอบหูลดเสียงพร้อมใช้งาน
ตลอดเวลา

Security Regulation

อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (Hand carry)
พร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน



คุณสมบัติใส่กรองสารเคมี

ต้องสามารถกรองสารเคมีดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย



ที่ครอบหูลดเสียง (Ear muff)



Security Regulation

ขอแบบใบอนุญาตขนานยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติงานชั้นใน

ขั้นตอนการนำรถเข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงาน
ชั้นใน>>>>



ขั้นตอนการแจ้งเหตุกรณีฉุกเฉิน / ตรวจพบแก๊สขณะนำทาง

1. หยุดรถที่ปลอดภัย
2. แจ้งเจ้าของพื้นที่ Area Owner

- ✓ จัดให้มีผู้นำทางพร้อมสวมใส่เสื้อกั๊กหรือสิ่งคล้ายกัน
- ✓ นกหวีด
- ✓ เครื่องวัดแก๊ส LEL% กรณี
- ✓ ลดกระจกฝั่งคนขับและผู้โดยสารลงให้สุด
- ✓ ขณะจอดรถดับเครื่องยนต์และดึงกุญแจออกเก็บไว้ที่ผู้ขออนุญาต

สวมท่อหุ้มกันประกายไฟ



Security Regulation

การนำวัสดุอุปกรณ์เข้า-ออกโรงงาน

วัตถุประสงค์

เพื่อให้มั่นใจว่าการนำวัสดุผ่านเข้า-ออกจากโรงงานจะได้รับการตรวจสอบความถูกต้อง และควบคุม
ให้มีการขออนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุญาตก่อนทุกครั้งตลอดจนการเก็บบันทึกไว้เพื่อตรวจสอบ

ประเภทของวัสดุ

เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักร สิ่งของ ของพนักงานบริษัท หรือ บุคคลภายนอกที่ต้องการขนานเข้า-ออกโรงงาน



ใบอนุญาตนำวัสดุเข้า-ออกโรงงาน

ประเภทวัสดุ	จำนวน	วันที่เข้า	วันที่ออก	ชื่อผู้รับ	ชื่อผู้ส่ง	ชื่อผู้ตรวจสอบ	ชื่อผู้อนุมัติ	ชื่อผู้บันทึก	ชื่อผู้ตรวจสอบ	ชื่อผู้อนุมัติ	ชื่อผู้บันทึก
เครื่องมือ											
อุปกรณ์											
เครื่องจักร											
สิ่งของ											
พนักงานบริษัท											
บุคคลภายนอก											

Security Regulation

การตรวจสอบอุปกรณ์เข้าพื้นที่เขตปฏิบัติงานชั้นใน

การนำอุปกรณ์ / เครื่องมือ เข้าเขตกระบวนการผลิต อุปกรณ์ / เครื่องมือ ที่จะนำเข้าเขตกระบวนการผลิต เช่น อุปกรณ์
ไฟฟ้า / เครื่องกล จะต้องผ่านการตรวจเช็คก่อนนำเข้า และติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจเช็คสภาพ



BST	Jul.-Sep.	BST
บริษัท	100L ROOM	
ชื่ออุปกรณ์	ขั้วไฟฟ้า M	
หมายเลข	E-1009031	
วันที่ตรวจ	1-7-17	
ผู้ตรวจ	N2K	
จำนวน	MP38	



Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน



Security Regulation

ตรวจค้นบุคคลและยานพาหนะขณะออกโรงงาน



เอกสารแนบที่ 32

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อม และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	6
2. ขอบเขต.....	6
3. คำจำกัดความ.....	6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง.....	8
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....	8
6. แผนผังกระบวนการทำงาน.....	10
7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน.....	13
8. ข้อกำหนด	16
9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	23
10. การฝึกอบรม	29
11. การตรวจติดตาม.....	30

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

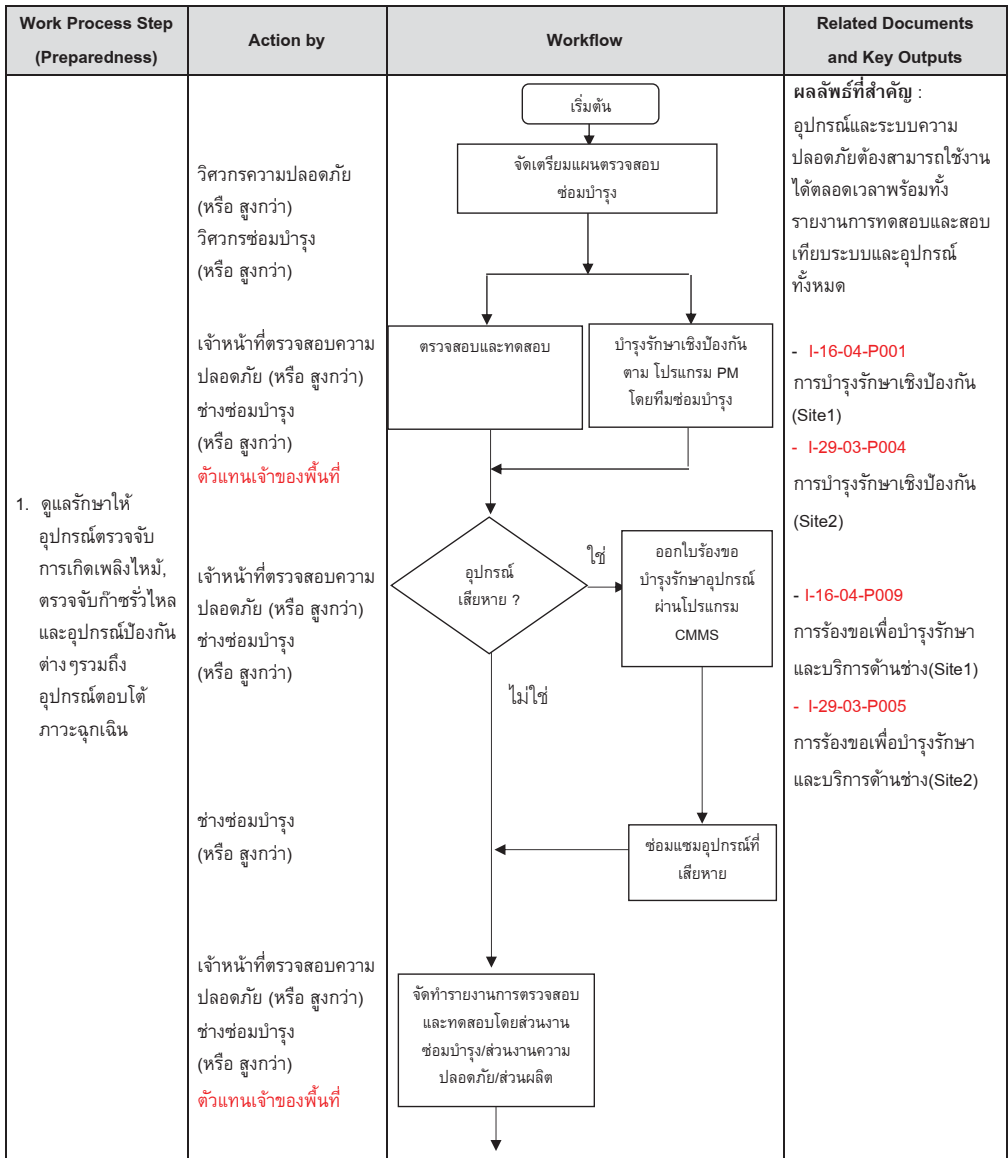
4 เมษายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 15

หน้า 10/30

ID-0490/23

6. แผนผังกระบวนการทำงาน



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

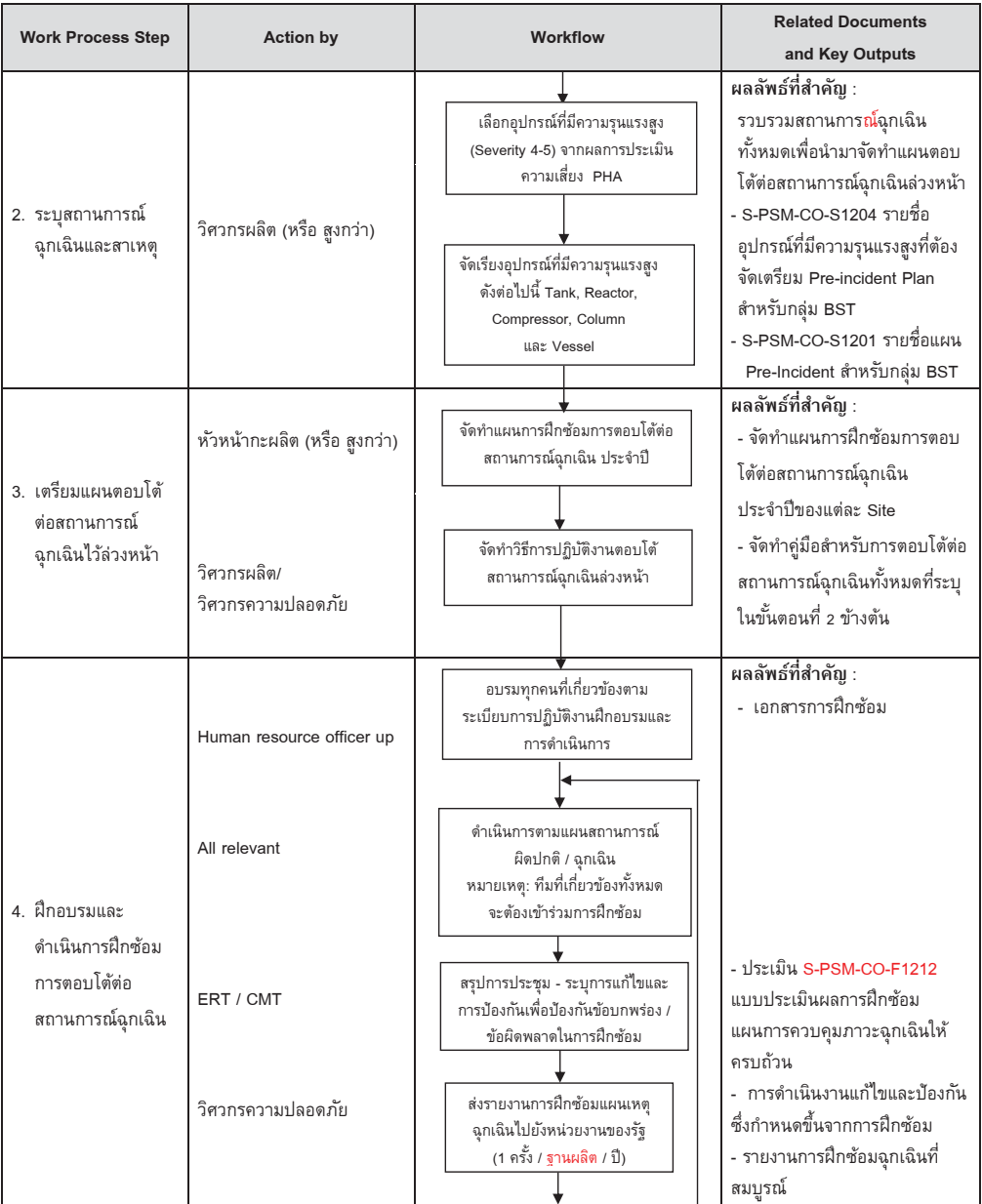
วันที่มีผลบังคับใช้

4 เมษายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 15

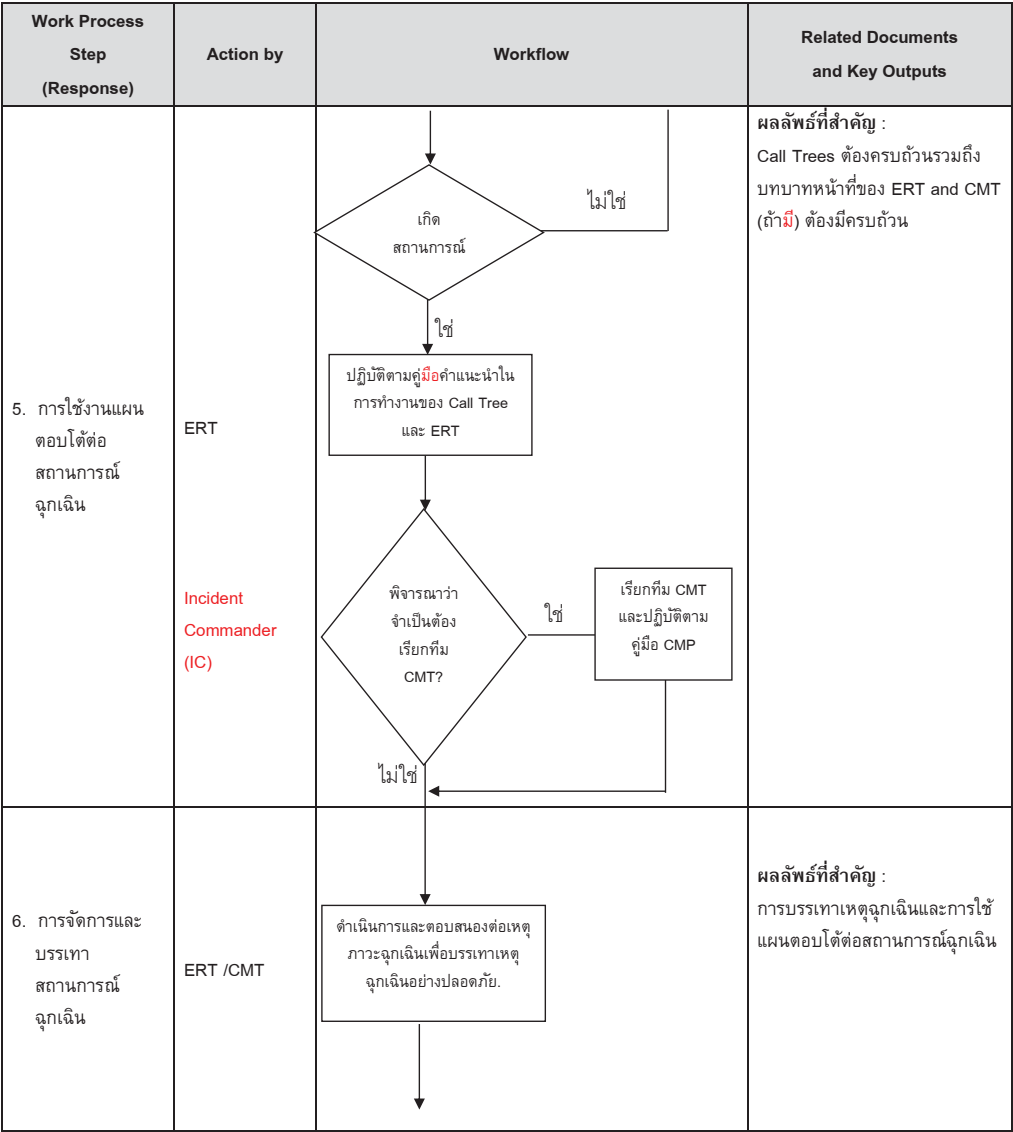
หน้า 11/30

ID-0490/23



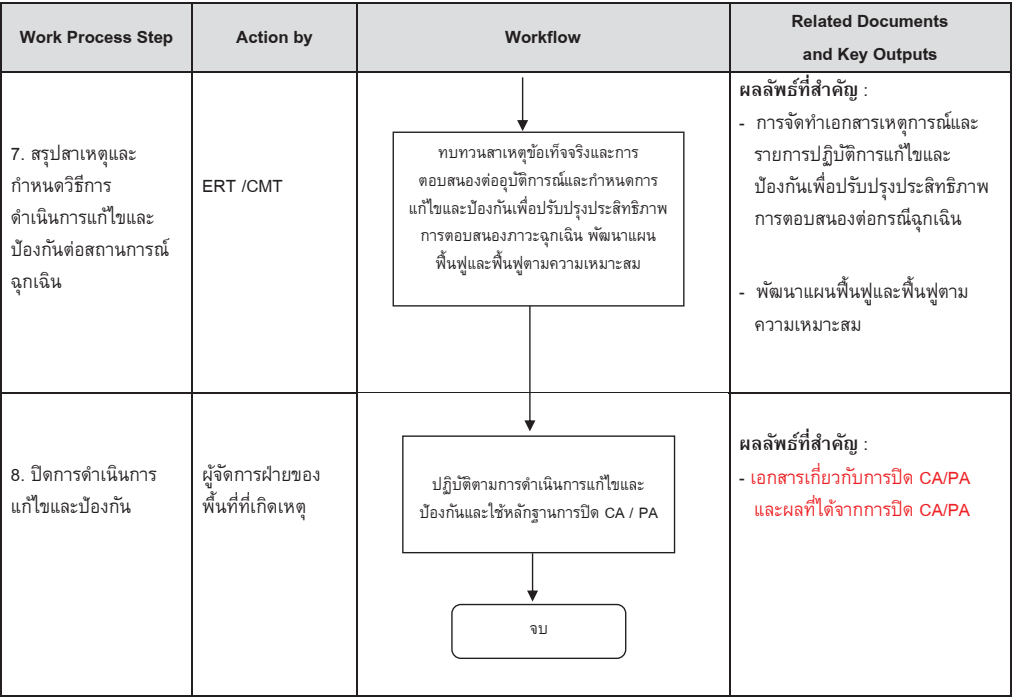
ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 4 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 15 หน้า 12/30 ID-0490/23



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 4 เมษายน 2566
พิมพ์ครั้งที่ 15 หน้า 13/30 ID-0490/23



7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อไป ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะซ่อมรวมถึงจัดลำดับอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor

3) Compressor 4) Column 5) Vessel

เอกสารแนบที่ 33

ตัวอย่างระบบ GPS รถขนส่งสารเคมี

วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	รหัสผู้ไ้รถ	ชื่อผู้ไ้รถ	ประเภทผู้ไ้รถ	ละติจูด	ลองจิจูด	PTO1	รวมระยะทางทั้งสิ้น	PTO3	PTO4	PTO5	PTO6
11/7/2023 7:45	สตาร์ทรถ	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.243858	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:45	รถวิ่ง		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.243858	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:47	จอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.243858	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:48	รถดับเครื่องยนต์		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.243858	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:51	รายงานตัว(จอดไม่ดับเครื่อง)		0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.243858	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:53	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	DG Trans MTP	0	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.249175	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:53	รถวิ่ง		11	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.252545	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:54	รถวิ่ง		32	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.468838	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:55	รถวิ่ง		15	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	0.756471	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:56	รถวิ่ง		4	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	1.296723	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:57	รถวิ่ง		43	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	1.862413	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:58	รถวิ่ง		43	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	1.862413	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:58	รถวิ่ง		42	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	1.862413	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 7:58	รถวิ่ง		19	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	2.457934	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:00	รถวิ่ง		33	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	2.744789	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:01	รถวิ่ง		29	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	3.340284	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:02	รถวิ่ง		3	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	3.747643	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:03	รถวิ่ง		5	ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง						ff	3.754458	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:05	รถวิ่ง		51	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	4.271588	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:05	รถวิ่ง		51	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	4.271588	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:05	รถวิ่ง		52	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	4.271588	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:05	รถวิ่ง		53	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	4.271588	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:05	รถวิ่ง		53	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	4.271588	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:06	รถวิ่ง		53	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	5.168032	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:07	รถวิ่ง		29	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	5.837642	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:08	รถวิ่ง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	6.032828	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:10	รถวิ่ง		5	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	6.035742	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:11	รถวิ่ง		19	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	6.035742	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:11	รถวิ่ง		19	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	6.035742	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:11	รถวิ่ง		17	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	6.363357	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:14	จอดไม่ดับเครื่อง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	6.393762	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:14	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง		0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	6.396226	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:14	รถวิ่ง		7	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	6.398029	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:15	รถวิ่ง		47	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	7.048135	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:17	รถวิ่ง		45	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	7.804114	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:18	รถวิ่ง		1	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	8.248828	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:20	รถวิ่ง		7	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	8.255222	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:21	รถวิ่ง		52	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	8.822206	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:22	รถวิ่ง		43	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	9.656841	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:23	รถวิ่ง		20	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	9.656841	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:23	รถวิ่ง		20	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	9.656841	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:23	รถวิ่ง		50	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	10.340375	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:24	รถวิ่ง		19	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	10.340375	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:24	รถวิ่ง		19	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	10.984106	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:24	รถวิ่ง		19	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	10.984106	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:24	รถวิ่ง		16	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	10.984106	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:24	รถวิ่ง		15	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	10.984106	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:27	จอดไม่ดับเครื่อง	BST อีลาสโตเมอร์ช	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	11.064288	Off	Off	Off	Off
11/7/2023 8:31	รถจอด	BST อีลาสโตเมอร์ช	0	มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง						ff	11.064288	Off	Off	Off	Off

เอกสารแนบที่ 34

การรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 7R



3 ก.พ.นี้ เริ่มต้นกับการคัดแยกขยะ แบบฉบับ “สาวทุ้ทุ้ง..ทุ้งแบบไหนไม่เหลือขยะ” พร้อมกันทุกพื้นที่



2 ทุ้ทุ้ง..ถูก

อ๊ะๆ...ก่อนทุ้ทุ้ง ส่องตามนี้สักนิดนะจ๊ะ

- เศษอาหารและน้ำ **ต้องเททิ้งก่อน** เนาะ จะได้ไม่เลอะเทอะ
- ขวดพลาสติก และ กระจ่าง **บีบให้แบน** ชักหน่อย จะแต่งก็ง่าย
- ขั้นตอนสุดท้าย...**แยกภาชนะทิ้งตามประเภทของถังขยะ** แล้วทิ้งให้เด็ด

ทุ้ทุ้งถูกวิธี สามารถนำขยะมาทำประโยชน์ต่อได้



ขยะเศษอาหาร (Food Waste)
อาหาร น้ำ ผัก และผลไม้
จำง่าย...ของกินทุกประเภท



กระดาษ (Paper)
กล่องนม กล่องกระดาษใส่อาหาร กรวยกระดาษ หิซซู ไม่เสียบลูกชิ้น
จำง่าย...กระดาษเลอะๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับสำนักงาน
*กระดาษสำนักงาน แยกทิ้งที่จุดถ่ายเอกสารเท่านั้น



ขวดพลาสติกใส (PET)
ขวดใสต้องมีสัญลักษณ์ PET



พลาสติก (Plastic)
จำง่าย...พลาสติกทุกอย่าง
ที่ไม่ใช่ขวดพลาสติกใส (PET)



ภาชนะโลหะและแก้ว (Metal & Glass)
ขวดแก้วและกระป๋องเครื่องดื่มทุกชนิด



3 ทุ้ทุ้ง..ห่าง ทุ้ทุ้งให้น้อยลง

ลดปริมาณการทิ้งด้วยหลัก 7 R

หลัก 7 R ช่วยลดปริมาณขยะ

1 Refuse



ปฏิเสธบรรจรรจุภัณฑ์สร้างมลพิษ
Say no พลาสติกใช้ครั้งเดียวทิ้ง

2 Recycle



แยกขยะให้ง่ายต่อการนำไปแปรรูปและหมุนเวียน
เวียนเพื่อใช้ประโยชน์

3 Reuse



ใช้แล้วใช้อีก จนกว่าจะหมดอายุการใช้งาน

4 Reduce



ลดการกินทิ้งกินขว้าง
เกินความจำเป็น

5 Refill



เลือกใช้สินค้าแบบเติม ไม่เพิ่มขยะ
เกินความจำเป็น

6 Return



อุดหนุนสินค้าคืนขวด หมุนเวียนบรรจุภัณฑ์
ทำให้ใช้ซ้ำได้หลายครั้ง

7 Repair



ของเสียก็หัดซ่อม ต้องใช้ให้คุ้มค่า
ก่อนกลายเป็นขยะ

เอกสารแนบที่ 35

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

รหัสเอกสาร E-EEM-CO-P0004

วันที่มีผลบังคับใช้

21 กันยายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 5

หน้า 1/13

ID-1127/23

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

Procedure for Waste Management

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

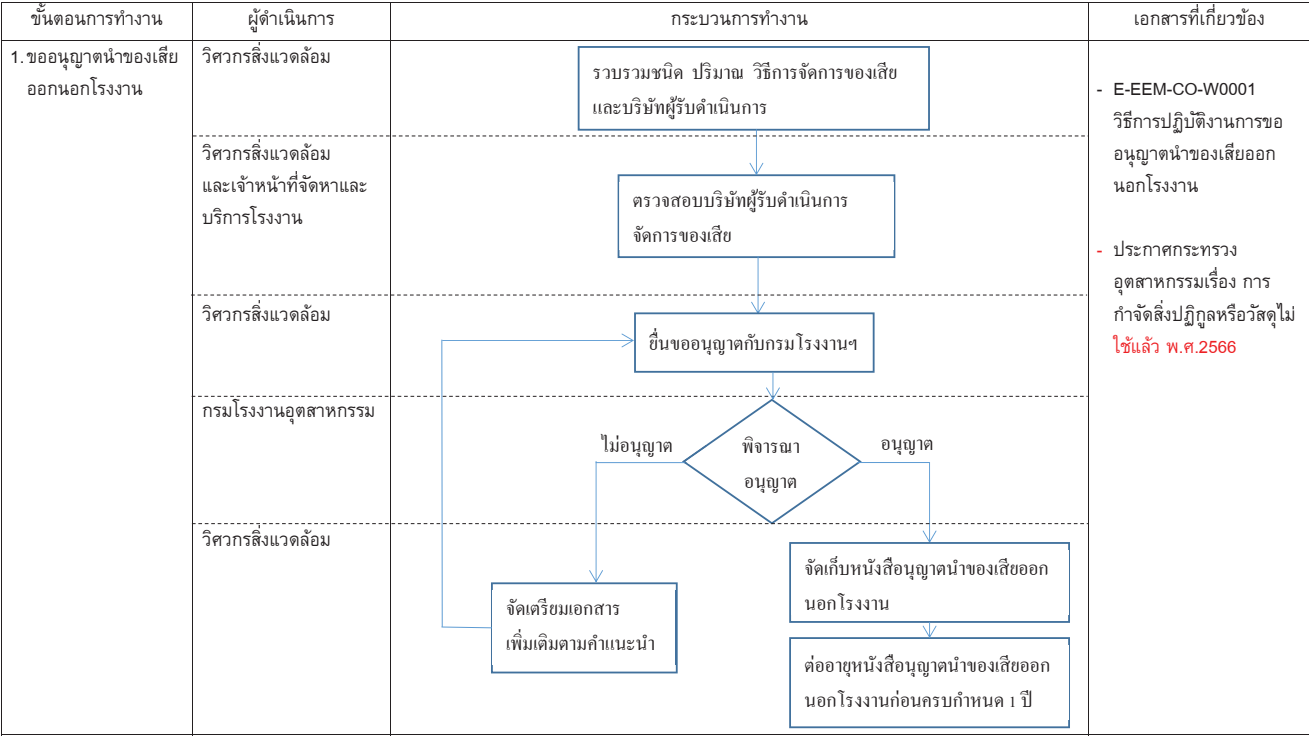
อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

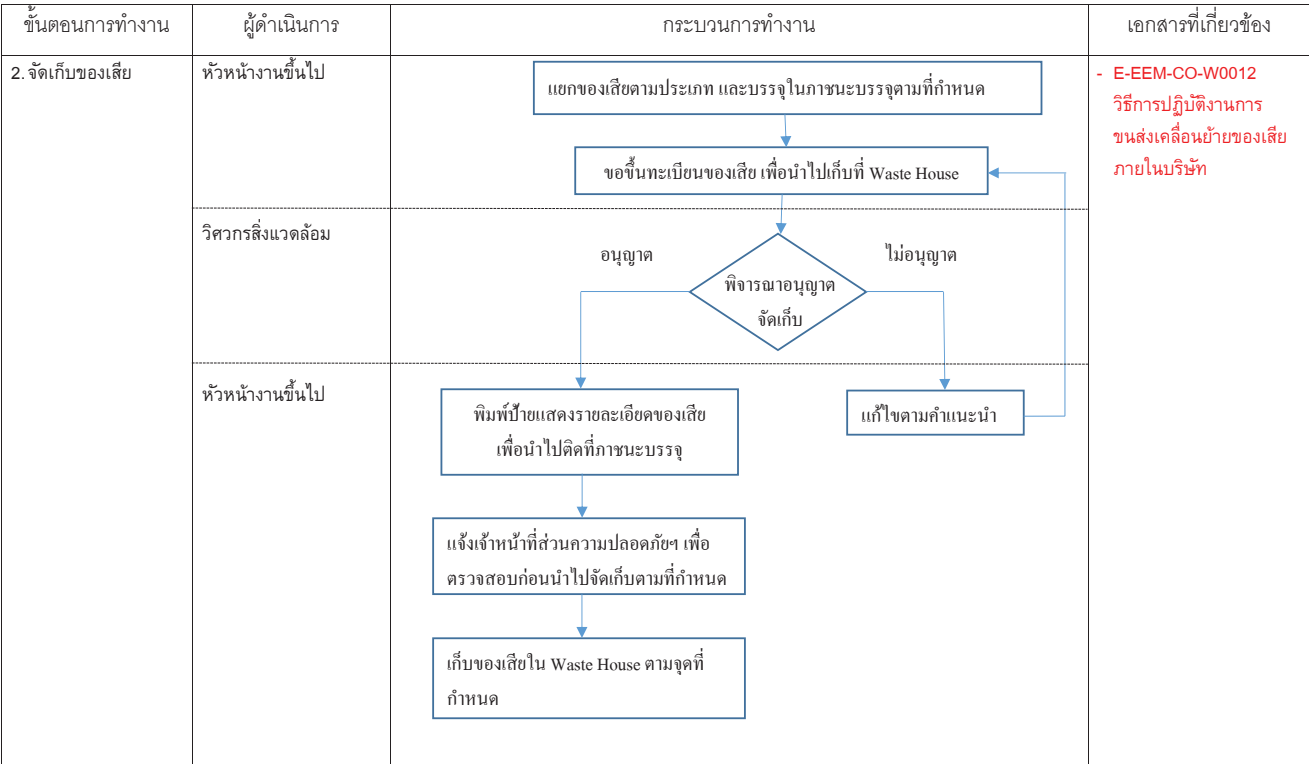
รายละเอียดการแก้ไขปรับปรุง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

6. ผังกระบวนการทำงาน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

รหัสเอกสาร E-EEM-CO-P0004

วันที่มีผลบังคับใช้ 21 กันยายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 5

หน้า 8/13

ID-1127/23

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
3. นำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	<div>ตรวจสอบชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการ ของเสียที่จะนำออกนอกโรงงาน</div> <div>แจ้งรายละเอียดกับส่วนจัดหาและบริการโรงงาน เกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ ผู้รับดำเนินการของเสีย วันที่เข้ามารับ ประเภทรถ เพื่อประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับตามที่กำหนด</div>	<div>E-EEM-CO-W0001</div> <div>วิธีการปฏิบัติงานการขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน</div>
เจ้าหน้าที่จัดหาและบริการโรงงาน		<div>ส่วนจัดหาและบริการ โรงงาน ประสานให้บริษัทที่รับดำเนินการมารับ</div>	
<div>เจ้าหน้าที่ส่วนความปลอดภัยฯ (พื้นที่ Waste House)</div> <div>เจ้าหน้าที่ส่วนงานผู้ก่อกำเนิด (พื้นที่ผู้ก่อกำเนิด)</div>		<div>พื้นที่Waste House</div> <div>พื้นที่ผู้ก่อกำเนิด</div> <div>ควบคุมและขนย้ายของเสีย</div> <div>ชั่งน้ำหนัก ลงนามในใบกำกับ การขนส่งของเสีย</div> <div>ชั่งน้ำหนัก ลงนามใน ใบกำกับขนส่งของเสีย</div> <div>นำใบกำกับขนส่งของเสีย, ใบชั่งน้ำหนัก , แบบนำวัสดุผ่านเข้า-ออก ให้วิศวกรสิ่งแวดล้อม หรือวิศวกรอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</div>	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

รหัสเอกสาร E-EEM-CO-P0004

วันที่มีผลบังคับใช้ 21 กันยายน 2566

พิมพ์ครั้งที่ 5

หน้า 9/13

ID-1127/23

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ดำเนินการ	กระบวนการทำงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
4. รายงานนำของเสียออกนอกโรงงาน	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	<div>แจ้งนำของเสียออกนอกโรงงานให้กรมโรงงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ภายใน 1 วัน หลังจากนำออก</div> <div>กรมโรงงานฯ</div> <div>กนอ. เทศบาล</div> <div>จัดทำรายงานส่งราชการ</div> <div>รายงานการส่งของเสียอันตราย โดยรวบรวมสำเนาใบกำกับขนส่งของเสียอันตราย ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 15 และ 31 ของเดือน (ส่งวันที่ 30 สำหรับเดือนที่มี 30 วัน)</div> <div>รายงานการขนส่งของเสียอันตรายและของเสียไม่อันตราย มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ออกนอกโรงงานให้ กนอ. และเทศบาลทุกสิ้นเดือน</div> <div>รายงานสรุปการขนส่งของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย รายปี ให้กรมโรงงานฯ ภายในวันที่ 1 เม.ย. ของปีถัดไป</div>	<div>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2566</div> <div>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทาง Internet พ.ศ.2547</div> <div>- เทศบัญญัติเทศบาลตำบล มาบตาพุด เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูล และมูลฝอย พ.ศ. 2537</div>

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารแนบที่ 36

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

สำเนาฉบับ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๒๗๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๙๙ ลงรับวันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น. ๔๒(๑)-๑๕/๒๕๓๗-อนุพ. ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C๔ (หรือ CRUDE C๔), RAFFINATE และ RAFFINATE ๑R ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-๑, ๑,๓- BUTADIENE, RAFFINATE-๑ และ C๔-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๘๖๙๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวิโรจน์ เลิศสลัก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวิษณุ เกษมวุฒิ		✓		
๒	นางสาวจิราภรณ์ บัวบูชา			✓	✓
๓	นางสาวสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร		✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธนกร อนันต์เสาวภาคย์	✓		
๒	นายชาญวุฒิ สุวรรณ	✓		
๓	นายณรินทร์ เชื้อสิงห์	✓		
๔	นายยอดเขา จารุยากร	✓	✓	
๕	นายนสมมาตร ดุมกลาง	✓		

เอกสารใช้แทนต้นฉบับ



นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

ผู้รับรอง

วันที่ ๑๘ มี.ค. ๒๕๖๔

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายเกรียงศักดิ์ สูงทรง		✓	
๗	นายชูศักดิ์ โสสีทา		✓	✓
๘	นายบุญศิริ เพ็ชรเก่า			✓
๙	นายฐิติภัทร ตุงกรัง	✓		
๑๐	นายสมศักดิ์ อินสมบัติ	✓		
๑๑	นายยุรนันต์ ดาจันทร์		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก๓๑๓/๑๕๒๐๓ ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>

เอกสารใช้แทนต้นฉบับ



ผู้รับรอง
วันที่ ๑๘ มี.ค. ๒๕๖๕

ร่าง.....

เอกสารแนบที่ 37

สำเนาหนังสือแจ้งผลพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ [REDACTED]
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-15/2537-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 01 04	Combustible Liquid Waste	3000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	Combustible Solid Waste	15	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 23 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 6 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินทิคตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ [REDACTED]
ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

เลขรับที่	วัน/เดือน/ ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
72541/2565	12/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Combustible Solid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Foam Glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Glass Wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 01 06 Raschig Ring โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 ตะกอนจากการขุดลอก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 Construction Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 07 Non-Combustible Solid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 RWT Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-2/45รย ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 083	ไม่อนุญาต	99(2)
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Sand & Anthracite โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/57รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่อนุญาต	04
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
75729/2565	30/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(1)
75729/2565	30/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(1)
75729/2565	30/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
75729/2565	30/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 Battery Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-55/49สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 021	ไม่อนุญาต	04

[illegible]

2950/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
2950/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2950/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
8972/2566	7/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 อุปกรณ์ดับเพลิงเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
6073/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถังบรรจุไขมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-9/47ชม ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6073/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
6073/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
6073/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
9486/2566	19/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/57รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8815/2566	9/3/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Polymer Waste (Popcorn) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 04 Combustible Liquid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 ตะกอนจากการขุดลอก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 01 06 Raschig Ring โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 03 เศษปูน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
14160/2566	22/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 09 Packing โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19,99
18303/2566	26/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
20094/2566	2/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 09 Packing โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
28224/2566	11/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent Catalyst H-14208 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บ. กรุงเทพ ชีวติคส์ จก. วอ.6 ที่เอก0309033002566 ปริมาณ 1.7075 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99
31066/2566	25/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/57รย ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัสดุติดบกแทน
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044

เป็นวัสดุติดบกแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ต่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ommelหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนของขาย
- 07

ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99

อื่นๆ ระบุ ..อนุญาตให้นำออกได้ถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2566 ตามใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)..

2.

หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12

สำเนาทะเบียนรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

เอกสารแนบที่ 38

เอกสารการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

SCI 0076386

#

เลขที่อ้างอิง

12411660049790N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่: [REDACTED]					
สถานที่ตั้งโรงงาน: 5 ถนน โอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 เบอร์โทรศัพท์: 0 3869 8801 เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: [REDACTED]					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว: ศิวิน ชนส่ง เลขทะเบียนพาหนะ: 05-2286 กทม. พาหนะที่ใช้: รถ Roll off โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี): [REDACTED]					
สถานที่ตั้ง: 11 อ.โอ-1 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 เบอร์โทรศัพท์: 038-026173 ต่อ 101 เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: 038-026173 ต่อ 101					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
1	Combustible Solid Waste	15 02 02	1	Roll off	3.440 ตัน
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว ตัน ของแข็ง ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่ส่งมอบ: 3.440 ตัน					
ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: 03/11/23					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 10:15 น.					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] ยมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 3/11/23					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 03/11/23					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี): [REDACTED]					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: ระยอง					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ใช้ระยะเวลา: [REDACTED] วัน					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่มาถึง: 03/11/23					
เวลาที่มาถึง: 10:55 น.					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่รับมอบ: 3.44 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่รับมอบ: 03/11/23					
เวลาที่รับมอบ: [REDACTED] เวลาที่รับมอบ: 13:22 น.					
<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ					
<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 3.45 ตัน					
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 03/11/23 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: [REDACTED]					
ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 03/11/23					
<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารแสดงการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายในเวลาที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 07/12/2023					

#

62-924-23

SCI0076753

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง ๑๑๙๙๑๖๖๐๔๔๑๑๒๐N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: [REDACTED]					
สถานที่ตั้งโรงงาน: ๕ หมู่ที่ ๑ ถนน โอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐ เบอร์โทรศัพท์: [REDACTED] เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: [REDACTED]					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว: [REDACTED]					
ชื่อผู้รับ: ธนาคาร กรุงเทพ เลขทะเบียนพาหนะ: ๐๔-๙๙๐๓ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ: ๑ วัน					
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]					
สถานที่ตั้ง: ๓๗/๒ หมู่ที่ ๓ ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ๑๘๑๐๐ เบอร์โทรศัพท์: [REDACTED] เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: [REDACTED]					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Combustible Liquid Waste	๐๗๐๑๐๔	๒	Bulk	๙.๙๙๐
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว ๙.๙๙๐ ตัน ของแข็ง ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๐.๐๐๐ ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: ๙.๙๙ ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ: ๑๙/๑๑/๒๐๒๓					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 11:๐๐					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 19/11/23					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 19/11/23					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): ๑๐๙๙๐๐๐๒๖๕๖๒๖					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มาจังหวัด: ระยอง					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ใช้ระยะเวลา: [REDACTED] วัน					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่มาถึง: 19/11/23					
เวลาที่มาถึง: 16:๐๖ น.					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่รับมอบ: 9.99 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่รับมอบ: 19/11/23					
เวลาที่รับมอบ: [REDACTED] เวลาที่รับมอบ: 17:22 น.					
<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ					
<input checked="" type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 9.99 ตัน					
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 19/11/23 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: [REDACTED]					
ปริมาณคงเหลือ: 9.99 ตัน					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 19/11/23					
<input checked="" type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารแสดงการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input checked="" type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการภายในเวลาที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 07/12/2023					

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง ๓๑๔๑๓๖๖๐๕๐๕๔๗๐N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด					
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท กรุงเทพ ซินดิเคต จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : XXXXXXXXXX			
สถานที่ตั้งโรงงาน : ๕ หมู่ที่ ๗ ถนนโอ-เจ็ด ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๕๕๐		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : 0 3869 8601			
เบอร์โทรติดต่อด่วน : 0 3869 8601		เบอร์โทรติดต่อด่วนฉุกเฉิน : 0 3869 8601			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับ : นายเกียรติศักดิ์ ป้อมสั้น , เลขทะเบียนพาหนะ : ๙๓-๕๓๐๔		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี		ระยะเวลาประมาณ : ๑ วัน			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : XXXXXXXXXX			
สถานที่ตั้ง : ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ๑๘๑๑๐					
เบอร์โทรติดต่อ : 0 3624 1119		เบอร์โทรติดต่อด่วนฉุกเฉิน : 0 3624 1119			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Combustible Liquid Waste	๐๙๐๑๐๔	๑	Tank Car	๑๒.๙๒๐
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว ๑๒.๙๒๐ ตัน ของแข็ง ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็งทั้งหมด ๐.๐๐๐ ตัน					
[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และกรขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : ๑๒.๙๒๐ ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : สุจินดา วิวัฒน์ปัญญพร ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX วันที่ : ๑๙/๑๑/๒๓			วันที่ส่งมอบ : ๑๙/๑๑/๒๐๒๓		
			เวลาที่ส่งมอบ : 14 - 60 H		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และกรขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : นายเกียรติศักดิ์ ป้อมสั้น ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX วันที่ : ๑๙ - 11 - ๒๐23					
ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : ๑๑๐๑๐๐๑๒๒๕๕๖๒			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ๙๓ มาจังหวัด : ๙๓			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ได้รับมอบหมายส่งมาถึงสถานที่รับจัดการ		ระยะเวลา : 1 วัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX		วันที่มาถึง : ๑๙/๑๑/๒๓			
		เวลาที่มาถึง : ๒๐:๒๑ น.			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ๑๒.๙๒ ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ได้รับมอบหมายแล้ว		[] น้ำหนักซึ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX		วันที่รับมอบ : ๑๙/๑๑/๒๓ เวลาที่มอบ : ๒๐:๒๑ น.			
		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ๑๒.๙๒ ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ได้รับมอบหมายแล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : ๑๙/๑๑/๒๓ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : ๒๒:๐๕ น.			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX		ปริมาณคงเหลือ : ๑๒.๙๒ ตัน			
		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX วันที่ : ๐๗/๑๒/๒๐๒๓					

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง ๑๑๙๑๑๖๖๐๕๐๖๔๔๐N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักเก็บ					
ชื่อผู้กักเก็บ: บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน: [REDACTED]			
สถานที่ตั้งโรงงาน: ๕ หมู่ที่ ๑ ถนนโอ-เจ็ด ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๕๕๐		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน: 0 3869 8601			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: นายณัฐวุฒิ ธัญญา		เลขทะเบียนพาหนะ: ๗๗๑-๗๗๑๗๗			
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: สระบุรี			
ได้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ ฮิลด์ เซอร์วิส จำกัด		พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก			
สถานที่ตั้ง: ๓๗/๒ หมู่ที่ ๓ ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ๓๑๑๑๐		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): [REDACTED]			
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: 0 3624 1119		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน: 0 3624 1119			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Combustible Liquid Waste	๐๙๐๑๐๔	๑	Tank car	๑๒.๕๖๐
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว ๑๒.๕๖๐ ตัน ของแข็ง ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๐.๐๐๐ ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: ๑๒.๕๖๐ ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: ๑๙/๑๑/๒๐๒๓		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 14:30		
ลงชื่อผู้กักเก็บ: สุจินดา วิวัฒน์ปัญญา ลายมือชื่อ: [REDACTED]			19-11-23		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: นายณัฐวุฒิ ธัญญา ลายมือชื่อ: [REDACTED]			วันที่: 19/11/23		
[] ผู้กักเก็บได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ ฮิลด์ เซอร์วิส จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): ๑๐๑๙๐๐๐๑๒๑๕๖๒		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ๗๗ มาจังหวัด: ๗๗		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว [REDACTED]			ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 19/11/23		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED]			เวลาที่มาถึง: 20:49 ๙.		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 12.69 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 19/11/23 เวลาที่มอบ: 20:49 ๙		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED]			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 12.69 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว [REDACTED]			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 19/11/23 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 22:42		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 12.69 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED]			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งมาครบถ้วนถูกต้อง		
			ส่วนที่ ๔ ผู้กักเก็บสรุปผลการจัดการ		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักเก็บ: [REDACTED] ลายมือชื่อ: [REDACTED] วันที่: 07/12/2023					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: XXXXXXXXXX
 สถานที่ตั้งโรงงาน: ๕ หมู่ที่ null ถนนโอ-เจ็ด ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว: เลขทะเบียนพาหนะ: ๖๔-๘๐๓๗ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก

ชื่อผู้ขับ: นายอภิเดช เกตุรังษี เลขทะเบียนพาหนะ: ๖๔-๘๐๓๗ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ระยะเวลาประมาณ: ๑ วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): XXXXXXXXXX

สถานที่ตั้ง: ๘๘/๑ หมู่ที่ ๗ ถนนแก่งคอย-บ้านนา (๓๒๒๒) ตำบลข้าฝักแพว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ๓๘๑๐๐

เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			จำนวน	ชนิด	
๑	Polymer Waste (Popcorn)	๐๗๐๑๐๘	๓	Box	๒.๖๖๐
๒	หลอดไฟ	๑๖๐๒๑๕	๒	Drum	๐.๑๑๐
๓	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	๑๖๐๒๑๕	๑	pallet	๐.๓๐๐

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว ๐.๐๐๐ ตัน ของแข็ง ๓.๐๗๐ ตัน ของแข็งกึ่งเหลว ๐.๐๐๐ ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการ: สุจินดา วิวัฒน์ปัญญาร ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๐๑/๑๒/๒๓

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับ: นายอภิเดช เกตุรังษี ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๑-๑๒-๒๓

ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): ๑๐๑๑๐๑๐๑๒๕๕๓๓

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: สระบุรี

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ: 3.02 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๒/๑๒/๒๓

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 3.02 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๒/๑๒/๒๓

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ: XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๑๘/๑๒/๒๓

9850/239

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ

ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: XXXXXXXXXX
 สถานที่ตั้งโรงงาน: ๕ หมู่ที่ null ถนนโอ-เจ็ด ตำบลนาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:

ชื่อผู้ขับ: ไครภาพ พิชะ เลขทะเบียนพาหนะ: 64-9404 กท พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): XXXXXXXXXX

สถานที่ตั้ง: 33/3 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Combustible Solid Waste	150202	Bighag	18	1.49
2	Activated Carbon	150202	Bighag	2	1.17

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.66 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อการ: สุจินดา วิวัฒน์ปัญญาร ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๑๘/๑๒/๒๓

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง

จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับ: ไครภาพ พิชะ ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๑๘/๑๒/๒๓

ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เอส ซี โอ อีเค เซอร์วิส จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190104125536

ส่วนที่ ๓/๑ ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: สระบุรี

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX

ส่วนที่ ๓/๒ ปริมาณที่รับมอบ: 1.11, 0.93 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๑๘/๑๒/๒๓

ส่วนที่ ๓/๓ ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 1.11, 0.93 ตัน

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๑๘/๑๒/๒๓

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อการ: XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ: XXXXXXXXXX วันที่: ๒๑/๑๒/๒๓

Fingerprinting Report

เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อลูกค้า : บริษัท กรุงเทพ อินดิสทรี จำกัด

ทะเบียนโรงงาน 14 หลัก : [REDACTED]

วันที่ขนส่ง : 12-12-23

ทะเบียนรถ : 64-9404 กกม.

เลขที่อ้างอิง : 11912660450310N

รายการกากอุตสาหกรรม (ของแข็ง)

ลำดับ	ชื่อกากของเสีย	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน)
1	Combustible Solid Waste	150202	1.11
2	Activated Carbon	150202	0.93

ลักษณะทางกายภาพ (ของแข็ง)

- ☒ เศษผ้า, Contaminated Materials, เศษพลาสติก, เศษโฟม, เศษยาง, ถุง big bag
- ☐ เศษกระดาษ, เศษกระดาษปนเปื้อน, เศษฟอยล์, ถุงปูน, เศษไม้
- ☐ สีนํ้าเสื่อมคุณภาพ, ของผลิตภัณฑ์
- ☒ อื่นๆ (ระบุ)

Fingerprinting

หน้ารถ	หลังรถ	กากอุตสาหกรรม
		

.....
[REDACTED]
.....
ผู้รายงาน
วันที่ 12/12/66

1 Siam Cement Rd.,Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Tel. 0-2586-5798 Fax. 0-2586-2979, www.scieco.co.th

SCleco, a subsidiary company of SGCement

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทางอิเล็กทรอนิกส์



ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนิด

จากเงื่อนไข : lic_type='6501' : lic_no='17567' : Date_W1='01/07/2566' : Date_W2='13/11/2566'
มีทั้งสิ้น 22 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

Ref	วันที่ขนส่ง	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	wp แจ้ง(กก.)	ผู้ขนส่ง	ทะเบียนรถ	MAF No.	M
3330144	4/7/2566 09:56	DIWD106200058	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	1,170.00	1,170.00	DIWT080200132	64-9404 กท.	SCI0068280	
3330173	12/7/2566 10:16	DIWD154800023	DIWG054801006	16 08 02	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst	340.00	340.00	DIWT070200050	2พท-5320 กท.	66001	Y
3347330	2/8/2566 09:34	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	3,700.00	3,670.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0070042	Y
3352412	4/8/2566 09:55	DIWD060800083	DIWG054801006	15 01 10	ถังบรรจุใช้แล้ว	2,210.00	2,210.00	DIWT090800038	82-2084 จช.	0973-66	
3363947	18/8/2566 13:43	DIWD106200058	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	240.00	240.00	DIWT190200014	65-2286 กท.	SCI0071215	
3363960	18/8/2566 13:49	DIWD106200058	DIWG054801006	15 02 02	Activated Carbon	900.00	900.00	DIWT190200014	65-2286 กท.	SCI0071216	
3363965	18/8/2566 13:51	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Glass Wool)	330.00	330.00	DIWT190200014	65-2286 กท.	SCI0071217	
3376879	1/9/2566 10:13	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	1,370.00	1,180.00	DIWT190200014	65-3580 กท.	SCI0072288	Y
3377389	10/9/2566 14:15	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	22,860.00	22,860.00	DIWT196200018	71-9335 สบ.	SCI0072685	
3377396	11/9/2566 14:18	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,100.00	27,100.00	DIWT196200018	71-9335 สบ.	SCI0072700	
3377401	11/9/2566 14:21	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,520.00	12,520.00	DIWT196200018	71-1839 รย.	SCI0072699	
3377407	12/9/2566 14:22	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,870.00	27,870.00	DIWT196200018	71-9335 สบ.	SCI0072703	
3377415	12/9/2566 14:25	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,870.00	12,870.00	DIWT196200018	71-1839 รย.	SCI0072701	
3378378	13/9/2566 11:30	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,370.00	12,370.00	DIWT196200018	71-1839 รย.	SCI0072704	
3378384	13/9/2566 11:32	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,550.00	27,550.00	DIWT196200018	71-9335 สบ.	SCI0072706	
3379007	14/9/2566 17:38	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	5,200.00	5,200.00	DIWT196200018	71-1839 รย.	SCI0072773	
3379009	14/9/2566 17:39	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	20,920.00	20,920.00	DIWT196200018	71-9335 สบ.	SCI0072774	
3389809	20/9/2566 17:01	DIWD106200058	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	2,680.00	2,680.00	DIWT060200656	64-8937 กท.	SCI0073111	
3389811	20/9/2566 17:03	DIWD106200058	DIWG054801006	15 02 02	Activated Carbon	660.00	660.00	DIWT060200656	64-8937 กท.	SCI0073112	
3389813	20/9/2566 17:04	DIWD056200017	DIWG054801006	17 05 05	ตะกอนจากการขุดลอก	590.00	650.00	DIWT060200656	64-8937 กท.	SCI0073113	Y
3404726	3/10/2566 16:10	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Glass	2,240.00	2,240.00	DIWT060200656	65-5622	SCI0074149	

ข้อมูลเมื่อวันที่ 13 พ.ย. 2566 เวลา 14:15 น.

[กลับไป](#) [menu](#)

พบปัญหาในการใช้งานกรุณาติดต่อ กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม โทร 02-430-6307 ต่อ 1604, 1605, 1606, 1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699

ระบบการแจ้งรายละเอียดการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ทอ.2)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด-72070001525373

1

โรงงาน

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงาน

72070001525373

2

ผู้รับดำเนินการ

3

รายละเอียดของเสีย










4

ยืนยัน

รายการ Manifest

คำค้นหา (เลขอ้างอิง,ผู้รับดำเนินการ,ทะเบียนรถ)

ค้นหา

Manifest No.	วันที่ส่ง	ผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนรถ	สถานะ/สิ่งที่ต้องทำ
 32112660139970 N	05/12/2566 10:30	บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด (20210300225456)	<div></div>	สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>
 11912660066630 N	02/12/2566 10:36	บริษัท เอส ซี ไอ ฮีโร่ เซอร์วิส... (10190001625562)		สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>
 11912660043320 N	01/12/2566 13:23	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (10190107125533)		สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>
 11912660027480 N	01/12/2566 11:19	บริษัท เอส ซี ไอ ฮีโร่ เซอร์วิส... (10190001625562)		สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>
 32111660935940 N	28/11/2566 15:27	บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด (20210300225456)		สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>
 11911660807520 N	25/11/2566 12:15	บริษัท เอส ซี ไอ ฮีโร่ เซอร์วิส... (10190001625562)		สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>
 11911660806940 N	25/11/2566 11:56	บริษัท เอส ซี ไอ ฮีโร่ เซอร์วิส... (10190001625562)		สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>
 11911660803310 N	25/11/2566 10:47	บริษัท เอส ซี ไอ ฮีโร่ เซอร์วิส... (10190001625562)		สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>
 11911660780330 N	24/11/2566 15:35	บริษัท เอส ซี ไอ ฮีโร่ เซอร์วิส... (10190001625562)		สิ้นสุดการดำเนินการ(ส่วนที่ 4) <div>ดำเนินการ ▼</div>

เอกสารแนบที่ 40

หนังสือนำเสนอใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW –110/66

17 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 กรกฎาคม ถึง 15 กรกฎาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

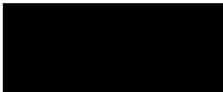
สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 01 กรกฎาคม ถึง 15 กรกฎาคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีตึกยาวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 117/66

01 กันยายน 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 สิงหาคม ถึง 31 สิงหาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Activated Carbon	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Glass Wool)	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 16 สิงหาคม ถึง 31 สิงหาคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีตึกยาวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW –168/66

15 กันยายน 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 กันยายน ถึง 15 กันยายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	9	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 01 กันยายน ถึง 15 กันยายน 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีตึกยาวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 169/66

02 ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 กันยายน ถึง 30 กันยายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Activated Carbon	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	ตะกอนจากการชะลอก	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 16 กันยายน ถึง 30 กันยายน 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีตึกยาวเวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

BST-SD/DIW –173/66

16 ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 ตุลาคม ถึง 15 ตุลาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ Insulation (Glass Wool) จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 01 ตุลาคม ถึง 15 ตุลาคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีหัวเวอร์ ชัน 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 174/66

01 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 ตุลาคม ถึง 31 ตุลาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ Combustible Solid Waste จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 16 ตุลาคม ถึง 31 ตุลาคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 1 อาคารพาร์ค สีส้ม ชั้น 25 ถนนคอนแวนต์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทร. (02) 679-5120 โทรสาร (02) 679-5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-เจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 698-698 โทรสาร (038) 698-699 (SITE 1)
: เลขที่ 8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ-สอง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. (038) 949-049 โทรสาร (038) 949-099 (SITE 2)

เอกสารแนบที่ 41

รายงานสรุปนำของเสียออกนอกโรงงานรายปี ประจำปี 2566 (สก.3)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้ก่อกานิตสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ชินธิคส์ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 175อาคารสารชิตีทาวเวอร์ชั้น22 ถนนสาทรใต้ ตำบลทุ่งมหาเมฆ อำเภอสาทร จังหวัดกรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 02-6795120 โทรสาร 02-6795119 ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG054801006

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูม หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวมขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิภูม หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาด อะลูมิเนียม	2,310 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
2	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)	23,930 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
3	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	0.410 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	170603	Insulation (Foam Glass)	20,440 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	170603	Insulation (Cryogel)	0.320 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
6	170603	Insulation (Glass Wool)	0.970 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
7	150202	Combustible Solid Waste	0.430 ตัน	042	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิสเซส จำกัด
8	070104	Combustible Liquid Waste	0.260 ตัน	042	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิสเซส จำกัด
9	150202	Activated Carbon	3,840 ตัน	043	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
10	150202	Combustible Solid Waste	20,190 ตัน	043	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
11	070104	Combustible Liquid Waste	634,990 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทราวิสพอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิส เซส จำกัด
12	170904	Construction Waste	108,710 ตัน	044	3-101-1/44สบ
13	190902	RWT Sludge	155,270 ตัน	044	3-106-71/53สบ
14	190902	RWT Sludge	36,640 ตัน	083	จ3-43(1)-2/45รย
15	190904	Sand & Anthracite	33,200 ตัน	044	3-101-1/44สบ
16	160601	Battery Waste	0.720 ตัน	021	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด
17	170603	Insulation (Glass Wool)	2,440 ตัน	044	บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
18	150202	Combustible Solid Waste	6,390 ตัน	042	บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิสเซส จำกัด
19	160216	สายไฟ	0.300 ตัน	011	3-105-15/57รย
20	170107	Sand	25,520 ตัน	044	3-101-1/44สบ
21	170201	ไม้	0.920 ตัน	011	3-105-15/57รย
22	170402	Aluminium	5,920 ตัน	011	3-105-15/57รย
23	170405	Iron	30,050 ตัน	011	จ3-105-223/51รย
24	170405	Iron	0.620 ตัน	011	บจก.เจพีเจ อินดัสเตรียล เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)
25	170407	Mixed Metals	38,620 ตัน	011	จ3-105-223/51รย
26	170407	Mixed Metals	3,710 ตัน	011	บจก.เจพีเจ อินดัสเตรียล เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)
27	160802	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst	3,594 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
28	160802	Spent HO-13PDB Pd Catalyst	0.100 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
29	160802	Spent H14171 Pd SCatalyst	0.160 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
30	160802	Spent LD-277 Pd and Au / Alumina Catalyst	2,012 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
31	160802	Spent H-14208 Pd Catalyst fines	0.933 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
32	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาด อะลูมิเนียม	1,880 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
33	170106	Ceramic Ball	0.390 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
34	170106	Raschig Ring	0.350 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
35	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	1,430 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
36	170603	Insulation (Foam Glass)	1,380 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
37	170603	Insulation (Cryogel)	0.420 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
38	170603	Insulation (Glass Wool)	0.220 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
39	150202	Combustible Solid Waste	2,470 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิสเซส จำกัด
40	150111	กระป๋องสเปรย์	3,275 ตัน	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
41	150202	Contaminated Garbage	5,915 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
42	150202	Filter	0.160 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
43	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อม สภาพ	0.520 ตัน	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

44	160215	หลอดไฟ	0.160 ตัน	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
45	170903	เศษปูน	31.020 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
46	070104	Combustible Liquid Waste	4.940 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส เซส จำกัด
47	150202	Combustible Solid Waste	5.640 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
48	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.670 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส เซส จำกัด
49	150202	Activated Carbon	1.430 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส เซส จำกัด
50	150202	Combustible Solid Waste	0.970 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส เซส จำกัด
51	070104	Combustible Liquid Waste	39.770 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส เซส จำกัด
52	070104	Combustible Liquid Waste	17.490 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ที.ที.ทรานสปอร์ต/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส เซส จำกัด
53	070104	Combustible Liquid Waste	67.610 ตัน	042	บริษัท ไทย โอเนลลี่ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิส เซส จำกัด

ลงชื่อ

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

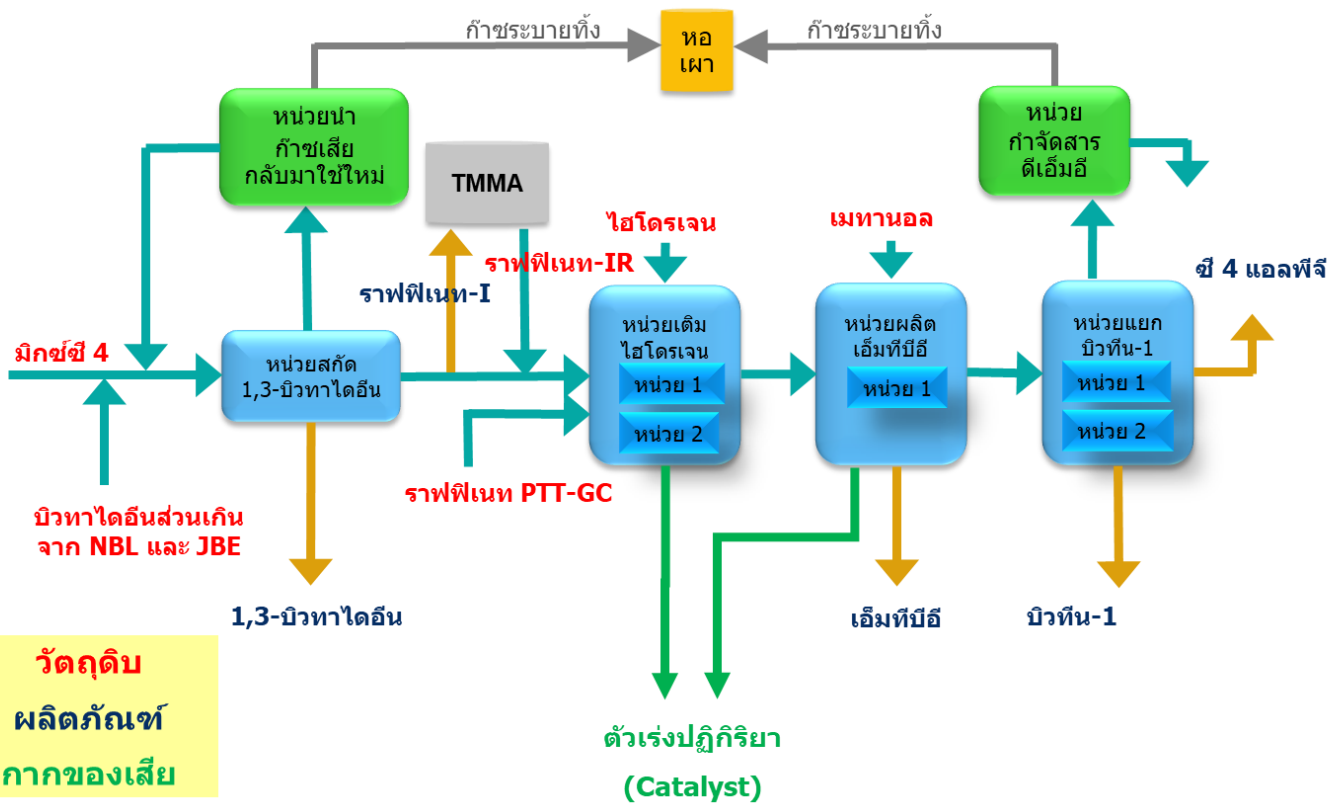
ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มา
ของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

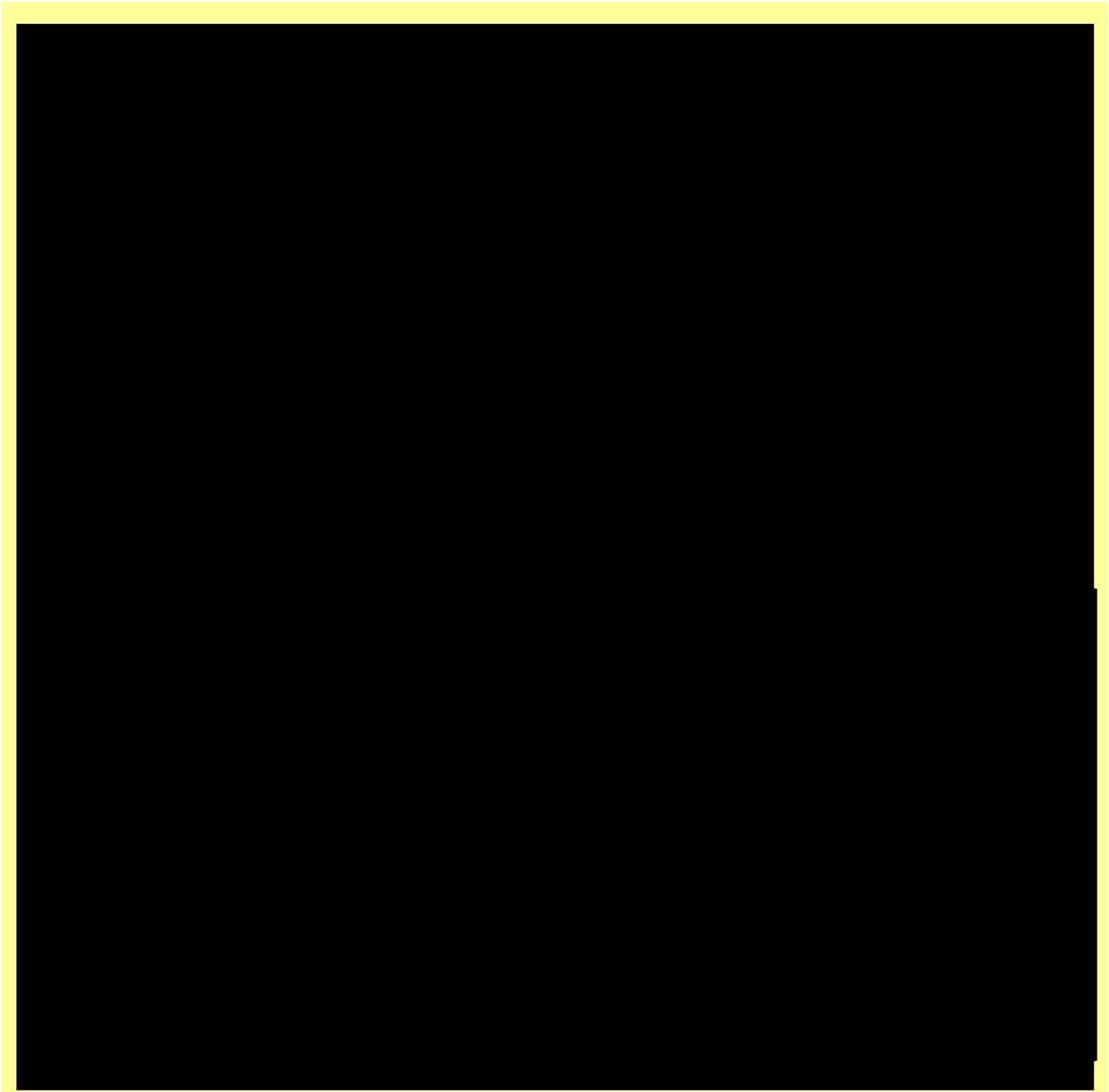


ลงชื่อ [Redacted] ผู้จัดเตรียมเอกสาร
[Redacted]
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ [Redacted] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
[Redacted]

วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ. 2566

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



ลงชื่อ  ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน


วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ. 2566

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070104	Combustible Liquid Waste	166.21 ตัน		6850.95 ตัน		49.58 ตัน		765.06 ตัน	
2	150110	ภาษาปะปนเปื้อน							.67 ตัน	
3	150111	กระป๋องสเปรย์							3.275 ตัน	
4	150202	Activated Carbon	0		0				5.27 ตัน	
5	150202	Combustible Solid Waste	2.82 ตัน		29.44 ตัน		12.286 ตัน		36.09 ตัน	
6	150202	Contaminated Garbage							5.915 ตัน	
7	150202	Filter							.16 ตัน	
8	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	0		.17 ตัน		0		.52 ตัน	
9	160215	หลอดไฟ	0		.09 ตัน		0		.16 ตัน	
10	160216	สายไฟ			113.04 ตัน		38.82 ตัน		.3 ตัน	
11	160601	Battery Waste			1.2 ตัน		.32 ตัน		.72 ตัน	
12	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	8.47 ตัน		15.98 ตัน		1.73 ตัน		4.19 ตัน	
13	160802	Spent H14171 Pd SCatalyst							.16 ตัน	
14	160802	Spent H-14208 Pd Catalyst fines							.933 ตัน	
15	160802	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst							3.594 ตัน	
16	160802	Spent HO-13PDB Pd Catalyst							.1 ตัน	
17	160802	Spent LD-277 Pd and Au / Alumina Catalyst							2.012 ตัน	
18	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)	14.85 ตัน		7.8 ตัน		0		23.93 ตัน	
19	170106	Ceramic Ball	1.11 ตัน		1.78 ตัน		0		.39 ตัน	
20	170106	Raschig Ring					9.74 ตัน		.35 ตัน	
21	170107	Sand							25.52 ตัน	
22	170201	ไม้							.92 ตัน	
23	170402	Aluminium							5.92 ตัน	
24	170405	Iron	0		24.58 ตัน		21.64 ตัน		30.67 ตัน	
25	170407	Mixed Metals	53.13 ตัน		0		0		42.33 ตัน	
26	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	5.74 ตัน		12.72 ตัน		20.248 ตัน		1.84 ตัน	
27	170603	Insulation (Cryogel)							.74 ตัน	
28	170603	Insulation (Foam Glass)	2.01 ตัน		4.7 ตัน		5.32 ตัน		21.82 ตัน	
29	170603	Insulation (Glass Wool)	1.99 ตัน		12.145 ตัน		6.105 ตัน		3.63 ตัน	
30	170903	เศษปูน							31.02 ตัน	
31	170904	Construction Waste	72.2 ตัน		66.32 ตัน		32.68 ตัน		108.71 ตัน	

32	190902	RWT Sludge	194.91 ตัน		135.58 ตัน		226.11 ตัน		191.91 ตัน	
33	190904	Sand & Anthracite			30.59 ตัน		0		33.2 ตัน	
34	170402	Aluminum					.33 ตัน		0	
35	170402	aluminum Cladding					1.82 ตัน		0	
36	160802	Catalyst 1 (H-14208)					2.018 ตัน		0	
37	160802	Catalyst 1 (H-14271)					3.694 ตัน		0	
38	170101	Concrete	6.264 ตัน		200.3258 ตัน		0		0	
39	150110	Contaminated Packaging	0		0		.72 ตัน		0	
40	150203	Drift Eliminator			45 ตัน		0		0	
41	160506	Lab Waste			.22 ตัน		0		0	
42	170407	Non-Combustible Solid Waste	5.64 ตัน		7.896 ตัน		0		0	
43	150101	Packaging (Paper, Cardboard)					.18 ตัน		0	
44	160807	Spent Catalyst (KATAMAX)			8.24 ตัน		0		0	
45	170405	steel			27.16 ตัน		84.42 ตัน		0	
46	130208	Used Oil			5 ตัน		0		0	
47	070104	Waste Toluene	.93 ตัน		0		0		0	
48	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	0		.285 ตัน		.608 ตัน		0	
49	170405	รอกสำหรับใช้ดึงวัสดุ (ของเก่า)					1.89 ตัน		0	
50	170405	เศษ Drum เหล็กสำหรับม้วนสายไฟฟ้า					.63 ตัน		0	
51	170405	เศษเหล็ก					3.57 ตัน		0	
52	170405	เหล็ก					61.92 ตัน		0	
53	170402	อลูมิเนียม			.9 ตัน		.45 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนื้อหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ  ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน



ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม



ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน 1-28 ตำบล นานตาทุก อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน 1-28 ตำบล นานตาทุก อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท เวสต์แมนเจเนรัล สยาม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708

ที่อยู่ : 591 ถนนสุขุมวิท ซ. 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท พี เอก ซาเกรปเอนคอรี่โซลิด เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050900315

ที่อยู่ : 38/7 ม.9 ตำบล นาป่า อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3827 4419

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บมจ. เอสซีที วีระพันธ์

หมายเลขประจำตัว : DIWT054800099

ที่อยู่ : 383 ถ.สุขุมวิท ตำบล หัวโล้ง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 162 6561

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : บริษัท ทีเออาร์บีเอส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200656

ที่อยู่ : 636/4 ซ.รวมกันหาง 39 (เทพศิลา) ถ.ประชาอุทิศตำบล วิภาวดีกลาง อำเภอ วิภาวดีกลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท เอ.บี.บี ทเวนตีฟอ์ด จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล นางรองชน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทเวนตีฟอ์ด

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล นางรองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846 0261

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท ไทย โอเนลลี่ วัน เอมเบจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900144

ที่อยู่ : 387/7 หมู่ที่ 2 ตำบล เขาคันทรง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3811 1977

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท ศิริฯ ขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล คลองไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 09 4649 7846

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : บริษัท เอ็ม เค ซี ทเวนตีฟอ์ด 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 06 4302 1967

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แกลง) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-101-1/44สน

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ปิยะชญาสติ

หมายเลขประจำตัว : 3-105-15/5730

ที่อยู่ : ตำบล ตีนเหล็กถนน อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-601564

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : บริษัท ทีเออาร์บีเอส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-71/53สน

ที่อยู่ : 83/1 ตำบล ชำนิคแพว อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 025309082

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : บริษัท วัฒนาเคมีวีไอโซลิต ระยอง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 83-105-223/5130

ที่อยู่ : ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0818216358

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 83-43(1)-2/4530

ที่อยู่ : ตำบล มะขามผู้ อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025897388

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : บจก.เจพีแอล อินดัสทรีล เซอร์วิสเอส (ประเทศไทย)

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 025897388

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ : ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียจากตามประเภทของการขงท่าน หากผู้รับจัดการมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนนั้นไปใช้สอยเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อก่เนิน และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นอุตสาหกรรมเคมีไม่ได้ใช้กระบวนการอื่นและไม่ได้ประกอบกิจการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่ส่วนนั้นไปใช้

ลงชื่อ Somchai B. ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	1/29 ID-0677/22

เอกสารควบคุม

ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย


วิศวกรความปลอดภัย

ทบทวนโดย


ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site VII

อนุมัติโดย


ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 2/29 ID-0677/22

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-881/14 (re.1) -ประกาศใช้ครั้งแรก
(ประกาศ 07-10-14)
2. ID-629/15 (re.2) - เพิ่มรายการวิธีปฏิบัติงานของ NBL ในหัวข้อเอกสารอ้างอิง
([REDACTED] ผู้ขอทำการแก้ไข)
(ประกาศ 03-09-15)
3. ID-694/15 (re.3) - เพิ่มชื่อ Procedure ภาษาอังกฤษที่ฉบับภาษาไทย
([REDACTED] ผู้ขอทำการแก้ไข)
(ประกาศ 25-09-15)
4. ID-904/15 (re.4) หน้าที่ 5-6 เปลี่ยนคำนิยามของ Emergency level เป็น 3 tiers (ตาม IEAT)
(ประกาศ 17-11-15)
5. ID-325/16 (re.5) 1. แก้ไขนิยาม เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)
2. แก้ไข การตรวจติดตาม (Audit)
(ประกาศ 26-05-16)
6. ID-205/17 (re.6) Change Format and review the detail in procedure item 4-11
(Announcement 09-04-18)
7. ID-130/19 (re.7) 1. แก้ไขนิยามเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุม hazardous waste ในเหตุฉุกเฉินให้ตรงกับข้อกำหนดของ PSM
2. แก้ไข WI reference ให้เหลือเพียง WI ที่ใช้ร่วมกันระหว่าง 2 site
3. แก้ไข organization chart
4. เพิ่มข้อความไม่อนุญาตให้ใช้งานหรือเปลี่ยนแปลงสถานะอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในทุกกรณี ยกเว้นกรณีเหตุฉุกเฉิน
5. แก้ไขตารางอบรม ให้ตรงกับ I-HR-CO-S002 Training Needs Matrix
(ประกาศ 07-02-19)
8. ID-312/19 (re.8) 1. แก้ไขคำจำกัดความของอุปกรณ์ที่มีความสำคัญสำหรับ Pre incident plan
ใน Workflow เพื่อให้สอดคล้องกับ PSM External audit
2. แก้ไข organization chart (เพิ่ม BXP ERT team)
3. เพิ่มความถี่ในการซ้อมแผนสำหรับระบบทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย
(ประกาศ 05-04-19)
9. ID-0175/19 (re.9) 1. แก้ไข organization chart โดยเปลี่ยนสถานที่ของ EPC Contractor ERT
leader จากห้อง ECC เป็น safe area (หน้า 20)
(ประกาศ 02-09-19)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 3/29 ID-0677/22

Revision History

10. ID-1001/20 (re.10) 1.แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง EM และ ปรับ organization ให้เป็นไปตาม การปรับ organization ของบริษัท
2.ปรับเปลี่ยนบทบาทหน้าใน organization ให้ชัดเจน
([REDACTED] ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 31-07-20 มีผลบังคับใช้ 01-08-20)
11. ID-1935/20 (re.11) 1. แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง Legal Team
2. เพิ่มบทบาทหน้าที่ให้ชัดเจนในเรื่องการเกิดเหตุนอกพื้นที่โรงงาน (Offsite)
3. ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้า ERT Standby
([REDACTED] ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 08-01-21)
12. ID-0496/21 (re12) อ้างอิง Action plan ของ EPR ในการ improve ERT standby จึงได้มีการกำหนดคุณสมบัติของ ERT standby และการฝึกอบรมขึ้นมา และได้นำเสนอในที่ประชุม PSM Governance meeting เดือน Mar-2021.
โดยมีรายละเอียดที่จะขอเพิ่มเติมเกี่ยวกับ ERT standby team ดังนี้
1.มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท และได้รับการอบรมตาม SHE training matrix
2.มีใบอนุญาตขับรถยนต์ เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉิน ในเวลาที่กำหนด
3.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive driving เพื่อให้สามารถขับรถประจำตำแหน่ง เมื่อเข้าเวรเป็น ERT standby
4.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT standby team
5.มีการดำรงตำแหน่ง ตาม Postion level and work function (matrix ที่ได้แนบมาใน procedure)
และเพิ่มเติมการฝึกอบรม EPR procedure, Defensive driving, ERT standby role&respond ในหมวดการฝึกอบรมใน procedure
([REDACTED] ผู้ขอทำการเอกสาร)
(ประกาศ 22-04-21)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	4/29 ID-0677/22

13. ID-1283/21 (re.13)
- 1) แก้ไข wording เกี่ยวกับผู้ทำหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุ Off site ให้ชัดเจน ตาม CMT comment procedure ปัจจุบัน กรณี Offsite
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ยกเว้นพื้นที่ กทม.
 - ผู้จัดการโรงงาน Site2 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
 - กรรมการผู้จัดการกรณีเกิดเหตุในพื้นที่ กทม.
 - ผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- ขอแก้ไขใหม่ดังนี้
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ในพื้นที่ ระยอง.
 - ผู้จัดการโรงงาน Site2 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
 - กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง.
2. แก้ไข ระยะเวลาการ refres trinaing defensive driving จาก 2 เป็น 3 ปี เพื่อให้สอดคล้องกับคณะทำงาน safe drive
- (██████████ ผู้ขอทำเอกสาร) (ประกาศ 27-10-21)
14. ID-0677/22 (re.14)
- Revise:
- 1) เตรียมโดย ██████████ ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต และทีม EPR เป็น นาย ██████████ วิศวกรความปลอดภัย และทีม EPR
- 2) เพิ่มเนื้อหาข้อ 8.4 กรณีของฐานผลิตที่มีการใช้เครื่องฉายรังสี จะต้องทำการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี อย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี (อ้างอิงตามพระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559 และระเบียบการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี S-PSM-CO-P0365)
- อ้างอิง : SD1SELRQA22-MI02
- (คุณ ██████████ ผู้ขอทำเอกสาร) (ประกาศ 10-05-22)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	5/29 ID-0677/22

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	6
2. ขอบเขต	6
3. คำจำกัดความ.....	6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง.....	8
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....	8
6. แผนผังกระบวนการทำงาน.....	10
7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน	13
8. ข้อกำหนด.....	16
9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน.....	22
10. การฝึกอบรม.....	28
11การตรวจติดตาม.....	29

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	6/29 ID-0677/22

1. วัตถุประสงค์

ระเบียบปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้แนวทางและกำหนดสิ่งที่จำเป็นสำหรับเตรียมการและดำเนินการเพื่อเตรียมความพร้อมและคำแนะนำตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินทั้งหมดข้อมูลที่เป็น การฝึกอบรม และความรับผิดชอบในกลุ่มบริษัท BST โดยการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินกำหนดขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เฉพาะเจาะจง ดังนี้

1. ชับั้สถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
2. การควบคุมและตอบโต้ต่อสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจริง
3. เพื่อป้องกันหรือบรรเทาผลกระทบที่เกี่ยวข้อง S.H.E.ซึ่งเป็นผลต่อเนื่องจากสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน
4. เพื่อให้แน่ใจว่ามีการเตรียมการ และมีความพร้อมที่จะตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดตามมาตรฐาน TIS/OSHAS18001 และ ISO14001

2. ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัทBST ดังนี้
 - Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR
 - Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้นำไปใช้กับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่ทำงานในพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST รวมถึงบุคคลภายนอกที่มาติดต่องานด้วย
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังครอบคลุมถึงระบบท่อรับส่งและถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ ของบริษัทฯ นอกโรงงาน

การผลิตของบริษัทJBE Elastomers ที่ BST Site 2 ไม่รวมอยู่ในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ยกเว้นอาคารบริหารของSite 2

3. คำจำกัดความ

กลุ่มบริษัท BST (BST Group) หมายถึง กลุ่มของบริษัทได้แก่ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บี เอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และธุรกิจนำยางสังเคราะห์Acrylonitrile Butadiene-ภายใต้BST (JSR BST Elastomer (JBE) ที่ไม่รวมอยู่ขอบเขตระบบนี้)

แผนจัดการภาวะวิกฤต – กลุ่มบริษัท BST มีแผนสำหรับการจัดการภาวะวิกฤตของบริษัทฯโดยมีใช้อย่างยิ่ง แต่ไม่รวมในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้

DCS - (Distributed Control System) คือ ระบบการควบคุมกระบวนการผลิตใช้ในการติดตามและควบคุมโรงงานในกลุ่มบริษัทBST

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	7/29 ID-0677/22

หน่วยผจญเพลิงภายนอก – หมายถึงแผนกดับเพลิงของหน่วยงานของรัฐหรือโรงงานใกล้เคียง หรือหน่วยงานอื่นที่ BST Group ทำสัญญาเพื่อให้บริการการควบคุมและผจญเพลิง

กนอ. - การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

NBL (หรือ NB Latex) หมายถึง น้ำยางสังเคราะห์ Acrylonitrile-Butadiene (“NB”)

S.H.E.คือคำย่อของ Safety, Health, and Environmental

Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR

Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL

ศูนย์สั่งการภาวะฉุกเฉิน (ECC) หมายถึงสถานที่ที่ Emergency Director จัดตั้งเป็นศูนย์บัญชาการในการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใช้สำหรับการประชุมวางแผนและสื่อสาร ระหว่างเกิดสถานการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะถูกจัดตั้งเมื่อมีการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน แต่ละฐานผลิตจะกำหนดสถานที่ไว้อย่างน้อยสองสถานที่เพื่อใช้เป็นศูนย์ ECC รวมถึงสถานที่ภายนอกก็ได้ ทั้งนี้ในการเลือกสถานที่ต้องพิจารณาถึงทิศทางลมที่ต่างทิศและความมั่นใจในสภาพแวดล้อมที่ดีและมีความปลอดภัย สถานที่ตั้งของแต่ละศูนย์ ECC ต้องมีการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอ ไม่ว่าจะเป็นข้อมูล เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่จำเป็น และวิธีการที่จะจัดหาล้างที่กล่าวมาไปยังศูนย์ ECC ที่ตั้งขึ้น ดังนี้

- เครื่องมือสื่อสาร (โทรศัพท์มือถือวิทยุสื่อสาร, อินเทอร์เน็ต, เครื่องโทรสารและอื่น ๆ)
- โครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- แผนผังของโรงงานที่แสดงตำแหน่งจุดกักเก็บของสารเคมีไวไฟ และแผนผังระบบระบายน้ำ
- แผนผังฐานผลิตและชุมชนโดยรอบ
- รายชื่อของหน่วยงานราชการชุมชนและหมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อได้
- ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ศูนย์สื่อสารภาวะฉุกเฉิน (ศูนย์ MCC) เป็นสถานที่ที่ใช้ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก หน่วยผจญเพลิงหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง, โรงงานใกล้เคียงและ/หรือชุมชน สิ่งที่เป็นของศูนย์MCC กำหนดโดยขึ้นอยู่กับชนิดและความรุนแรงของสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้องเตรียมรายการสถานที่ที่เป็นไปได้สำหรับศูนย์MCC และรายการของสิ่งของเครื่องใช้ที่จำเป็นให้เหมาะสมสำหรับความสามารถของศูนย์ MCC

สถานการณ์ปกติ – โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรือภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติเหตุที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบต่อเฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันทา หรืออุบัติเหตุอื่น ๆ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	8/29 ID-0677/22

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม เป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง

S-PSM-CO-W1201	วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
S-PSM-CO-W1202	วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกข่มขู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์ และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด
S-PSM-CO-W1203	วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง - แผนจัดการภาวะวิกฤต

B-CMP-CO-M0001	แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST
----------------	--------------------------------------

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน

หลักการสำหรับการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินประกอบด้วยแนวคิดและข้อกำหนดที่สำคัญ ดังนี้:

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้ตลอดเวลา
อุปกรณ์ป้องกันและตอบโต้การเกิดเพลิงไหม้เป็นหนึ่งในอุปกรณ์ป้องกันที่สำคัญที่สุดและเป็นข้อกำหนดสำหรับโรงงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและระบบดังกล่าวต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาหรือมีแผนฉุกเฉินหากมีระบบดังกล่าวไม่สามารถใช้งานได้
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
เพื่อเตรียมพร้อมในการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินซึ่งเป็นสิ่งที่จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องกำหนดสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
เตรียมแผนตอบโต้เพื่อจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินและสถานการณ์ที่ระบุทั้งหมดซึ่งอาจเกิดขึ้นก่อนที่จะเกิดขึ้นจริง
4. ระบุบทบาทหน้าที่และการติดต่อสื่อสารที่จำเป็นในสถานการณ์ฉุกเฉิน
นิยามและความเข้าใจเกี่ยวกับบทบาททั้งหมดที่เกี่ยวข้องโดยเฉพาะอย่างยิ่งการสื่อสารที่จำเป็นภาวะฉุกเฉินเป็นสิ่งสำคัญเพื่อลดผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินและการจัดการเหตุฉุกเฉินอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	9/29 ID-0677/22

5. ผูกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อมีการทำฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน พนักงานจะได้รับการอบรมและฝึกซ้อมเพื่อเตรียมความพร้อมตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานจะได้ทั้งการเรียนรู้และปรับปรุงแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพได้ดีขึ้น

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับการเตรียมความพร้อมในกรณีฉุกเฉินและการตอบสนองคือ:

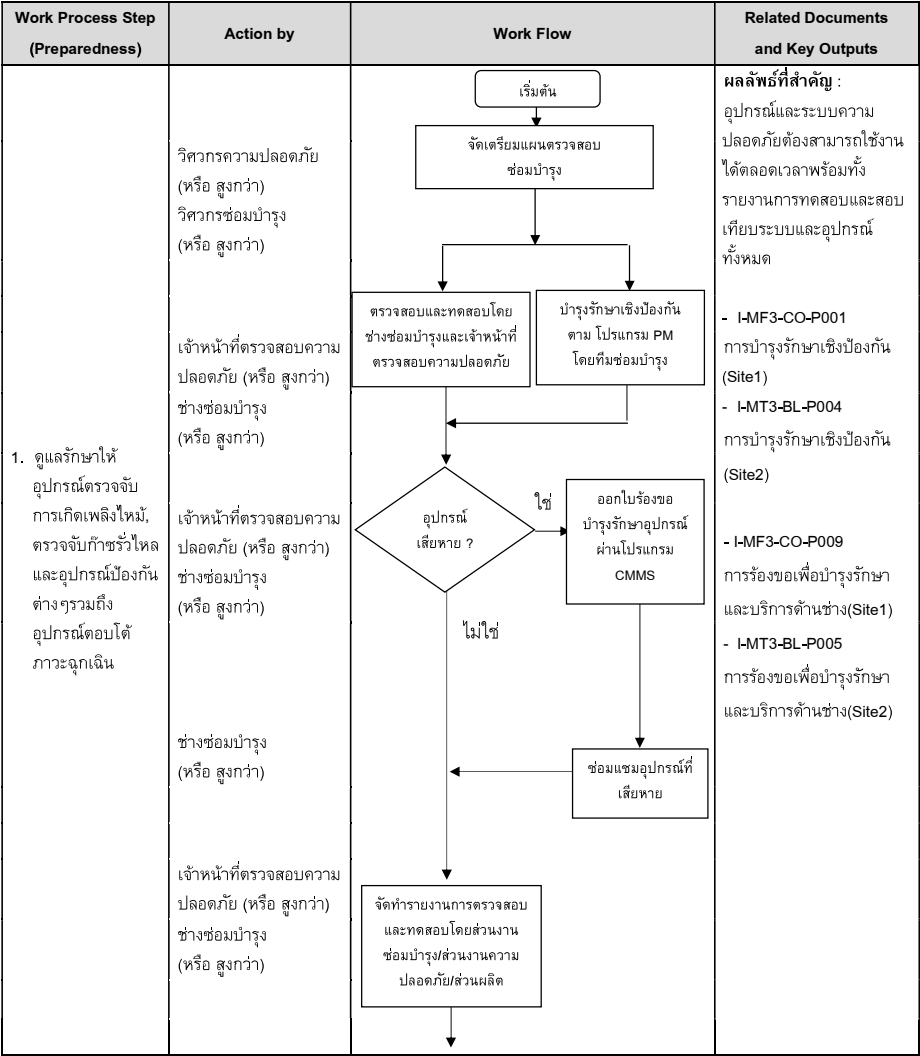
เตรียมความพร้อม

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
 2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
 3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
 4. ผูกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
- การตอบโต้
5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
 6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน
 7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
 8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 10/29 ID-0677/22

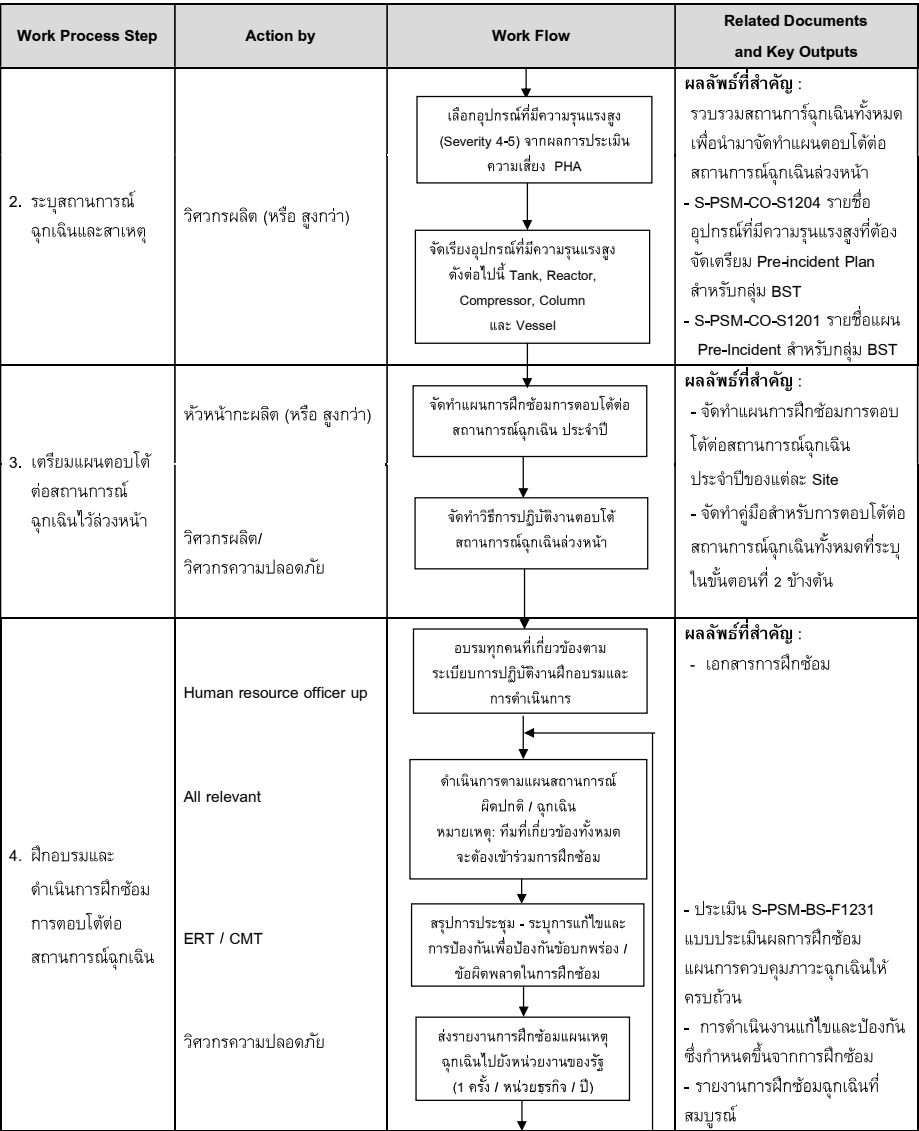
6. แผนผังกระบวนการทำงาน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

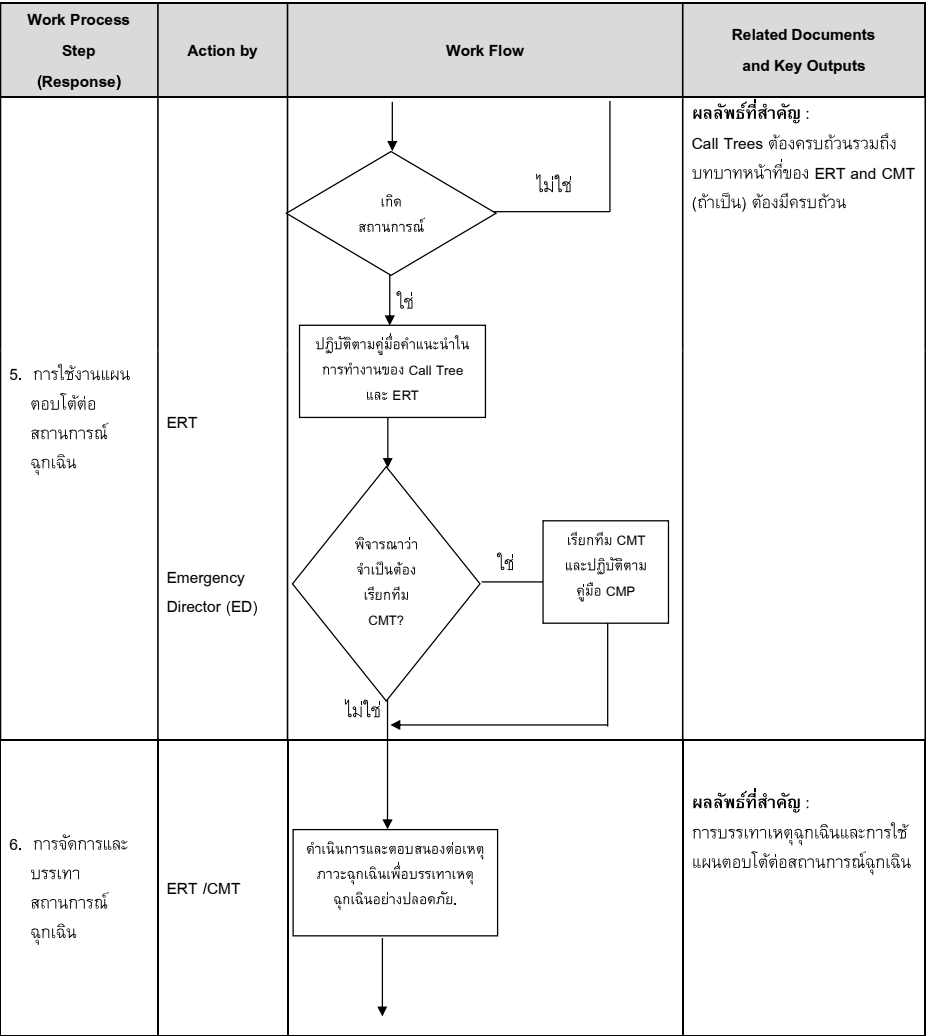
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 11/29 ID-0677/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

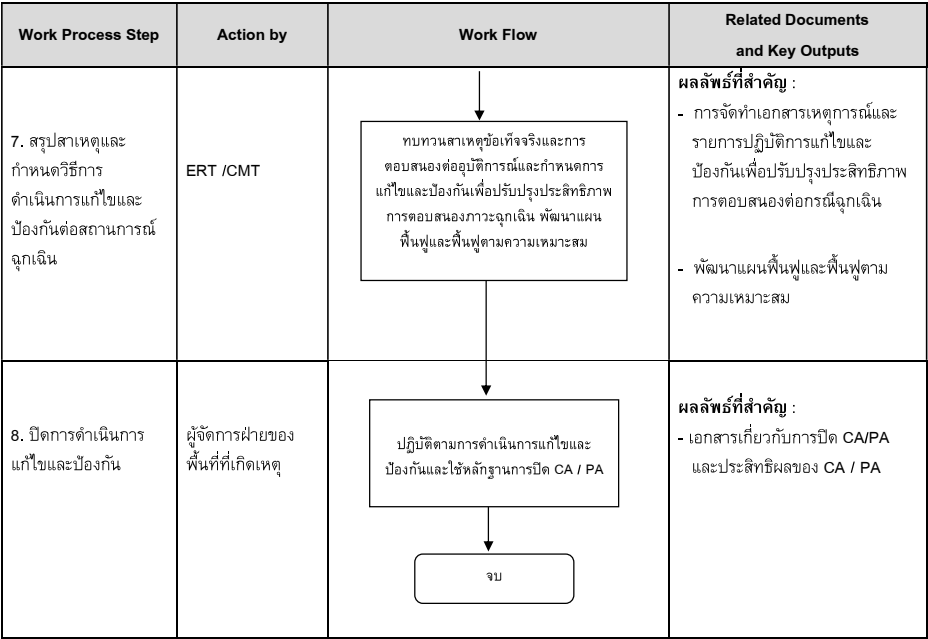
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 12/29 ID-0677/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม พึงนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 13/29 ID-0677/22



7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ รวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงที่และอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องความพร้อมและพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบบสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อไป ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะเชื่อมโยงถึงจัดลำดับอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor 3) Compressor 4) Column 5) Vessel

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม พึงนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	14/29
		ID-0677/22	

รายการอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงทั้งหมดในแต่ละหน่วยธุรกิจได้รวบรวมไว้ตามเอกสารด้านล่าง

- S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-incident Plan สำหรับกลุ่ม BST

และดูผลกระทบและวิธีการตอบโต้ นอกจากนี้ยังมีการระบุสถานการณ์ฉุกเฉินที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (การบาดเจ็บ, การระเบิด, ภัยพิบัติจากธรรมชาติ ฯลฯ) ด้วย

รายการทั้งหมดในแต่ละหน่วยธุรกิจได้รวบรวมไว้ตามเอกสารด้านล่าง

- S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า

7.3 เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า

ในขั้นตอนนี้แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่วางแผนไว้ล่วงหน้าจะต้องนำมาจัดทำของคู่มือในการปฏิบัติงาน (Pre incident Plan) สำหรับแต่ละสถานการณ์ฉุกเฉินที่ระบุไว้ในขั้นตอนที่ 1

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ

- จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปีของแต่ละ Site
- จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุไว้

7.4 ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้จะมีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนเกี่ยวกับขั้นตอนการสื่อสารการ, การตอบโต้และขั้นตอนการอพยพที่จะต้องปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ที่เฉพาะเจาะจงและการฝึกอบรมจะเป็นการฝึกซ้อมแบบซ้ำ ๆ ให้เกิดความชำนาญสำหรับสถานการณ์ฉุกเฉินจำลอง เนื่องจากการฝึกอบรมเฉพาะที่ระบุไว้ในส่วนที่ 10 การฝึกอบรม

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ

- เอกสารการฝึกซ้อม
- การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม
- รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินฉบับสมบูรณ์จัดส่งให้ทางราชการ

การตอบโต้

7.5 การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้เมื่อสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินจะเริ่มใช้งานและบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ในการตอบโต้จะต้องรับผิดชอบหน้าที่ของตน ในเหตุฉุกเฉินบางกรณีอาจต้องเข้าสู่แผนบริหารจัดการภาวะวิกฤติ ซึ่งต้องเรียกทีม CMP / CMT ของบริษัท คำแนะนำสำหรับวิธีการปฏิบัติงานตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และ (ถ้ามี) แผนบริหารจัดการภาวะวิกฤติระบุอยู่ในเอกสารต่อไปนี้:

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

แผนจัดการภาวะวิกฤติ

B-CMP-CO-M0001 แผนจัดการภาวะวิกฤติของกลุ่มบริษัท BST

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	15/29
		ID-0677/22	

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้าเป็น) ต้องมีครบถ้วน

7.6 การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและทีมบริหารของทีมตอบโต้และบรรเทาเหตุฉุกเฉินของพื้นที่เกิดเหตุจะต้องใช้แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามขั้นตอนที่ 7.2 หากมีการเรียก CMT สมาชิกของทีม CMT จะทำหน้าที่สนับสนุนและให้คำแนะนำแก่ ERT คำแนะนำทั่วไปเกี่ยวกับวิธีบรรเทาเหตุฉุกเฉินเพื่อปกป้องผู้คนตามเอกสารด้านล่าง แต่การตอบสนองเฉพาะเพื่อบรรเทาเหตุฉุกเฉินในพื้นที่เกิดเหตุจะอยู่ใน Pre-Incident plan

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

S-PSM-CO-W1202 วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกข่มขู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์ และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด

S-PSM-CO-W1203 วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

7.7 สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้หลังจากที่มีการยกเลิกแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ทีมตอบโต้จะต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อหารือเกี่ยวกับข้อสังเกตและประเด็นที่เกิดขึ้นระหว่างการตอบโต้และระบุวิธีการแก้ไขและป้องกัน (CA/PA) เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพในการตอบโต้ โดยเริ่มการสืบสวนหาสาเหตุของเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดตามระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ S-PSM-CO-P 1101 หากจำเป็นต้องมีแผนเยียวยาหรือแผนฟื้นฟูกิจกรรมก็จะมีการพัฒนาในขั้นตอนนี้ การตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินจะได้รับการทบทวนและปรับปรุงจะถูกระบุและบันทึก CA/PA ใน IRI Tracking System

หากจำเป็นต้องมีการเยียวยาผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดเหตุหรือแผนการฟื้นฟู จะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินรวมถึงพัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม

7.8 ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ในขั้นตอนนี้ CA / PA ที่กำหนดไว้ในขั้นตอนที่ 7.6 ถูกนำมาปฏิบัติตามการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน และใช้หลักฐานในการปิด CA / PA และมีการบันทึกเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับการดำเนินการและการปิด

ผลลัพธ์หลักของขั้นตอนนี้คือเอกสารเกี่ยวกับการปิด CA / PA และประสิทธิภาพของ CA / PA

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	16/29 ID-0677/22

8. ข้อกำหนด

ในส่วนนี้จะเป็นข้อกำหนดสำหรับแต่ละขั้นตอนของกระบวนการทำงานที่สำคัญตามรายละเอียดด้านล่าง

8.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึง

อุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

อุปกรณ์ตรวจจับและอุปกรณ์ตอบโต้ต่อสภาวะไฟไหม้เป็นหนึ่งในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่สำคัญที่สุดที่ออกแบบมาสำหรับสารเคมี อุปกรณ์ที่สำคัญที่ใช้เพื่อตอบโต้ตามความต้องการนี้รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ เช่น

- อุปกรณ์ดับเพลิง
- อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน
- อุปกรณ์ตรวจจับแก๊ส
- อุปกรณ์ตรวจจับไฟไหม้
- อุปกรณ์และระบบควบคุมอัคคีภัย (เช่น CO2, Innergen ฯลฯ)
- บั้มดับเพลิงและระบบดับเพลิง

ระบบเหล่านี้ต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาและจำเป็นต้องมีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาเป็นประจำ ซึ่งแต่ละหน่วยผลิตหรือโรงงานแต่ละแห่งจะต้องมีเอกสารคู่มือปฏิบัติงานและบันทึกสำหรับการทดสอบและการตรวจสอบนี้ คำแนะนำเหล่านี้จะอยู่รูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุน แบบฟอร์ม และบันทึก

ในบางโอกาสอุปกรณ์ตรวจจับและการป้องกันอัคคีภัยจะไม่สามารถใช้งานได้ต้งนำออกไปซ่อมและบำรุงรักษา เมื่อเกิดเหตุการณ์เช่นนี้แล้วจะต้องมีการกำหนดมาตรการตอบโต้และแผนฉุกเฉินทันที ในแต่ละพื้นที่ผลิตจะต้องจัดทำเอกสารคู่มือปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษรสำหรับสถานการณ์เหล่านี้และระบุระดับการอนุมัติสำหรับมาตรการตอบโต้และแผนฉุกเฉินเหล่านี้อย่างชัดเจน

ไม่อนุญาตให้ใช้งานหรือเปลี่ยนแปลงสถานะอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในทุกกรณี ยกเว้นกรณีเหตุฉุกเฉิน

กรณีมีความประสงค์จะใช้งานอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น งานเตรียมสายน้ำดับเพลิงสำหรับงาน Hot work Class1. หรืองานอื่นๆ ให้แจ้งต่อฝ่ายความปลอดภัย หรือเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารเพื่อขอยืมอุปกรณ์ต่างๆ

หมายเหตุ : กรณีพบว่ามีการเปลี่ยนแปลงสถานะหรืออุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินถูกใช้งานโดยการ Break Seal ฝ่ายความปลอดภัย จะดำเนินการแจ้งส่วนงานเจ้าของพื้นที่ให้ทราบเพื่อดำเนินการจัดทำรายงานอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย (IRI) ต่อไป

การบันทึกข้อมูล

เอกสารการตรวจและทดสอบทุกฉบับต้องเก็บไว้เป็นระยะเวลา 1 ปี

8.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินจะต้องกำหนดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่เป็นไปได้และวิธีการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการบรรเทาสถานการณ์หรือภาวะฉุกเฉินนั้นๆ ที่กำหนดขึ้นตามแต่ละ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	17/29 ID-0677/22

ฐานผลิตในกลุ่มบริษัทBST คำแนะนำในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะกำหนดขึ้นให้สอดคล้องกับแต่ละสถานการณ์โดยจัดทำในรูปแบบของวิธีการปฏิบัติงาน เอกสารที่สนับสนุนและ/หรือแบบฟอร์ม ทั้งนี้ แผนจำลองภาวะฉุกเฉินของแต่ละโรงงานจะหมายถึงสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละประเภทต่อไปนี้:

- การแพทย์ฉุกเฉิน (การบาดเจ็บ หัวใจวาย ฯลฯ)
- การรั่วไหล สูญหาย จากที่อุปกรณ์จัดเก็บปฐมภูมิ (ดูระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ฯ S-PSM-CO-P1101)
- เพลิงไหม้
- การหยุดระบบสาธารณูปโภคหรือระบบที่สำคัญ (เช่น DCS, การตรวจจับเพลิงไหม้/อุปกรณ์การป้องกันเพลิงไหม้)
- การขู่วางระเบิดหรือการคุกคามที่มีความรุนแรง
- สภาพอากาศที่รุนแรงหรือเหตุที่ไม่คาดฝัน (เช่น น้ำท่วมพายุ ฯลฯ)

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินควรรวมถึงการวางแผนสำหรับการจัดการเพื่อตอบโต้กับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยศูนย์ECC ทั้งศูนย์ภายในฐานผลิตหรือศูนย์ภายนอก (ครอบคลุมแผนสำรองที่ต้องวางแผนอพยพ) แต่ละฐานผลิตควรกำหนดแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของ ECC ทั้งศูนย์ภายในฐานผลิตหรือศูนย์ภายนอก ในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุนและแบบฟอร์ม

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินของแต่ละฐานผลิตควรรวมถึงคำแนะนำและข้อมูลสำหรับการติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก ทรัพยากรที่จำเป็นต้องใช้ รวมทั้ง หน่วยผจญเพลิงภายนอก ตำรวจและเจ้าหน้าที่ของรัฐบาลพิจารณาและบรรจุอยู่คำแนะนำเหล่านี้ รวมถึงรายชื่อผู้ติดต่อที่สำคัญ

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือเอกสารสนับสนุนสำหรับแต่ละ site การผลิตและสำนักงานใหญ่ที่ต้องรวบรวม Pre-Incident ของ site ทั้งหมด

8.3 เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า

Pre-Incident plan จะต้องกำหนดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่เป็นไปได้และวิธีการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการบรรเทาสถานการณ์หรือภาวะฉุกเฉินนั้นๆ ที่กำหนดขึ้นตามแต่ละฐานผลิตในกลุ่มบริษัทBST

คำแนะนำในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะกำหนดขึ้นให้สอดคล้องกับแต่ละสถานการณ์โดยจัดทำในรูปแบบของวิธีการปฏิบัติงาน เอกสารที่สนับสนุนและ/หรือแบบฟอร์ม

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ เขียนแผนการเตรียมความพร้อม (Pre-incident plan) ล่วงหน้า

8.4 ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

การซ้อมแผนฉุกเฉินในแต่ละฐานผลิตต้องจัดให้มีการซ้อมเหตุฉุกเฉินในแต่ละฐานผลิต และการฝึกซ้อมจะต้องอย่างน้อย 3 ครั้ง/หน่วยธุรกิจ/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 และ อย่างน้อยระดับละ 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ2 นอกจากนั้นการฝึกซ้อมจะต้องอย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินสำหรับหน่วยทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย (อ้างอิงจากประกาศตาม

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	18/29
		ID-0677/22	

กฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบทำความเย็นที่ใช้แอมโมเนียเป็นสารทำความเย็นในโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๔)

กรณีของฐานผลิตที่มีการใช้เครื่องฉายรังสี จะต้องทำการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี อย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี (อ้างอิงตามพระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559 และระเบียบการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี S-PSM-CO-P0365)

การซ้อมแผนฉุกเฉินควรจะวางแผนและดำเนินการเพื่อทดสอบแผน Pre-Incident สำหรับแต่ละขั้นตอนดังต่อไปนี้:

การเตรียมพร้อม

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน ก่อนเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- การจัดทำระบบรักษาความปลอดภัยสำหรับแต่ละอาคาร
- ระบบบริหารการจัดการความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน
- ศูนย์ ECC ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ทั้งในและนอกฐานผลิต)
- การตรวจสอบสื่อ/ติดตามข่าว: การตรวจสอบติดตามสภาพลม พายุ และอากาศ
- การจัดตั้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT)
- การกำหนดสถานการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉินและการวางแผน

ระหว่างเกิดเหตุ

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน ระหว่างการฝึกซ้อมแผนจำลองสถานการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- ระบบเตือนภัยและการแจ้งเตือน
- การเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุ
- การอพยพ
- การขอความช่วยเหลือจากภายนอก (หน่วยผจญเพลิง, ตำรวจ, กนอ., ฯลฯ)

หลังจากเหตุการณ์

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน หลังการฝึกซ้อมแผนจำลองสถานการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- การประกาศยกเลิกสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- การสืบสวนหาสาเหตุ
- การเตรียมข้อมูลเพื่อชี้แจงสื่อ
- การกอบกู้และฟื้นฟู

ผลของการซ้อมแผนฉุกเฉินจะต้องมีการวิเคราะห์และระบุพื้นที่ที่ต้องปรับปรุงหรือการแก้ไข และต้องมีการติดตามการปิดการดำเนินการแก้ไขและการป้องกันด้วย นอกจากนี้ รายงานของการฝึกซ้อมเหล่านี้ควร

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	19/29
		ID-0677/22	

ได้รับการเตรียมและส่งไปยังหน่วยงานท้องถิ่นให้สอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย แต่ฐานผลิตจะต้องพัฒนารูปแบบและคำแนะนำสำหรับการส่งรายงานเหล่านี้

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- การฝึกอบรมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมีเอกสารที่ชัดเจน
- เขียนแผนการฝึกซ้อมภาวะฉุกเฉินและผลจากการฝึกซ้อม
- การติดตามการแก้ไขและการป้องกันจากการฝึกซ้อม
- รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่ยื่นต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น

8.5 การใช้งานแผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน

ขั้นตอนนี้จะถูกนำมาใช้ก็ต่อเมื่อเมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง

การสื่อสารสำหรับสถานการณ์หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อโรงงานและบุคคลและ/หรือโรงงานใกล้เคียงที่เกี่ยวข้องจะต้องชัดเจนและเข้าใจได้ทันทีสำหรับทุกคน เพื่อที่จะได้ป้องกันการเกิดอันตรายได้

ดังนั้นการสื่อสารนี้จะเรียกว่าการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน สถานการณ์ที่ทำให้เริ่มปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในโรงงานใดๆ แตกต่างทั้งด้านของประเภทและความรุนแรง โดยกลุ่มบริษัทBST กำหนดระดับความรุนแรงสำหรับสถานะของโรงงานหรือ "สถานการณ์" ดังนี้

สถานการณ์ปกติ – โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรือภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบต่อขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุฉุกเฉินเหมือน เสียงดัง ควั่นดำ หรืออุบัติการณ์อื่นๆ

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม เป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งสามารถแบ่งเหตุฉุกเฉินได้เป็น 3 ระดับดังต่อไปนี้

ภาวะฉุกเฉินระดับ 1

ภัยที่เกิดขึ้น ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือตระเตรียมไว้ หรือจากบริษัทคู่สัญญาที่ทำสัญญาให้บริการเข้ารับเหตุฉุกเฉิน ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 จะไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน หรือพื้นที่รอบๆ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	20/29 ID-0677/22

โรงงานในวงจำกัด ในสถานการณ์นี้ผู้จัดการโรงงานได้รับมอบหมายรับบทบาทเป็น Emergency Director เป็นผู้มีอำนาจในระดับสูงสุดของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใบแถลงการณ์ (Press release) จะต้องได้รับการทบทวนจาก Emergency Director และส่งต่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ภาวะฉุกเฉินระดับ 2

ภัยที่เกิดขึ้นโดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือเตรียมไว้ ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 จะส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชนหรือพื้นที่รอบๆ โรงงานในวงจำกัด และต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักนิคมอุตสาหกรรม ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้รับมอบหมายรับบทบาท Emergency Director

ภาวะฉุกเฉินระดับ 3

ภัยที่เกิดขึ้นรุนแรงกว่าภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 และไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือเตรียมไว้และ/ หรือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 จะส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงหรือพื้นที่รอบๆ โรงงานในวงจำกัด ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ในกรณีนี้จะมีการนำสถานการณ์เข้าสู่ภายใต้การควบคุมและหรือมีการอพยพ หรือดูแลผู้ได้รับผลกระทบที่นอกเหนืออำนาจของ IEAT โดยนายกเทศมนตรีเทศบาลมาบตาพุดได้รับมอบหมายรับบทบาทเป็น Emergency Director หากเกิดภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3 ข้างต้น บทบาทของการเป็น Emergency Director ของโรงงานนั้นๆ จะเปลี่ยนเป็นหนึ่งในทีมที่ให้คำปรึกษาและการสนับสนุน Emergency Director ของระดับนั้นๆ ใบแถลงการณ์ (Press release) จะต้องได้รับการทบทวนจาก ทีมจัดการภาวะวิกฤต (CMT) และส่งต่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย Emergency Director ทั้งภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3

หมายเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ถูกพิจารณาเป็นระดับ 1 ของแผนฉุกเฉินระดับจังหวัดระยอง

การประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 2 หรือสูงกว่าจะต้องมีการเข้าสู่แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST ส่วนสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 1 หากต้องการการสนับสนุนจากทีมจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST (CMT) จะอยู่ภายใต้การตัดสินใจของผู้อำนวยการฝ่ายการผลิตและหัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องปรึกษากับ CMT เมื่อมีข้อสงสัย แต่ละโรงงานของกลุ่มบริษัท BST Group จะกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการสำหรับการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานนั้นๆ และแจ้งให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรับมือกับภาวะฉุกเฉินโดยใช้แนวทางทั่วไปข้างต้น รวมถึงระเบียบการปฏิบัติงานการรายงานอุบัติการณ์และการสืบสวนหาสาเหตุ (S-PSM-CO-P1101) ทั้งนี้ หลักเกณฑ์และกระบวนการเหล่านี้จะกำหนดในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุน และ/หรือแบบฟอร์ม นอกจากนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	21/29 ID-0677/22

มั่นใจว่าพนักงานทุกคนเข้าใจในความรับผิดชอบของตนที่ต้องสื่อสารและระงับเหตุได้ทันที เมื่อใดก็ตามที่เกิดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- เขียนหลักเกณฑ์ที่เข้าใจง่าย ในการเริ่มใช้แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- เขียน Call tree ที่จะใช้สำหรับการติดต่อสื่อสาร (WI หรือเอกสารสนับสนุน)

8.6 การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ข้อกำหนดสำหรับขั้นตอนนี้คือการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินเพื่อให้สามารถควบคุมและเพื่อให้มั่นใจว่าผลกระทบจะลดลงโดยใช้ Pre-Incident Plans และ / หรือมาตรการอื่น ๆ ที่กำหนดโดย ERT และ / หรือ CMT ระหว่างเหตุการณ์ เมื่อเหตุฉุกเฉินอยู่ภายใต้การควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจึงจะประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินได้

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือการประกาศอย่างเป็นทางการว่าเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดลง ซึ่งอาจเป็นรูปแบบของเสียงไซเรนที่ชัดเจนหรือวิธีอื่นที่เป็นการประกาศอย่างทางการ

8.7 สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ข้อกำหนดของขั้นตอนนี้ไว้สำหรับทีม ERT และบุคคลที่เกี่ยวข้องในการสรุปเหตุการณ์และระยะเวลาของเหตุการณ์และเพื่อระบุจุดที่ต้องปรับปรุงและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไข

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- เอกสารที่เกี่ยวข้องกับภาวะฉุกเฉินและวิธีการตอบโต้สำหรับการสื่อสารภายในและส่งออกภายนอก (แก่เจ้าหน้าที่ที่ต้องการ)
- กำหนดการแก้ไขและป้องกัน (CA/PA) และเก็บไว้ในระบบที่มีการติดตามที่เหมาะสม

8.8 ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ข้อกำหนดของขั้นตอนนี้ไว้สำหรับปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่กำหนดไว้จากขั้นตอนที่ 7

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- หลักฐานการปิด CA / PA
- เอกสารปิด CA / PA อย่างเป็นทางการ

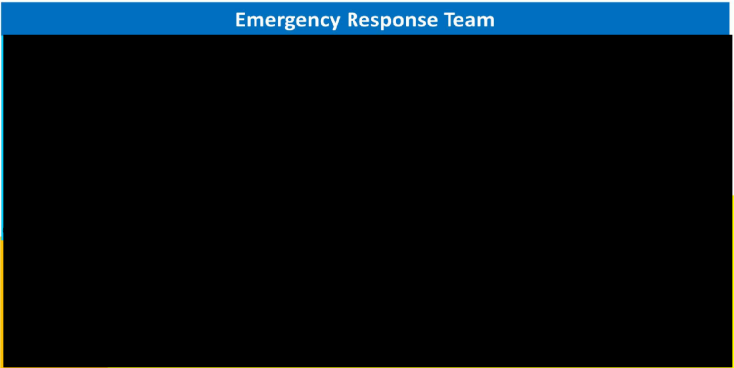
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 22/29 ID-0677/22

9. หน้าที่ได้รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

9.1 ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT) สำหรับโรงงานปัจจุบัน (เฉพาะกล้งสืขาวในแ่งฝ่งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน) ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นทีมที่กำหนดขึ้นจากพนักงานในแต่ละฐานผลิต โดยได้รับมอบหมายให้ตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินในโรงงานหรือในพื้นที่ที่กำหนดไว้นอกโรงงาน ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของ แต่ละฐานผลิตจะต้องมีโครงสร้างและหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อย ดังนี้



ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.	Emergency Director (ED)	<p>กรณีภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย <p>กรณี Offsite</p> <ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการโรงงาน Site1 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็น ED ของ Site1 และ กิจกรรม Common ในพื้นที่ ระยอง.ผู้จัดการโรงงาน Site2 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็น ED ของ Site2กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง.	<ul style="list-style-type: none">นำและควบคุม ERT ในสถานการณ์ฉุกเฉิน / ผิดปกติทบทวนและรับรองความพร้อมในกรณีฉุกเฉินและ ขั้นตอนการตอบสนองทำหน้าที่เป็น E-CO เพื่อประสานงานกับกณอ. และ / หรือเจ้าหน้าที่ของรัฐเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ระดับ 2 และ 3 กรณีฉุกเฉินอัปเดตสถานการณ์ฉุกเฉินเป็นระยะให้กับทีม จัดการวิกฤตการณ์ (CMT)ทำหน้าที่เป็นโฆษกหรือมอบหมายให้บุคคลอื่น แกล้งข่าวต่อสื่อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 23/29 ID-0677/22

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.1	Emergency Coordinator (E-CO)	ผู้จัดการโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของรัฐที่กณอ. หรือศูนย์บัญชาการของรัฐบาลเกี่ยวกับสถานการณ์ที่ผิดปกติ / ฉุกเฉิน
2.	Emergency Manager (EM)	<p>กรณีภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none">รองผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือDuty Manager Site 1 หรือ 2 กรณี นอกเวลาทำการและรองผู้จัดการ ฝ่ายโรงงานยังไม่มาถึง <p>กรณี Offsite</p> <ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">จัดการทรัพยากรเพื่อควบคุมสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินสั่งการ ERTรายงานต่อ ED
3.	Emergency Advisor (EA)	ผู้จัดการฝ่าย การพัฒนาอย่างยั่งยืน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และชุมชนสัมพันธ์แก่ EMสนับสนุน EM ตามที่ร้องขอ
4.	On- Scene Commander (OC)	<p>กรณีภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการส่วนผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ หรือบุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือหัวหน้ากะ กรณีนอกเวลาทำการและผู้จัดการส่วนผลิตยังไม่มาถึง <p>กรณี Offsite</p> <ul style="list-style-type: none">ผู้จัดการส่วนเกิดที่เกิดเหตุ กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทในพื้นที่ จังหวัดระยองและกทม. หรือหัวหน้างานที่เกิดเหตุ กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทในพื้นที่ จังหวัดระยองและกทม. หรือผู้ได้รับแต่งตั้ง กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่ ภายนอกพื้นที่ จังหวัดระยอง และกทม.	<ul style="list-style-type: none">สั่งทีมดับเพลิงโดยตรงเพื่อควบคุมสถานการณ์ที่ผิดปกติ / ฉุกเฉินสั่งตัดแยก หรือ Shutdown Plantรายงานต่อ EM

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 24/29 ID-0677/22

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
4.1	Fire Fighting Team consists of 1) Fire Chief 2) Fire Leader 3) Fire Team	1) หัวหน้ากะ 2) โพรแมน หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย 3) พนักงานปฏิบัติการผลิต	<ul style="list-style-type: none">ควบคุมสถานการณ์ตามคำสั่งของ OCตัดแยกและ Shutdown Plant ตามคำสั่งของ OCให้ความช่วยเหลือหรือหาค้นหาผู้บาดเจ็บ / สูญหาย
5.	Emergency Support Maintenance (ESM)	ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษาหรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ ESM standby กรณีนอกเวลาทำการและผู้จัดการส่วนบำรุงรักษายังไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">สั่งการ Rescue and Support Teamสั่งการ First Aid Team.สั่งการ Evacuation team.ให้การซ่อมแซม / สนับสนุนการบำรุงรักษารายงานต่อ EM
5.1	Rescue and Support Team	ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องกลหรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุนการกู้ภัย / การตัดแยก / กาลังคนตามที่ ERT ร้องขอรายงานต่อ ESM
5.2	First Aid Team	ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและระบบควบคุม หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังพื้นที่ปลอดภัยเพื่อปฐมพยาบาลปฐมพยาบาลย้ายผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลรายงานต่อ ESM
5.3	Evacuation Team	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">นับจำนวนคนที่จู่รวมตัวรายงานชื่อของคนที่สูญหายเคลื่อนย้ายคนที่ไม่เกี่ยวข้องไปยังที่ปลอดภัยตามที่ ERT ร้องขอพิจารณากรณีมีสภาวะอากาศมีความเสี่ยงต่อผู้อพยพ เช่น ฝนตก เคลื่อนไปอยู่ที่ปลอดภัยรายงานต่อ ESM
6	Emergency Supporting Process (ESP)	วิศวกรผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุน EM โดยการให้ข้อมูลอุปกรณ์ เอกสาร และข้อมูลทั้งหมดแนะนำ EM เพื่อตัดแยกระบบ / อุปกรณ์เพื่อลดความรุนแรงแนะนำ EM ในการตัดสินใจสำหรับระบบสาธารณูปโภค

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 25/29 ID-0677/22

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
7	Emergency Supporting Technic (EST)	ผู้จัดการส่วนกระบวนการผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุน EM โดยการให้ข้อมูลทางวิศวกรรมและเทคนิคเอกสารและข้อมูลทั้งหมด
7.1	Recorder	วิศวกรกระบวนการผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">บันทึกเหตุการณ์และรายละเอียดทั้งหมดตั้งแต่การประกาศเหตุฉุกเฉินจนกระทั่งการประกาศเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ
8	Mutual Aid Coordinator (MC)	หัวหน้างานความปลอดภัยขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ MC standby กรณีนอกเวลาทำการและหัวหน้างานความปลอดภัยขึ้นไปยังไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">สั่งการ Mutual Aid Coordinator Center (MCC)สั่งการ Security Teamรายงานต่อ EM
8.1	Mutual Aid Coordinator Center (MCC)	เจ้าหน้าที่ MCC	<ul style="list-style-type: none">สื่อสารกับ ERT ผ่าน Call tree, SMS, แอปพลิเคชัน Lineสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องเช่นรัฐบาลท้องถิ่นชุมชนและพีชไกล์เลี้ยงเรียกร้องให้สนับสนุนทีมดับเพลิง / รถดับเพลิงจาก รัฐบาลท้องถิ่นหน่วยงานภายนอกตามที่ ERT ร้องขอรายงานต่อ MC
8.2	Security Team	เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ SHE หรือ หัวหน้ารปภ.	<ul style="list-style-type: none">ควบคุมการจราจรและความปลอดภัยรายงานต่อ MC
9.	Environment Team	วิศวกรอาวุโนามัยและสิ่งแวดล้อม ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ตรวจสอบและตอบสนองต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานเพื่อนบ้านแนะนำ EM เกี่ยวกับผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเช่น การกำจัดขยะให้คำแนะนำในการลดผลกระทบต่อเพื่อนบ้านและชุมชนรายงานต่อ EM
10.	CSR Team	เจ้าหน้าที่ส่วนชุมชนสัมพันธ์ ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้การสนับสนุนการแถลงข่าวดูแลและอำนวยความสะดวกแก่บุคคลภายนอก เช่น นักข่าว เจ้าหน้าที่ของรัฐ, ชุมชนเตรียมสถานที่จัดงานแถลงข่าว

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 26/29 ID-0677/22

			<ul style="list-style-type: none">รายงานต่อ EM
11.	HR Team (HR)	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและงานบริหาร หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ HR standby กรณีนอกเวลาทำการ และผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและงานบริหารยังมาไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">ดูแลข้อมูลการบาดเจ็บสิทธิการรักษาพยาบาล ประกันอุบัติเหตุติดต่อและให้ข้อมูลสำหรับญาติผู้บาดเจ็บให้การสื่อสารกับพนักงานตามความเหมาะสมสั่งการ SCรายงานต่อ EM
11.1	Service Controller (SC)	ผู้จัดการส่วนบริหาร หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้บริการทั่วไปเช่นการขนส่งอาหารและการเตรียมเครื่องดื่มสำหรับ ERTรายงานต่อทีม HR
12.	IT Team	เจ้าหน้าที่ IT	<ul style="list-style-type: none">ดูแลระบบการสื่อสารทั้งหมดรวมถึงโทรศัพท์และการประชุมทางวิดีโอดูแลระบบคอมพิวเตอร์ทั้งหมดกล้องวงจรปิดเครือข่าย LAN และศูนย์ข้อมูล
13	Legal Team	เจ้าหน้าที่กฎหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้ข้อมูลและผลกระทบด้านกฎหมายกับ EMร่างแถลงการณ์ (Press Release) ส่ง ED อนุมัติ

แต่ละฐานผลิตอาจจะกำหนดบทบาทอื่นเพิ่มเติมจากที่กล่าวข้างต้น โดยถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของโครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามความจำเป็น อย่างไรก็ตามทุกกรณี ทุกฐานผลิตจะต้องกำหนดให้มีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT Standby) พร้อมทำหน้าที่ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง นอกเหนือจากวันและเวลาทำการปกติโดยสมาชิกของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องพร้อมที่ทำหน้าที่เมื่อเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว ERT standby จะต้องปฏิบัติหน้าที่ในกรณีนอกเวลาทำการและจนกว่า ERT ตัวจริงจะมาถึงซึ่งประกอบด้วย OC, EM, Duty Manager Site 1 และ 2, ESM, MC, HR นอกจากนี้ ERT standby team จะต้องมีความสมบัติดังต่อไปนี้

- มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท และได้รับการอบรมตาม SHE training matrix
- มีใบอนุญาตขับรถรถยนต์ เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉิน ในเวลาที่กำหนด
- มีการผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive driving เพื่อให้สามารถขับรถประจำตำแหน่ง เมื่อเข้าเวรเป็น ERT standby
- มีการผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT standby team
- มีการดำรงตำแหน่ง ตาม Position level and work function ดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 27/29 ID-0677/22

ตาราง ERT standby team position level and work function matrix.

Position Level	Work function														
	Technical	Maintenance	SD (Safety / Envt.)	Operation	EPM	Laboratory	SD (QAMS)	R&D	Supply chain and planning	HR&admin	SD(CSR)	PC	IT	AF	OMD
Dept. Mgr. Up	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	DM	-	-	-	-
Div. Mgr.	DM	DM	MC	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	HR	-	-	-	-
Sec. Mgr.	DM	DM	MC	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	HR	-	-	-	-
Engineer/Chemist	-	ESM	MC	-	ESM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Supervisor	-	ESM	MC	-	ESM	-	-	-	-	HR	-	-	-	-	-
Officer	-	-	-	-	-	-	-	-	-	HR	HR	-	-	-	-

DM :: Duty manager

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 28/29 ID-0677/22

10. การฝึกอบรม

แต่ละฐานผลิตควรดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเพื่อให้มั่นใจถึงการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอสำหรับการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินโดยใช้แนวทางและข้อกำหนดดังต่อไปนี้

ระดับของผู้อบรม	หัวข้ออบรม	ความถี่ของการอบรม	การประเมิน	ผลการประเมิน
พนักงานใหม่ (สังกัดระยอง)	• การอพยพ เลี่ยงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและเสี่ยงสัญญาณเตือนและจุดรวมพล	<input type="checkbox"/> S.H.E. Orientation training เมื่อครั้งที่เข้ามาทำงานครั้งแรก	<input type="checkbox"/> n.a.	<input type="checkbox"/> n.a.
	<input type="checkbox"/> การดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (Basic Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 3 เดือน	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
	<input type="checkbox"/> การปฐมพยาบาลขั้นพื้นฐาน	<input type="checkbox"/> ภายใน 3 เดือน	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
พนักงานสังกัดโรงงานและผู้รับเหมารายปี	<input type="checkbox"/> การปฐมพยาบาลภาคทฤษฎีและปฏิบัติจริง	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
พนักงานผลิต (ยกเว้น ผจก. ส่วน) และช่างเทคนิคบำรุงรักษา	<input type="checkbox"/> เทคนิคการดับเพลิง (Technical Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
OC	<input type="checkbox"/> การดับเพลิงขั้นสูง (Advanced Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
พนักงานบำรุงรักษาทุกตำแหน่ง (ยกเว้น ผจก.ส่วน)	<input type="checkbox"/> Rescue team for ERT	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
EM, OC	<input type="checkbox"/> On Scene commander	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
ERT team standby	• บทบาทหน้าที่รับผิดชอบของทีม ERT stanby team	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 1 ปี	<input type="checkbox"/> คะแนนสอบข้อเขียน > 80%	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
ERT team standby	• Defensive driving	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
พนักงานสายงานโรงงานระดับ F/M ขึ้นไป และพนักงานระดับ Officer ขึ้นไปส่วนงาน HR,Admin,CSR.	• EPR procedure	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> คะแนนสอบข้อเขียน > 80%	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 29/29 ID-0677/22

การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นพื้นฐานจะต้องจัดเตรียมเพื่อพนักงานทุกคน นอกจากนี้ต้องจัดเตรียมการอบรมหลักสูตรการดับเพลิงที่สูงกว่าและต้องมีการฝึกอบรมซ้ำสำหรับตำแหน่งที่สำคัญตามที่แสดงดังตารางด้านบนและทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญจะต้องแก้ไขในขั้นตอนการปฏิบัติงาน การฝึกอบรมจะถูกจัดเพื่อใช้สำหรับซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

11. การตรวจติดตาม

ข้อกำหนดสำหรับการตรวจติดตาม

เพื่อทวนสอบว่าระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินมีประสิทธิภาพ การตรวจติดตามเป็นสิ่งจำเป็นที่ต้องดำเนินการภายในและภายนอกดังนี้

หลักการ		Regular Audit	Internal Audit
1	ผู้รับผิดชอบ	EPR Element Leader	Audit Center
2	ข้อกำหนด	ตามข้อกำหนด Element นี้	ข้อกำหนดของ PSM ของ กนอ.
3	ความถี่ Audit	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
4	คุณสมบัติ Auditor	EPR team members	ทีมประกอบด้วยพนักงานและผู้จัดการส่วนที่ผ่านการฝึกอบรมการตรวจติดตาม
5	Checklists or Audit Guidance	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)


รายงานผลการตรวจติดตามจะต้องจัดเตรียมพร้อมวิธีการแก้ไขหรือป้องกัน (CA/PA) จะถูกกำหนดและจัดทำเอกสารการดำเนินการเพื่อแก้ไขผลจากการตรวจติดตามและปิด CA / PA จะมีการติดตามและบันทึกไว้เป็นเอกสารผลการตรวจติดตามล่าสุดสองครั้งที่ผ่านมาจะถูกเก็บไว้ในระบบ


เอกสารลับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่องานอดิเรกจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองของผู้ดูแลท่านนั้น

ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน



วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566